



ORIGINAL INSTRUCTIONS AND ILLUSTRATED PARTS MANUAL
ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG UND ILLUSTRiertes
TEILEVERZEICHNIS



MANUAL NO. / KATALOG NR. 230-II-GR EN_DE
FOR STYLES / FÜR TYPEN
81200

USE IN CONJUNCTION WITH SERIAL NUMBER 'TJ' AND LATER

MANUAL NO. 230-II-GR EN_DE
INSTRUCTIONS AND ILLUSTRATED PARTS LIST FOR
81200 SERIES MACHINES

Third Edition Copyright 2011
by
Union Special GmbH Rights Reserved in All Countries
Printed in Germany

PREFACE

This catalog has been prepared to guide you while operating 81200 series machines and arranged to simplify ordering spare parts.

This catalog explains in detail the proper settings for operation of the machines. Illustrations are used to show the adjustments and reference letters are used to point out specific items discussed.

Careful attention to the instructions and cautions for operating and adjusting these machines will enable you to maintain the superior performance and reliability designed and built into every Union Special Ibag sewing machine.

Adjustments and cautions are presented in sequence so that a logical progression is accomplished. Some adjustments performed out of sequence may have an adverse effect on the function of the other related parts.

This manual has been comprised on the basis of available information. Changes in design and / or improvements may incorporate a slight modification of configuration in illustrations or cautions.

On the following pages will be found illustrations and terminology used in describing the instructions and the parts for your machine.

In addition to the instructions and to the mandatory rules and regulations for accident prevention and environmental protection in the country and place of use of the machine / unit, the generally recognized technical rules for safe and proper working must also be observed.

The instructions are to be supplemented by the respective national rules and regulations for accident prevention and environmental protection.

KATALOG NR. 230-II-GR EN_DE
BETRIEBSANLEITUNG UND ILLUSTRIERTES
TEILEVERZEICHNIS FÜR MASCHINENKLASSE 81200

Dritte Auflage © 2011
Weltweit beanspruchte Union Special GmbH
Rechte
Gedruckt in Germany

VORWORT

Dieser Katalog leitet Sie bei der Bedienung und Instandhaltung der Maschinenklasse 81200 und wurde zusammengestellt, um Ersatzteilbestellungen zu vereinfachen.

In diesem Katalog werden die richtigen Einstellungen zum Betreiben der Maschine erläutert. Abbildungen zeigen die Einstellungen und Referenzbuchstaben weisen auf die speziell erörterten Punkte hin.

Die sorgfältige Beachtung der Betriebsanleitung mit den Sicherheitshinweisen für den Betrieb und das Einstellen dieser Maschinen hält die hohe Leistung und Betriebssicherheit dieser Union Special Nähmaschinen aufrecht.

Einstellungen und Sicherheitshinweise sind folgerichtig im logischen Verlauf aufgeführt. Einige Einstellungen, die außer der Reihe ausgeführt werden, können die Funktion anderer zugehöriger Teile ungünstig beeinflussen.

Dieser Katalog basiert auf vorhandenen Informationen. Konstruktionsänderungen und / oder -verbesserungen können sich geringfügig auf den Aufbau der bildlichen Darstellungen und die Sicherheitshinweise auswirken.

Die nachfolgenden Seiten beinhalten die bildlichen Darstellungen und Beschreibungen der Betriebsanleitung und der Teile Ihrer Maschine.

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Die Betriebsanleitung ist um Anweisungen aufgrund bestehender nationaler Vorschriften zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu ergänzen.

TABLE OF CONTENTS INHALTSVERZEICHNIS

Page
Seite

	SAFETY RULES SICHERHEITSHINWEISE	4 - 5
IDENTIFICATION OF MACHINES BEZEICHNUNG DER MASCHINEN		5
APPLICATION OF THIS INSTRUCTION MANUAL HINWEIS ZUR BENÜTZUNG DIESER BETRIEBSANLEITUNG		5 - 7
ORDERING SPARE PARTS ERSATZTEILBESTELLUNGEN		7 - 8
STYLES OF MACHINES MASCHINENTYPEN		9 - 15
ADJUSTING INSTRUCTIONS EINSTELLANLEITUNG		16 - 21
THREADING DIAGRAM EINFÄDELANLEITUNG		22 - 27
LUBRICATING DIAGRAM ÖL-DIAGRAMM		28 - 29
VIEWS AND DESCRIPTION OF PARTS DARSTELLUNGEN UND TEILEBESCHREIBUNGEN		30 - 67
NUMERICAL INDEX OF PARTS AUF WELCHER SEITE FINDE ICH TEILE UND IHRE ABBILDUNGEN		68 - 70

SAFETY RULES

1. Before putting the machines described in this manual into service, carefully read the instructions. The starting of each machine is only permitted after taking notice of the instructions and by qualified operators.

IMPORTANT! Before putting the machine into service, also read the safety rules and instructions from the motor supplier.

2. Observe the national safety rules valid for your country.
3. The sewing machines described in this instruction manual are prohibited from being put into service until it has been ascertained that the sewing units which these sewing machines will be built into, have conformed with the provisions of EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II B.

Each machine is only allowed to be used as foreseen. The foreseen use of the particular machine is described in paragraph "STYLES OF MACHINES" of this instruction manual. Another use, going beyond the description, is not as foreseen.

4. All safety devices must be in position when the machine is ready for work or in operation. Operation of the machine without the appertaining safety devices is prohibited.
5. Wear safety glasses.
6. In case of machine conversions and changes all valid safety rules must be considered. Conversions and changes are made at your own risk.
7. The warning hints in the instructions are marked with one of these two symbols.



8. When doing the following the machine has to be disconnected from the power supply by turning off the main switch or by pulling out the main plug.
 - 8.1 When threading needle(s), looper, spreader etc.
 - 8.2 When replacing any parts such as needle(s), presser foot, throat plate, looper, spreader, feed dog, needle guard, folder, fabric guide etc.
 - 8.3 When leaving the workplace and when the work place is unattended.
 - 8.4 When doing maintenance work.
 - 8.5 When using clutch motors without actuation lock, wait until motor is stopped totally.

SICHERHEITSHINWEISE

1. Lesen Sie vor Inbetriebnahme der in diesem Katalog beschriebenen Maschinen die Betriebsanleitung sorgfältig. Jede Maschine darf erst nach Kenntnisnahme der Betriebsanleitung und nur durch entsprechend unterwiesene Bedienungspersonen betätigt werden.

WICHTIG: Lesen Sie vor Inbetriebnahme auch die Sicherheitshinweise und die Betriebsanleitung des Motorherstellers.

