

Die bessere Wahl. . .



Kettentransport



. . . zum Verschließen von Säcken

Sackzuführeinrichtungen für die schnellen, leistungsstarken Sackzunähmaschinen Klassen BC200, BCE300 und 80800

G(S)49900, GB(S)49900, VN-G(S)49900, VN-GB(S)49900
Getriebemotor, Spannung für Motor: 3 Phasen 400 V, 50 Hz, Drehstrom

Allgemeine Beschreibung:

Alle außenliegende Teile sind rostgeschützt. (bei VN-G(S)49900, VN-GB(S)49900 sind Kugellager und Kette zusätzlich aus nichtrostendem Stahl)

Gummibeschichtete Transportketten zur Schonung des Sackmaterials.

Schutzgrad: IP 55. Isolierstoffklasse: F.

Lackierung: RAL 9002 - pulverbeschichtet.

Lieferung einschließlich Einschaltteilesatz 29926A zum Starten der Nähmaschine.

Abweichende Spannung und Frequenz auf Anfrage.

Optional: Frequenzumrichter-Kit 29926FU-Opti-0.37

Stufenlose Einstellung der Transportbandgeschwindigkeit von 9-25 m/min.

Teil-Nr.	für Maschinenklassen	Beschreibung
GB49905G VN-GB49905G	BC211/BCE311 BC291/BCE391 80800	Sackzuführeinrichtung (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Der gespreizte Papier-, HDPE-Folien- oder PP-Gewebesack wird der Nähmaschine zugeführt. Zuführgeschwindigkeit 9-23 m/min. bei 50 Hz. Abhängig von der Länge und Füllhöhe des Sackes kann die Naht max. 120 mm tief im Sack liegen. Im Regelfall ca. 30-40 mm. <u>VN = rostgeschützt</u>
GBS49905G VN-GBS49905G	BC211/BCE311 BC291/BCE391 80800	Wie GB49905G, jedoch paralleler (II), langer Sackeinzug . <u>VN = rostgeschützt</u>
93051R		Sackumfalteinrichtung zum Umfalten der Sackoberkante nach hinten. Anbau an die Sackzuführeinrichtungen GB49905G und G49905G erforderlich. Geeignet für freitragende Sackarten. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
G49905G VN-G49905G	BC211/BCE311 BC291/BCE391 80800	Wie GB49905G, V-förmig (V) , jedoch kurze Ausführung . <u>VN = rostgeschützt</u>
GS49905G VN-GS49905G	BC211/BCE311 BC291/BCE391 80800	Wie GBS49905G, parallel (II) , jedoch kurze Ausführung . <u>VN = rostgeschützt</u>
GB49910G VN-GB49910G	BC211UA/BCE311UA	Kombinierte Sackzuführ-, Beschneide- und Einfäßeinrichtung mit Reiterbandapparat. (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Bandbreite nicht einstellbar. Apparat lieferbar für Bandbreiten 50, 55 und 60 mm. Bitte angeben. Standard: 60 mm. Zuführgeschwindigkeit: 9-23 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (maximal 90 mm) beschnitten. Vor dem Einlauf in die Nähmaschine wird das Reiterband zugeführt. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich. <u>VN = rostgeschützt</u>
GBS49910G	BC211UA/BCE311UA	Wie GB49910G, jedoch paralleler (II), langer Sackeinzug .
G49910G	BC211UA/BCE311UA	Wie GB49910G, V-förmig (V) , jedoch kurze Ausführung .
GS49910G	BC211UA/BCE311UA	Wie GBS49910G, parallel (II) , jedoch kurze Ausführung .
GB49915G	BC211/BCE311 BC291/BCE391 80800	Kombinierte Sackzuführ-, Beschneide- und Umfalteinrichtung (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Zuführgeschwindigkeit 9-23 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (max. 50 mm) beschnitten, ca. 30-40 mm nach hinten umgeschlagen und der Nähmaschine zugeführt. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich.
GBS49915G	BC211/BCE311 BC291/BCE391 80800	Wie GB49915G, jedoch paralleler (II), langer Sackeinzug .
GB49920G VN-GB49920G	BC211KA	Kombinierte Sackzuführ- und Beschneideeinrichtung, (V-förmiger (V), langer Sackeinzug) Zuführgeschwindigkeit: 9-16 m/min. Der Papier- oder HDPE-Foliensack wird an seiner Oberkante ca. 20 mm (max. 90 mm) beschnitten. Das Klebeband wird nach dem Nähen aufgebracht. Eignungsversuch des Sackmaterials erforderlich. <u>VN = rostgeschützt</u>

Änderungen vorbehalten © Union Special GmbH

Union Special LLC
One Union Special Plaza
Huntley, IL 60142, USA
Phone: 847/669 4500,
Fax: 847/669 4239
www.unionspecial.com



Union Special GmbH 04-25_de
Raiffeisenstraße 3
71696 Möglingen, Germany
Tel.: +49 (0)7141/247-0,
Fax: +49 (0)7141/247-100
www.unionspecial.de