

## BESONDERE MERKMALE:

- Kompakte Nähssäule zur optimalen Raumnutzung
- Robustes Design, um eine möglichst hohe Lebensdauer zu garantieren
- Bedarfsgerechte Erweiterungen
  - Sackzuführeinrichtung
  - elektropneumatische Umfalteinrichtung der Sackoberkante
  - Führungsschienen zur flexiblen Positionierung der Anbauteile und Vereinfachung von Wartungsarbeiten
  - kleine Hochleistungssackzunähmaschine
  - Kleinförderergurtband
  - Fahrbare Basis, für einen variablen Arbeitsort
- Umrüstung der Module ohne große Rüstzeiten
- Flexible Anpassung an örtliche Begebenheiten
- Abdeckung unterschiedlicher Beutel-/Sackgrößen durch motorische Höhenverstellung
- Umfalten mit einer Freeboardhöhe von mind. 8cm möglich.
- Einfache Bedienung

## Zusätzlich lieferbar:

Drehteller



Kleinförderergurtband



## Quality „Made in Germany“:

Die Entwicklung und Fertigung der Kleinbeutelverschleißanlage an unseren Standorten in Möglingen und Sulz trägt signifikant zur Produktqualität bei.

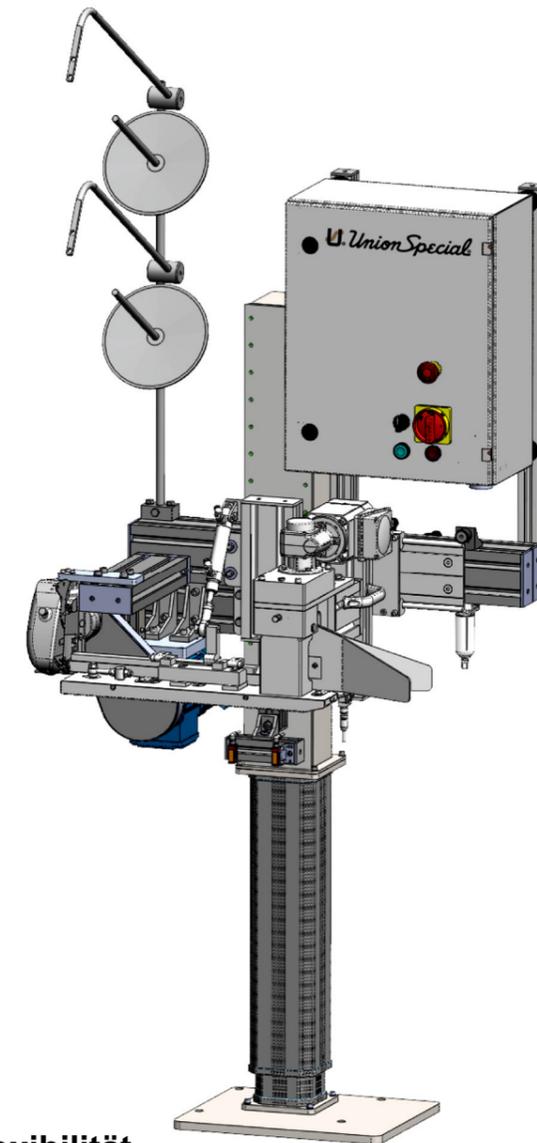
Änderungen vorbehalten © Union Special GmbH

Union Special GmbH  
Raiffeisenstraße 3  
71696 Möglingen, Germany  
Tel.: +49 (0)7141/247-0, Fax: +49 (0)7141/247-100  
www.unionspecial.de



06-22\_de

Die neue **Kleinbeutelverschleißanlage (KBVA)** im modularen Design der Union Special GmbH ist das neue **Herzstück** des Verpackens von Schüttgut.



## Zuverlässigkeit und Flexibilität

Die KBVA ist von einem manuellen Arbeitsplatz mit steigenden Auftragsvolumen ohne große Rüstzeit oder aufwendigen Arbeiten erweiterbar zu einem automatisierten Arbeitsplatz. Der modulare Aufbau ermöglicht dem Bedarf entsprechende Erweiterungen.

● **ROBUST** ● **ZUVERLÄSSIG** ● **LEISTUNGSSTARK**



Unsere **Kleinbeutelverschleißanlage (KBVA)** ist die variable Lösung für Ihre Verpackungen. Dabei ist es egal, ob Sie die Produktionsmenge oder Produktvarianten erhöhen oder ändern. Die höchstmögliche Flexibilität und Aufrüstbarkeit erlauben es Ihnen ohne Kompromisse eine Automation für das Schließen von 0,5-12,5 kg schweren Säcken zu verwirklichen. Die Produktionskapazität liegt bei bis zu 200 Beutel/Säcke bei manueller Zuführung und bis zu 400 Beutel/Säcke bei vollständiger Automatisierung.

(In Abhängigkeit zur Sackgröße)



### Arbeitsweise der KBVA:

Der befüllte Sack wird über ein Transportband der riemenbetriebenen Sackzuführung zugeführt. Diese garantiert die definierte Zufuhr des Beutels/Sackes zur Nähmaschine. Die Beutel-/Sackoberkante wird durch eine pneumatische Umfaltung, welche sich auf der Sackzuführung befindet, nach hinten umgefaltet. Nachfolgend wird der Beutel/Sack vernäht und die entstandene Fadenkette am Beutel-/Sackende automatisch durch eine elektropneumatisch betriebene Schere getrennt. Sämtliche Prozesse wie das Nähen, Umfalten oder die Fadenkettentrennung werden durch Lichtschranken detektiert und gesteuert.

Durch diese vollständige Automatisierung können Sie Ihre Mitarbeiter entlasten und die Produktionszahlen erhöhen, ohne Kompromisse eingehen zu müssen.

### 1600A:

Die **Nähsäule** ist das Tragwerk und Steuereinheit für den Nähkopf und zusätzliche Applikationen (Sackzuführung, Führungsschienen usw.)

- Teleskopsäule motorisch höhenverstellbar, Verstellbereich 400 mm (Montagepunkte alle 50 mm, 900 mm bis 1300 mm von Unterkante Säule bis Nadel)
- Schaltschrank mit Siemens SPS zur Steuerung der Anlage und zusätzlichen Applikationen
- Antrieb durch Drehstrommotor 220 - 240/380 - 415 Volt, 50 Hz, 0,25 kW IP54
- Traverse mit Gleitlagern zur einfachen Wartung



### 2200AZ4015FAN:

Die zweifädige **Sackzunähmaschine** mit kombinierten Ober- und Untertransport gewährleistet einen schlupffreien Vorschub und konstante Stichlänge auch auf schwierigen Materialien.

- Ausgestattet mit korrosionsgeschützten Nähteilen
- Horizontal sicher schneidender Fadenkettentrenner
- Nähgutdurchgang bis zu 10 mm
- Einstellbare Stichlänge 7-10 mm
- Nähgeschwindigkeit 1200-1700 Stiche pro Minute



### BF39970A:

Die **Sackzuführung** dient der vereinfachten Einführung von Säcken in gleichbleibender Qualität mit der Option die Säcke automatisiert umzufalten.

- Ausgestattet mit Riementransport
- Sackezug zum definierten Einführen der Sackoberkante
- Elektropneumatische Umfalteinrichtung für eine gleichbleibende hohe und reproduzierbare Qualität. Frequenz gesteuerte Zuführgeschwindigkeit