2. Beachten Sie die für Ihr Land geltenden nationalen Unfallverhütungsvorschriften.
3. Die Inbetriebnahme der in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Nähmaschinen ist solange untersagt, bis festgestellt wurde daß die Nähmaschinen bzw. Nähanlagen, in die diese Nähmaschinen eingebaut werden sollen, den Bestimmungen der EG-Richtlinie Maschinen 2006/42/EG, Anhang II B entsprechen.

Jede Maschine darf nur ihrer Bestimmung gemäß verwendet werden. Der bestimmungsgemäße Gebrauch der einzelnen Maschine ist im Abschnitt "MASCHINENTYPEN" der Betriebsanleitung beschrieben. Eine andere, darüber hinausgehende Benutzung ist nicht bestimmungsgemäß.

4. Bei betriebsbereiter oder in Betrieb befindlicher Maschine müssen alle Schutzeinrichtungen montiert sein. Ohne zugehörige Schutzeinrichtungen ist der Betrieb nicht erlaubt.
5. Tragen Sie eine Schutzbrille.
6. Umbauen und Veränderungen der Maschinen dürfen nur unter Beachtung der gültigen Sicherheitsvorschriften vorgenommen werden. Umbauen und Veränderungen erfolgen auf eigene Verantwortung.
7. Überall da, wo die Betriebsanleitung Warnhinweise enthält, sind diese durch eines der beiden Symbole gekennzeichnet.



8. Bei folgendem ist die Maschine durch Ausschalten am Hauptschalter oder durch Herausziehen des Netzsteckers vom Netz zu trennen:
 - 8.1 Zum Einfädeln von Nadel(n), Greifer, Leger usw.
 - 8.2 Zum Auswechseln von Nähwerkzeugen, wie Nadel, Drückerfuß, Stichplatte, Greifer, Leger, Transporteur, Nadelanschlag, Apparat, Nähgutführung usw.
 - 8.3 Beim Verlassen des Arbeitsplatzes und bei unbeaufsichtigtem Arbeitsplatz.
 - 8.4 Für Wartungsarbeiten.
 - 8.5 Bei mechanisch betätigten Kupplungsmotoren ohne Betätigungssperre ist der Stillstand des Motors abzuwarten.

9. Maintenance, repair and conversion work (see item 8) must be done only by trained technicians or special skilled personnel under consideration of the instructions.

Only genuine spare parts approved by UNION SPECIAL have to be used for repairs.

10. Any work on the electrical equipment must be done by an electrician or under direction and supervision of special skilled personnel.
11. Work on parts and equipment under electrical power is not permitted. Permissible exceptions are described in the applicable section of standard sheet EN 50 110 /VDE 0105.
12. Before doing maintenance and repair work on the pneumatic equipment, the machine has to be disconnected from the compressed air supply. In case of existing residual air pressure after disconnecting from compressed air supply (e.g. pneumatic equipment with air tank), the pressure has to be removed by bleeding. Exceptions are only allowed for adjusting work and function checks done by special skilled personnel.

9. Wartungs-, Reparatur- und Umbauarbeiten (siehe Punkt 8) dürfen nur von Fachkräften oder entsprechend unterwiesenen Personen unter Beachtung der Betriebsanleitung durchgeführt werden.

Für Reparaturen sind nur die von UNION SPECIAL freigegebenen Original-Ersatzteile zu verwenden.

10. Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von Elektrofachkräften oder unter Leitung und Aufsicht von entsprechend unterwiesenen Personen durchgeführt werden.
11. Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen und Einrichtungen sind nicht erlaubt. Ausnahmen regeln die zutreffenden Teile der EN 50 110 /VDE 0105.
12. Vor Wartungs- und Reparaturarbeiten an pneumatischen Einrichtungen ist die Maschine vom pneumatischen Versorgungsnetz zu trennen. Wenn nach der Trennung vom pneumatischen Versorgungsnetz noch Restenergie ansteht (z. B. bei pneumatischen Einrichtungen mit Windkessel), ist diese durch Entlüften abzubauen. Ausnahmen sind nur bei Einstellarbeiten und Funktionsprüfungen durch entsprechend unterwiesene Fachkräfte zulässig.

IDENTIFICATION OF MACHINES

Each Union Special machine is identified by a Style number which is stamped into the name plate on the machine. Style numbers are classified as standard and special. Standard Style numbers have one or more letters suffixed, but never contain the letter "Z". Example: 81200A.

Special Style numbers contain the letter "Z".
Example: 81200Z2686.

Styles of machines similar in construction are grouped under a class number which differs from the style number, in that it contains no letter.

Example: 81200.

APPLICATION OF THIS INSTRUCTION MANUAL

NOTE: Instructions stating direction or location such as right left, front or rear of machine, are given relative to operator's position at the machine, unless otherwise noted.
The handwheel pulley rotates clockwise, in operating direction, when viewed from the right end of machine.

CAUTION!



Before putting into service check the direction of rotation. Breakage may occur when the direction of rotation is wrong.

BEZEICHNUNG DER MASCHINEN

Jede Union Special Maschine ist durch eine Typennummer, die auf dem Firmenschild der Maschine eingestempelt ist, gekennzeichnet. Typennummern sind in Standard und Spezial eingeteilt. Den Standard-Typennummern sind ein oder mehrere Buchstaben angehängt, jedoch nie der Buchstabe "Z".

Beispiel Type 81200A.

Spezial-Typennummern enthalten den Buchstaben "Z". Beispiel: 81200Z2686.

Maschinentypen gleichartiger Konstruktion werden unter einer Klassennummer zusammengefasst, die sich von der Typennummer dadurch unterscheidet, daß kein Buchstabe beigefügt ist. Beispiel: 81200.

HINWEIS ZUR BENÜTZUNG DIESER BETRIEBSANLEITUNG

BEACHTEN SIE: Hinweise auf Richtung und Lage, wie rechts, links, vorne oder hinten beziehen sich auf die Sicht vom Platz der sich vor der Maschine befindlichen Bedienungsperson aus, wenn nicht anders angegeben.
Die Handrad-Riemenscheibe dreht sich im Uhrzeigersinn in Nährichtung, vom rechten Ende der Maschine aus gesehen.

ACHTUNG!



Überprüfen Sie vor Inbetriebnahme die Drehrichtung. Bei falscher Drehrichtung kann Bruch entstehen.

NEEDLES

Each Union Special needle has both a type number and a size number. The type number denotes the kind of shank, point, length, groove, finish and other details. The double number, stamped on the needle shank, denotes the largest diameter of the blade, measured in hundredth mm and thousandths inch respectively, across the eye. Example: 9844GA230/090 d=2.3 mm 0.09 inch respectively. Collectively, the type number and the size number represent the complete symbol.

