

Automatik-Hochleistungs-Sackzunähmaschine

Mit speziell Ticarbo-beschichteten Nähteilen
für niedrigste Bedingungen

Coming soon



Merkmale:

- Mit speziell Ticarbo beschichteten Nähteilen für ein verbesserten Schutz gegen Rost
- Optimaler Transport durch breitere Nähteile
- Separat einstellbarer Kettel- und Drückerfußdruck für verbesserten Sacktransport
- Individuelle Ansteuerung durch anlageneigene Systeme
- Geringer Teileverschleiß durch geschlossenes Ölsystem
- Einfache Nähgeschwindigkeitsanpassung
- Leicht einstellbare lose oder feste Nähnaht
- Einfache Wartung

BC211UA23-1NWT:

Zweifaden-Doppelkettenstich-Sackzunähmaschine (Nähstichtyp 401) zum Verschließen von gefüllten Säcken bzw. gleichzeitigen Aufnähen eines Krepppapier- oder PP-Bandes (Ohne Bandeinfassapparat). Drückerfußsohle mit Führung für „Easy-Open“ Bändchen.

Technische Daten:

- Start-Stopp erfolgt über Fotozellensteuerung
- Band bzw. Fadenkette, mit oder ohne Dichtungskordel, werden mit einer pneumatisch betätigten Guillotine getrennt (Ansteuerung über Drehzylinder)
- Zur Verwendung mit kombinierter Sackzuführ-, Beschneide- und Einfasseinrichtung mit Bandeinfassapparat
- Breite des Krepp- oder PP-Bandes: 50, 60 (Standard), 70 oder 75 mm. Bitte bei Bestellung angeben
- Stichlänge leicht einstellbar von 6,5 bis 12,5 mm, Standardeinstellung 9 mm
- Durchgang unter Bandabschneider: bis 12,7 mm
- Nähkapazität auf Papier: bis zu 32 Lagen, abhängig vom Papiergewicht
- Einstellbare Riemenscheibe für die Drehzahlanpassung der Nähmaschine, wirksamer Durchmesser von 90 bis 108 mm
- Drehzahl: bis zu 2750 U/min., je nach Stichlänge, Arbeitsgang und Material

Einsatzgebiete:

Spezielle Ausführung für Einsätze in erodierender Umgebung, verursacht durch Säuren, Basen etc. (Bsp. Düngemittel).