NEEDLE DESCRIPTION

Round shank, square point, double groove and chromium plated

NADELBESCHREIBUNG

Rundkolben, viereckige Spitze, Doppelrinne, Hohlkehle und verchromt

To have needle orders promptly and accurately filled, an empty package, a sample needle, or the type and size number should be forwarded. Use description on label. A complete order would read: "100 Needles, Type 9844GA300/120".

Selection of proper needle size should be determined by the size of the thread used. Thread should pass freely through the needle eye in order to produce a good stitch formation.

Important: Success in operation of this machine can be secured only with genuine "Union Special" needles.

NADELN

Jede Union Special Nadel hat eine Typen- und eine Stärkenummer. Die Typennummer bezeichnet die Art des Nadel-Kolbens, der Spitze, der Länge, der Rinne, der Oberfläche und andere Einzelheiten. Die Doppel-Nummer, im Nadelkolben eingepreßt, gibt den größten Durchmesser der Nadelklinge in hundertstel mm bzw. in tausendstel Zoll an, gemessen am Öhr.

Beispiel: 9844GA230/090 d=2,3 mm bzw. 0,09 ".

Typen- und Stärkenummer zusammen ergeben die vollständige Nadelbezeichnung.

NEEDLE SYSTEM NADEL-SYSTEM

9844GA

9848GA

AVAILABLE SIZES VORHANDENE STÄRKEN

200/080, 230/090, 250/100,
300/120, 400/156, 430/172

170/067, 200/080
250/100, 300/120, 400/156

Um Nadelbestellungen richtig und prompt ausführen zu können senden Sie bitte eine leere Nadelpackung oder eine Musternadel ein, oder geben Sie Typennummern und Stärken an. Benützen Sie dazu die Beschreibung auf dem Etikett der Nadelpackung. Eine vollständige Bestellung würde z. B. lauten: "100 Nadeln Typ 9844GA300/120".

Die Wahl der Nadelstärke richtet sich nach dem verwendeten Nähfaden. Der Faden muß frei durch das Nadelöhr gleiten um eine Stichbildung zu gewährleisten.

Wichtig: Nur "Union Special"-Nadeln gewährleisten einwandfreies Arbeiten unserer Maschinen.

SELECTION OF PROPER NEEDLE SIZE

The strength requirement of the seam produced is largely dependent upon the size of the thread used. The quality of the work desired is largely dependent upon the size of the needle employed.

IDENTIFYING PARTS

Where the construction permits, each part is stamped with its part number. Parts too small for a complete part number stamping are identified by letter symbols which distinguish one part from another that is similar in appearance.

Part numbers represent the same part, regardless of the catalog in which they appear.

IMPORTANT! ON ALL ORDERS, PLEASE INCLUDE PART NAME AND STYLE OF MACHINE FOR WHICH PART IS ORDERED.

ORDERING REPAIR PARTS

ILLUSTRATIONS

The arrangement of this catalog is to facilitate easy and accurate ordering of Class 81200 replacement parts.

The exploded views drawings cover the Standard Styles and the Special Styles listed in this catalog. Each drawing represents a sector of the machine, parts being aligned as in their assembled position. On the page opposite the illustration will be found a listing of the parts with its part numbers, description and the number of pieces in the particular view being shown.

Numbers in the first column are reference numbers only, and merely indicate the position of the part in the illustration. Reference numbers should never be used in ordering parts. Always use the part number listed in the second column.

Sub-assemblies, which are sold complete or by separate part, are in a bracket or a solid line box on the drawing. Component parts of sub-assemblies, which can be delivered for repair, are indicated by indenting their descriptions under the description of the main sub-assembly.

Example:

<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	
23	29442P	Looper Drive Eccentric Assembly
24	80636C	Looper Lever Connection
25	88F	Screw
26	80649A	Oil Felt Holder
27	660-90	Felt Oil Wick
28	80642	Looper Drive Eccentric
29	22894L	Spot Screw
30	22894C	Set Screw
31	80645	Looper Drive Ball Stud
32	80636A	Ball Fork
33	22515A	Screw

WAHL DER RICHTIGEN NADELSTÄRKE

Die Festigkeitsanforderung, die an die fertige Naht gestellt werden kann hängt weitgehend von der Stärke des verwendeten Fadens ab. Die Qualität der gewünschten Näharbeit hängt stark von der dazu verwendeten Nadelstärke ab.

KENNZEICHNUNG DER TEILE

Sofern es die Konstruktion erlaubt ist jedes Teil mit einer Teilnummer versehen. Teile die für eine ganze Teilnummer-Einstempelung zu klein sind, werden durch Buchstaben gekennzeichnet, die Teile ähnlichen Aussehens voneinander unterscheiden.

Teilnummern stellen immer ein und dasselbe Teil dar, egal in welchem Katalog sie aufgeführt sind.

WICHTIG! GEBEN SIE BITTE BEI ALLEN BESTELLUNGEN DIE TEILBEZEICHNUNG UND MASCHINENTYPE AN FÜR WELCHE DAS TEIL BESTELLT WIRD.

BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN

ABBILDUNGEN

Dieser Katalog wurde zusammengestellt, um eine genaue Ersatzteilbestellung für Klasse 81200 zu erleichtern.

Die Explosions-Zeichnungen umfassen die in diesem Katalog aufgeführten Standardmaschinen- und Spezialmaschinentypen. Jede Zeichnung stellt einen Teil der Maschine dar, die Einzelteile sind in ihrer Einbaulage gezeigt. Auf der der Bildseite gegenüberliegenden Seite befindet sich ein Verzeichnis der Teile mit ihren Teilnummern, Beschreibungen und der für den gezeigten Bildausschnitt benötigten Anzahl von Teilen.

Die Nummern in der ersten Spalte sind Positionsnummern, und zeigen lediglich wo das Teil in der Abbildung zu finden ist. Positionsnummern sollen bei einer Bestellung nie verwendet werden. Verwenden Sie immer die Teilnummer in der zweiten Spalte.

Komplettierte Teile, welche komplett oder als Einzelteile verkauft werden, sind auf der Bildseite in Klammern oder in einem umrahmten Kästchen dargestellt. Einzelteile von Komplettteilen die für Reparaturzwecke geliefert werden können, sind durch Einrücken ihrer Beschreibung unterhalb der Beschreibung des Haupt-Komplettteils gekennzeichnet.

Beispiel:

<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. req.</u>
	<u>Anzahl</u>
Greiferantriebsexzenter kpl.	1
Greiferhebelverbindung	1
Schraube	4
Halter für Filz	1
Filz	1
Greifer-Antriebsexzenter	1
Schraube	1
Schraube	1
Kugel-Schraube	1
Führungsgabel	1
Schraube	1

In those cases where a part is common to all of the machines covered by this catalog, no specific usage will be mentioned in the description. However, when the parts for the various machines are not the same, the specific usage will be mentioned in the description, and, if necessary, the difference will be shown in the illustration.

At the back of the book will be found a numerical index of all the parts shown in this book. This will facilitate locating the illustration and description when only the part number is known.

USE GENUINE NEEDLES AND REPAIR PARTS

Success in the operation of these machines can be secured only with genuine Union Special Needles and Repair Parts as furnished by Union Special Company and authorized distributors. They are designed according to the most approved scientific principles, and are made with utmost precision. Maximum efficiency and durability are assured.

Genuine needles are packaged with labels marked "Union Special". Genuine repair parts are stamped with the "Union Special" trademark. Each trademark is your guarantee of the highest quality in material and workmanship.

In solchen Fällen wo ein Teil in allen in diesem Katalog aufgeführten Maschinen vorkommt, wird kein besonderer Verwendungshinweis in der Beschreibung gegeben. Jedoch, wenn Teile für die verschiedenen Maschinen nicht die gleichen sind, wird die spezielle Verwendung in der Beschreibung erwähnt, und wenn notwendig, wird der Unterschied in der Abbildung gezeigt.

Am Ende dieses Katalogs befindet sich ein Nummernverzeichnis sämtlicher in diesem Katalog dargestellten Teile. Dies erleichtert das Auffinden der Bildseite und der Beschreibung, wenn nur die Teilnummer bekannt ist.

VERWENDUNG VON ORIGINAL-NADELN UND ERSATZTEILEN

Der Erfolg beim Betrieb dieser Maschinen ist nur sichergestellt mit Original Union Special Nadeln und Ersatzteilen, die von der Union Special GmbH oder deren Vertretungen geliefert werden. Sie sind nach den bewährtesten wissenschaftlichen Erkenntnissen konstruiert und mit höchster Präzision hergestellt. Höchstmögliche Leistung und Verschleißfestigkeit sind dadurch gewährleistet.

Original Nadel-Packungen sind mit Etiketten "Union Special" versehen. Original Ersatzteile sind mit dem "Union Special" Fabrikzeichen gestempelt. Jede Fabrikmarke ist die Garantie für höchste Präzision in Material und Verarbeitung.

MACHINE CLASS 81200
MASCHINENKLASSE 81200

81200A

81200A

DESCRIPTION

Single Needle, Two Thread, Overedging Bag Sewing Machine.

BESCHREIBUNG

Einnadel-Zweifaden-Überwendlich-Sacknähmaschine.

APPLICATION

For overseaming of light weight to heavy weight fabric such as jute or burlap.

VERWENDUNG

Zum Zusammennähen von leichten bis schweren Sackstoffen wie z. B. Jute und Leinwand.

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	502 SSa-I
Stitch Range:	6 - 15 mm (15/64" - 19/32")
Standard Setting:	8 mm (5/16")
Width of Seam:	10 mm (25/64")
Maximum thickness of material:	16 mm (5/8")
Feed:	Plain Feed
Effective Looper Gauge:	8. mm (5/16")
Needle Type:	9844GA400/156
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	2000 R.P.M.
Working speed:	1800 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	502 SSa-I
Stichlängenbereich :	6 - 15 mm
Standardstichlänge:	8 mm
Nahtbreite:	10 mm
Größe zu vernähende Stoffstärke:	16 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	8 mm
Nadeltyp:	9844GA400/156
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	2000 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1800 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200C

81200C

DESCRIPTION:

One Needle, Three Thread, Overedging Sewing Machine.

BESCHREIBUNG

Einnadel-Dreifaden-Überwendlich-Nähmaschine.

APPLICATION:

For Overedging of Carpets and Rugs. Needle Thread drawn to the edge of material.

VERWENDUNG:

Zum Umketteln von Teppichen und Vorlegern. Naht an der Kante gebunden.

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	505 EFd-I
Stitch Range:	1.5 - 3.2 mm (1/16" - 1/8")
Standard Setting:	2.5 mm (3/32")
Width of Seam:	8 mm (5/16")
Feed:	Plain Feed
Effective Looper Gauge:	8 mm (5/16")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	2000 R.P.M.
Working speed:	1000 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	505 EFd-I
Stichlängenbereich :	1,5 - 3,2 mm
Standardstichlänge:	2,5 mm
Nahtbreite:	8 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	8 mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	2000 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1000 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200CZ120

81200CZ120

DESCRIPTION

Same as 81200C except 2 thread machine.

BESCHREIBUNG

Wie 81200C, jedoch Zweifaden-Maschine.

81200CZ122

DESCRIPTION:

One Needle, Two Thread, Overedging Sewing Machine.

APPLICATION:

For Overedging of Carpets and Rugs. Needle Thread drawn to the edge of material. **For sewing inside & outside curves.**

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	502MOD EFd-I
Stitch Range:	1.5 - 3.2 mm (1/16" - 1/8")
Standard Setting:	2.5 mm (3/32")
Width of Seam:	9.5 mm (3/8")
Feed:	Plain Feed
Effective Looper Gauge:	7.1 mm (9/32")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	2000 R.P.M.
Working speed:	1000 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

81200CZ124

DESCRIPTION:

One Needle, Three Thread, Overedging Sewing Machine.

APPLICATION:

For Overedging of Carpets and Rugs. Needle Thread drawn to the edge of material. **For sewing inside & outside curves.**

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	504 EFd-I
Stitch Range:	1.5 - 3.2 mm (1/16" - 1/8")
Standard Setting:	2.5 mm (3/32")
Width of Seam:	9.5 mm (3/8")
Feed:	Plain Feed
Effective Looper Gauge:	7.1 mm (9/32")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	2000 R.P.M.
Working speed:	1000 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

81200CZ122

BESCHREIBUNG

Einnadel-Zweifaden-Überwendlich-Nähmaschine.

VERWENDUNG:

Zum Umkettein von Teppichen und Vorlegern. Naht an der Kante gebunden. **Zum Nähen innerhalb und außerhalb der Bögen.**

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	502 MOD EFd-I
Stichlängenbereich :	1,5 - 3,2 mm
Standardstichlänge:	2,5 mm
Nahtbreite:	9.5 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	7,1 mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	2000 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1000 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200CZ124

BESCHREIBUNG

Einnadel-Dreifaden-Überwendlich-Nähmaschine.

VERWENDUNG:

Zum Umkettein von Teppichen und Vorlegern. Naht an der Kante gebunden. **Zum Nähen innerhalb und außerhalb der Bögen.**

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	504 EFd-I
Stichlängenbereich :	1,5 - 3,2 mm
Standardstichlänge:	2,5 mm
Nahtbreite:	9.5 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	7,1 mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	2000 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1000 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200D

DESCRIPTION

Single Needle, Two Threads, Overedging Sewing Machine.

APPLICATION

For Binding Woollen Blankets, Horse Blankets, Felt etc. Needle Thread extended to the edge of material.

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	503 Efd-I
Stitch Range:	1.5 - 3.2 mm (1/16" - 1/8")
Standard Setting:	2.5 mm (3/32")
Width of Seam:	12 mm (15/32")
Maximum thickness of material:	12 mm (15/32")
Feed:	Plain Feed
Effective Looper Gauge:	11 mm (7/16")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	2000 R.P.M.
Working speed:	1000 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

81200E

DESCRIPTION

One needle, Single Thread, Overedging Sewing Machine.

APPLICATION

For seaming of heavy weight fabrics for dying and finishing purposes.

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	501 SSa-I
Stitch Range:	10 - 15 mm (13/32-3/4")
Standard Setting:	14 mm (9/16")
Feed:	Plain Feed
Width of Seam:	10 mm (25/64")
Effective Looper Gauge:	9.5 mm (3/8")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	1600 R.P.M.
Working speed:	1400 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

81200D

BESCHREIBUNG

Einnadel-Dreifaden-Überwendlich-Nähmaschine.

VERWENDUNG:

Zum Einfassen von Teppichen und Vorlegern. Naht an der Kante gebunden.

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	503 Efd-I
Stichlängenbereich :	1,5 - 3,2 mm
Standardstichlänge:	2,5 mm
Nahtbreite:	12 mm
Größe zu vernähende	
Stoffstärke:	12 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	11 mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	2000 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1000 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200E

BESCHREIBUNG

Einnadel-Einfaden-Überwendlich-Nähmaschine.

VERWENDUNG

Zum Zusammennähen schwerer Gewebestoffe und für Ausrüstungszwecke.

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	501 SSa-I
Stichlängenbereich :	10 - 15 mm
Standardstichlänge:	14 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	9,5 mm
Nahtbreite:	10 mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	1600 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1400 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200J

DESCRIPTION

Single Needle, Three Thread, Overedging Bag Sewing Machine.

APPLICATION

For overseaming of Woollen Blanket, Horses Blankets etc.

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	504 Efd-I
Stitch Range:	6 - 13 mm (15/64" - 33/64")
Standard Setting:	10 mm (25/64")
Width of Seam:	12 mm (15/32")
Feed:	Plain Feed
Effective Looper Gauge:	8 mm (5/16")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	2000 R.P.M.
Working speed:	1170 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

81200J

BESCHREIBUNG

Einnadel-Dreifaden-Überwendlich-Sacknämaschine.

VERWENDUNG

Zum Einfassen von Bettdecken, Pferdedecken und dgl.

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	504 Efd-I
Stichlängenbereich :	6 - 13 mm
Standardstichlänge:	10 mm
Nahtbreite:	12 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	8, mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	2000 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1170 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200AC

Same as 81200AF, but Single Needle, Three Thread.
Seam specification and stitch type: 505 EFdI.

81200AF

DESCRIPTION

Single Needle, Two Thread, Overedging Sewing Machine, without Edge Trimmer but with Tape Binding Device. Top and bottom feed.

APPLICATION

For overedging of carpets and rugs. By the upper and lower feed especially suitable for carpets with rubber-foamed back and similar coatings with strong adhesion.

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	505 EFd-I
Stitch Range:	2.5 - 6 mm (7/64" - 1/4")
Standard Setting:	2.5 mm (7/64")
Maximum Thickness of Material:	12 mm (1/2")
Width of Seam:	8 mm (5/16")
Feed:	Plain Feed with upper Feed

Effective Looper Gauge:	
81200AC	8.7 mm (11/32")
81200AF	9.5mm (3/8")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	1400 R.P.M.
Working speed:	1000 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

81200AC

Wie 81200AF, jedoch Einnadel-Dreifaden.
Nähart und Stichtyp: 505 EFdI.

81200AF

BESCHREIBUNG

Einnadel-Zweifaden-Überwendlich-Nähmaschine, ohne Kantenbeschneider aber mit Bandefasser. Ober- und Untertransport

VERWENDUNG

Zum Umketteln von Teppichen und Läufern. Durch den Ober- und Untertransport besonders geeignet für Teppiche mit Planschaumrücken und ähnlichen stark haftenden Beschichtungen.

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	505 Efd-I
Stichlängenbereich :	2.5 - 6 mm
Standardstichlänge:	2,5 mm
Größte zu vernähende Stoffstärke:	12 mm
Nahtbreite:	8 mm
Transport:	Einfacher Transport mit Obertransport
Wirksamer Greiferabstand:	
81200AC	8,7 mm
81200AF	9,5 mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	1400 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1000 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200AG

DESCRIPTION

Single Needle, Two Thread, Overedging Machine without Edge Trimmer but with Tape Binding Device.

APPLICATION

For overedging of carpets and rugs. The covering Tape lies in the seam.

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	502 Efd-I
Stitch Range:	2.5 - 6 mm (7/64" - 1/4")
Standard Setting:	2.5 mm (7/64")
Maximum Thickness of Material:	12 mm (1/2")
Width of Seam:	8 mm (5/16")
Feed:	Plain Feed
Effective Looper Gauge:	9.5 mm (3/8")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximum speed up to:	1400 R.P.M.
Working speed:	1000 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

81200AG

BESCHREIBUNG

Einnadel-Zweifaden-Überwendlich-Nähmaschine, ohne Kantenbeschneider aber mit Bandefasser.

VERWENDUNG

Zum Umketteln von Teppichen und Läufern. Abdeckbändchen liegt in der Naht.

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	502 Efd-I
Stichlängenbereich :	2.5 - 6 mm
Standardstichlänge:	2,5 mm
Größe zu vernähende	
Stoffstärke:	12 mm
Nahtbreite:	8 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	9,5 mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Maximale Drehzahl:	1400 U/min.
Arbeitsgeschwindigkeit:	1000 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

81200EZ3254

DESCRIPTION

Single Needle, One Thread, Overedging Sewing Machine.
Top and bottom feed.

APPLICATION

For joining synthetic lawn Carpets, Felt Rugs and other heavy weight materials.

TECHNICAL DATA:

Seam specification and stitch type:	501 SSa-I
Stitch Range:	7 - 12 mm (9/32" - 15/32")
Standard Setting:	10 mm (25/64")
Width of Seam:	10 mm (25/64")
Feed:	Plain Feed
Effective Looper Gauge:	12.3 mm (31/64")
Needle Type:	9844GA230/090
Available sizes:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Working speed:	1000 R.P.M.
Handwheel Ø:	150 mm (5.91")

81200EZ3254

BESCHREIBUNG

Einnadel-Einfaden-Überwendlich-Nähmaschine.
Ober-und untertransport

VERWENDUNG

Zum Zusammennähen von Polygras-Teppichbahnen, Filzbahnen und anderen schweren Materialien.

TECHNISCHE DATEN:

Nähart und Stichtyp:	501 SSa-I
Stichlängenbereich :	7 - 12 mm
Standardstichlänge:	10 mm
Nahtbreite:	10 mm
Transport:	Einfacher Transport
Wirksamer Greiferabstand:	12,3 mm
Nadeltyp:	9844GA230/090
Lieferbare Nadelstärken:	200/080, 230/090, 250/100, 300/120, 400/156 & 430/172
Arbeitsgeschwindigkeit:	1000 U/min.
Handrad Ø:	150 mm

ADJUSTING INSTRUCTIONS EINSTELLANLEITUNG

SETTING THE NEEDLE

Before adjusting the machine, insert a new needle into the needle bar as far as possible. The long groove of the needle must be directed to the operator. Tighten the needle clamp nut securely.

EINSETZEN DER NADEL

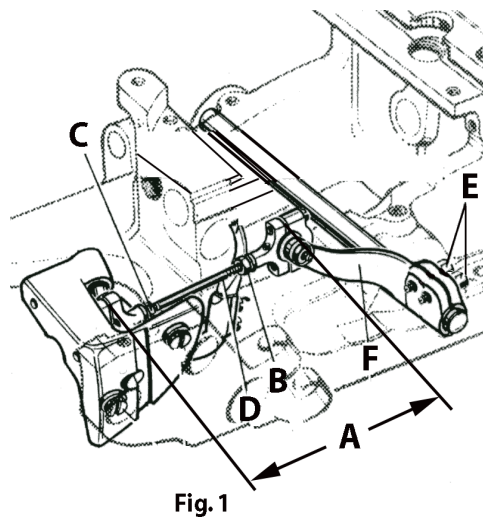
Vor Einstellung der Maschine ist eine neue Nadel mit der langen Rinne nach vorn (zur Näherin) so einzusetzen, daß sie oben in der Nadelstange anstößt. Mutter fest anziehen.

SETTING THE UPPER LOOPER CONNECTING ROD

The distance between the center lines of the two ball joints (A) Fig. 1 is 4 1/8" (104.8mm) for all styles except 81200EZ3254 and 4 3/16" (106.4mm) for styles 81200 EZ3254. To set loosen nuts (B & C) and adjust with rod (D), Note nut (B) has left hand threads.

EINSTELLEN DER OBERGREIFERVERBINDUNGSSTANGE

Die Abstand zwischen den Mittellinien der beiden Kugelgelenke (A) Fig. 1 ist 104.8mm für alle Modelle ausser 81200EZ3254 und 106.4mm für Modelle 81200 81200EZ3254. Lösen Sie die Muttern (B & C) und stellen Sie den Abstand durch Drehen der Verbindungsstange (D),- vor oder zurück p- ein. BEACHTEN SIE: Mutter (B) hat Linksgewinde.



ADJUSTING THE LOWER LOOPER

For convenient access, remove the presser foot, throat plate and feed dog.

Set the looper so that the distance from the center line of the needle to the point of the looper or spreader is (G) Fig. 2 when the looper is at its far left position.

To adjust, loosen nut (H) Fig. 2A in the lower looper ball joint (I) and move the looper to the specified dimension.

As the looper moves to the right, its point should pass behind the needle as close as possible without contacting it. Adjustment can be made by loosening the fastening screws (J) Fig. 2A of looper rocker and moving the looper rocker in or out until the adjustment is obtained.

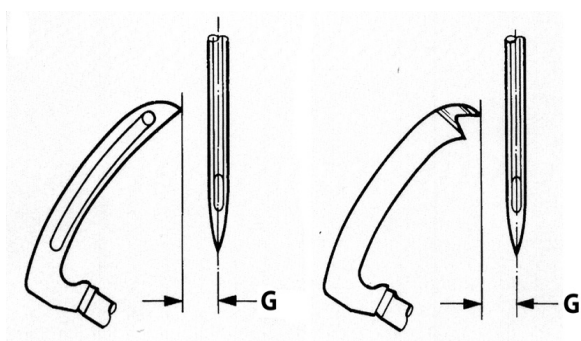


Fig. 2

DIMENSION "G"

9/32" (7.1mm)	81200CZ122 & CZ124
5/16" (8mm)	81200A, C, J & CZ120
1 1/32" (8.7mm)	81200AC
3/8" (9.5mm)	81200E, AF & AG
7/16" (11mm)	81200D
3 1/64" (12.3mm)	81200EZ3254

SETTING THE NEEDLE BAR

Set the needle bar so that the top of the needle eye is even with the underside of the looper or spreader, when the point in its travel to the right projects 1 - 1.5 mm (.040 - .060") (Fig. 3) past the right side of the needle. If adjustment is necessary, loosen the clamping screw in the needle bar connection and move the needle bar up or down as required and retighten screw.

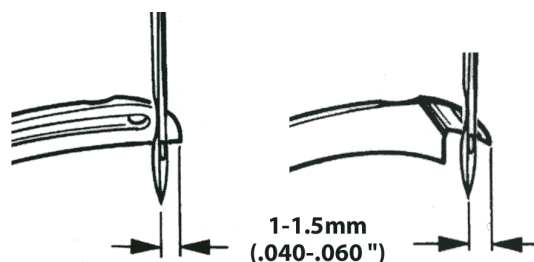


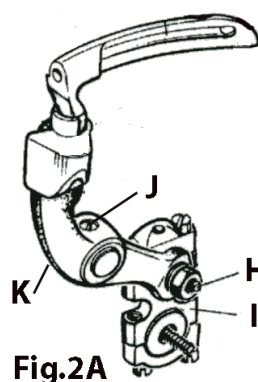
Fig. 3

EINSTELLEN DES UNTERGREIFERS

Zur bequemen Einstellung entferne Drückerfuß, Stichplatte und Transporteur. Der Greifer ist so einzustellen, dass der Abstand von Nadelmitte zur Greiferspitze

und Blindgreifer (G) Fig. 2 beträgt, wenn der Greifer in seiner äußersten linken Position ist.

Zur Einstellung, lösen Sie die Mutter (H) Fig. 2A im unteren Greiferkugelenk und bewegen Sie den Greifer zur angegebenen Maßangabe. Bei der Bewegung nach rechts muss der Greifer dicht an der Rückseite der Nadel vorbeigehen, ohne diese zu berühren. Dazu wird der Greiferhebel auf seiner Achse nach Lösen der beiden Befestigungsschrauben (J) Fig. 2A vor oder zurück verschoben, bis die Einstellung erreicht ist.



ABMESSUNG "G"

7.1mm	81200CZ122 & CZ124
8mm	81200A, C, J & CZ120
8.7mm	81200AC
9.5mm	81200E, AF & AG
11mm	81200D
12.3mm	81200EZ3254

EINSTELLEN DER NADELSTANGE

Stelle die Nadelstange so hoch ein, dass Unterkante Greifer- und Oberkante Nadelöhr übereinstimmen, wenn die Greiferspitze bei ihrer Bewegung nach links 1 - 1,5 mm (Fig. 3) über die rechte Nadelseite vorsteht. Zur Höheneinstellung der Nadelstange wird die Klemmschraube am Mitnehmer gelöst und nach der Einstellung wieder fest angezogen.

ADJUSTING THE SPREADER

The spreader should closely pass behind the lower looper and in front of the needle without touching them. The thread hook (A) Fig. 4 in its up and down movement should closely pass behind the needle without touching it. For adjustment loosen the screws (B) Fig. 4 and move the thread hook as required. Set the distance (L) Fig. 4 between spreader and needle. For adjustment loosen the two screws (E) Fig. 1, in the lower looper drive lever and move as required to obtain the desired dimension.

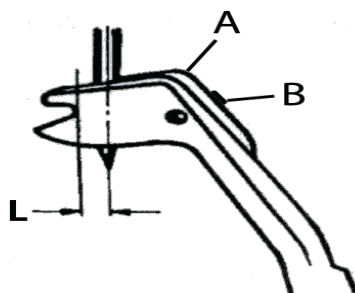


Fig. 4

EINSTELLEN DES OBERGREIFERS

Der Obergreifer soll dicht hinter dem Untergreifer vorbeigehen, ohne diesen zu berühren (Papierstärkenspiel), desgleichen dicht vor der Nadel. Der Fadenhaken (A) Fig. 4 soll in seiner Auf- und Abwärtsbewegung dicht hinter der Nadel vorbeigehen, ohne diese zu berühren. Zum Einstellen lösen Sie die Schraube (B) Fig. 4 und bewegen Sie den Fadenhaken in die entsprechende Richtung. Stellen Sie den Abstand (L) Fig. 4 zwischen Obergreifer und Nadel ein. Zum Einstellen lösen Sie die beiden Schrauben (E) Fig. 1, im Greiferantriebshebel und bewegen Sie diesen um die gewünschte Abmessung zu erhalten.

DIMENSION "L"

5/32" (4mm)	81200EZ3254
13/64 (5mm)	81200A, D, E, AC, AF, AG, CZ120, CZ122

ABMESSUNG "L"

4mm	81200EZ3254
5mm	81200A, D, E, AC, AF, AG, CZ120, CZ122

ADJUSTING THE UPPER LOOPERS

Will be done like machines with spreader. But the distances between needle and looper are to be adjusted like (M) Fig. 5.

EINSTELLEN DES OBERGREIFERS (FADENFÜHREND)

Erfolgt wie bei Maschinen mit Hakengreifer. Jedoch die Abstände zwischen Nadel und Greifer sind wie (M) Fig. 5 zeigen, einzustellen.

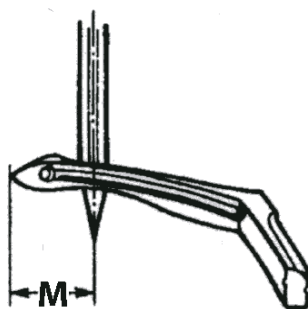


Fig. 5

DIMENSION "M"

7/16" (11mm)	81200C, J, AC
33/64 (13mm)	81200CZ124

ABMESSUNG "M"

11mm	81200C, J, AC
13mm	81200CZ124

SETTING THREAD RETAINER

The thread retainer has to catch the under thread before the lower looper enters into the needle thread loop. It is to be adjusted so that the distance between it and the ridge of the lower looper is 1 mm (3/64") when the retainer begins to move upwards and the lower looper is at its farthest right position. The thread retainer has to be adjusted as high as possible without touching the feed dog.

ADJUSTING THE FEED DOG

The height of the feed dog is correct when at its highest point of travel the rear teeth project above the throat plate their full depth. This can be accomplished by removing the feed dog holding screw and feed dog, then adjusting the stop screw in feed bar as required to maintain the required setting. To adjust the feed dog within the throat plate, loosen the 2 bottom screws of the feed rocker and after adjusting as required retighten them.

ADJUSTING THE STITCH LENGTH

The length of the stitch can be adjusted by raising or lowering the stud 80696 in the segment slot of the feed rocker 80233. This can be accomplished by loosening nut HA18A, lowering stud 80696 will lengthen the stitch and raising the stud will shorten the stitch. When desired stitch length is obtained, retighten nut.

SETTING THE NEEDLE GUARD

Set the feed bar needle guard so that it barely contacts the needle at its most forward point of travel, screw secures it in place.
NOTE: Any change in stitch length will necessitate a corresponding change in the feed bar needle guard setting.

SETTING HEIGHT OF PRESSER BAR AND PRESSER FOOT PRESSURE

The presser bars unit have to move freely. After removing the front cover, the pressure of the presser foot can be altered. This can be accomplished by shifting the collar, where the in front fork shaped leaf springs are supported. Use the screw at the top cover to obtain the precise adjustment, retighten the lock nut.
Important: Between the presser foot at its highest point of travel and the needle clamp nut at its lowest point of travel there must be a sufficient clearance, and also there must be enough play between the rising upper looper and the lifted right part of presser foot. The upper travel limit is adjustable by shifting the upper collar on the right presser bar. In case of 2-piece presser foot, both parts must be actuated at the same time, raising as well as descending by means of the lifter lever. The lower collar of the right presser bar must rest on the left presser bar guide.

NEEDLE THREAD TAKE UP

The setting of the needle thread take up is correct when the needle thread is raised about 2 - 3 mm (5/64 - 1/8") while the needle is descending.

EINSTELLEN DES FADENHOLERS

Der Fadenholer soll den Unterfaden abfangen, ehe der Untergreifer in die Nadelfadenschleife eintritt. Er ist so einzustellen, dass er bei seiner Aufwärtsbewegung 1 mm vom Rücken des Fadengreifers entfernt ist, wenn sich dieser in seiner rechten Endstellung befindet. Zu dieser Einstellung wird die Druckschraube des Fadenholers, die auf dessen Fläche drückt, gelöst. Nach oben ist der Fadenholer so hoch einzustellen, daß er den Transporteur nicht berührt. Zu dieser Einstellung wird die ganze Achse nach Lösen der beiden Schrauben im Greiferhebel gedreht.

TRANSPORTEUREINSTELLUNG

In Höchststellung des Transporteurträgers muss der Transporteur hinten um eine Zahntiefe aus der Stichplatte herausragen. Eine kleine Reguluschraube hierfür befindet sich unter dem Transporteurträger. Durch Lösen der unteren 2 Schrauben im Transportrahmen kann der Transporteur seitlich zur Stichplatte eingestellt werden.

EINSTELLEN DER STICHLÄNGE

Durch Lösen der Mutter HA18A am Verbindungslager des Transporteurrahmens und Verschieben des Bolzens 80696 im Schlitz lässt sich die gewünschte Stichlänge einstellen. Eine Verschiebung nach oben ergibt kürzere, nach unten längere Stiche.

EINSTELLEN DES NADELANSCHLAGS

Der am Transporteurträger verstellbar angeordnete Nadelanschlag ist so einzustellen, dass er in seiner vordersten Stellung leicht an der Nadel anliegt, ohne jedoch zu drücken.

BEACHTEN SIE: Bei Veränderung der Stichlänge muss der Nadelanschlag stets neu eingestellt werden.

DRUCK UND HÖHENEINSTELLUNG DES DRÜCKERFUßES

Die Drückfußführungsstangen müssen leicht gleiten. Nach Abnahme des Abschlussblechs an der Stirnseite der Maschine kann der Druck auf den Drückfuß verändert werden durch Verschieben der Stellringe, auf denen die vorn gabelförmigen Blattfedern aufliegen. Die Feineinstellung erfolgt durch die Knebelschraube am Maschinen-Abschlußdeckel. Nach Einstellung ist die Kontermutter festzuziehen.

Es ist darauf zu achten, dass zwischen dem Drückfuß in seiner obersten Stellung und der Nadelstangenmutter in ihrer niedersten Stellung ein kleiner Spielraum bleibt, es ist noch auf genügend Spielraum zwischen hochgehendem Obergreifer und angehobenem rechten Drückfuß zu achten. Die Begrenzung der Hubhöhe erfolgt durch Verschieben des oberen Stellringes der rechten Drückfußstange. Bei zweiteiligen Drückfüßen müssen die beiden Drückfuß-Hälften durch den Lifterhebel gleichzeitig gehoben bzw. gesenkt werden. Der untere Stellring der rechten Drückfußstange muss auf der linken Drückfußstangen-Führung aufliegen.

NADELFADENABZUG

Der Nadelfadenabzug ist richtig eingestellt, wenn der Nadelfaden beim Niedergehen der Nadel um 2 - 3 mm angehoben wird.

SEWING OFF THE SEWING MACHINE

Start operating the machine at high speed and pay attention to an immaculate chaining when sewing with or without fabric. Regulate thread tension to get proper seams. As a rule, there should be more tension on the needle thread than on the looper thread. Should the fabric and the thread chain be damaged by the teeth of the feed dog, then the teeth can be slightly dulled by applying an oil stone.

STARTING OF THE SEWING MACHINE

Before starting machine open the hinged front plate and remove the covers on the front and top side. Oil machine according to oiling diagram. Oil carefully all eccentrics on the main shaft. Fill the sight oil glasses. Turn machine by hand and check it for a smooth run (one drop of oil per minute). Run machine slowly for about 10 minutes that oil can be sucked by the wicks. Oil again all oil spots and run machine at full speed. Thread the machine according to the threading diagram.

WHEN USING OTHER NEEDLE SIZES

When using other size of needle it is necessary to adjust the looper setting accordingly. In any case check the adjustment of the needle guard at the feed bar.

EINNÄHEN DER NÄHMASCHINE

Nähen Sie einige Zeit mit hoher Geschwindigkeit und achten Sie darauf, dass die Maschine auch ohne Nähgut einwandfrei kettelt. Eine einwandfreie Nahtbildung wird mittels der Fadenspannung erreicht. In der Regel ist die Spannung des Nadelfadens etwas größer als die des Greiferfadens. Sollten das Nähgut und die Fadenkette durch die Transporteurzähne beschädigt werden, so können die Zähne mit einem Ölstein leicht abgezogen werden.

INBETRIEBNAHME DER NÄHMASCHINE

Vor Inbetriebnahme einer eingestellten Maschine öffnen Sie die Scharnierplatte, die Deckel an der Stirnseite und auf dem oberen Arm des Nähkopfes. Dann öle sämtliche Ölstellen nach Schmierplan. Besonders wichtig sind dabei die Antriebsexzenter für die Greifer und den Transport, sowie die Nadelhebel-Antriebslager und die Nadelstangenbuchsen. Füllen Sie den Tropföler und überprüfen Sie am Schauglas, dass jede Minute ein Tropfen fällt. Überzeugen Sie sich durch Drehen am Handrad, dass die Maschine leicht und ohne Widerstand läuft. Lassen Sie die Maschine mit langsamer Drehzahl etwa 10 Minuten laufen, damit das Öl durch die Dochte zu den Schmierstellen gelangen kann und ölen Sie sämtliche Schmierstellen noch einmal. Dann lassen Sie die Maschine mit der höchst zulässigen Drehzahl laufen. Das Einfädeln der Maschine erfolgt nach Einfädelndiagramm.

VERWENDUNG ANDERER NADELSTÄRKEN

Beim Übergang von einer Nadelstärke zu einer anderen muss die seitliche Greiferstellung entsprechend berichtigt werden. In allen Fällen ist die Einstellung des Nadelanschlages am Transporteurträger zu überprüfen.

LUBRICATING

PREPARING FOR OPERATING

Before operating a new machine for the first time, the sight feed oiler has to be adjusted. All lubrication points, indicated on the oiling diagram (Fig. 4), have to be oiled.

For adjusting fill the sight feed oiler half-way with oil and turn the metering pin (A, Fig. 4) a little bit out and then turn it in, until there will flow two to three drops of oil per minute. This can be checked on the sight glass (B). Secure the setting of the metering pin with lock nut (C). Fill the oiler.

Repeat the oiling of a new machine after 10 minutes of operation! When the machine is out of operation, the oil flow can be stopped by tilting lever (D).

IMPORTANT! The oil flow has to be switched on again before operating the machine.

For lubrication we recommend "Mobil Oil DTE Medium" or equivalent, which can be purchased from UNION SPECIAL in 1/2 liter containers under part number G28604L or in 5 liter containers under part number G28604L5.

MAINTENANCE

CAUTION! Turn off main power switch before doing maintenance works! When using clutch motors with or without actuation lock wait until the motor has stopped!



LUBRICATING AND CLEANING

The machines of class 81200 have to be cleaned and lubricated twice a day before morning and afternoon start on the lubrication points indicated on the oiling diagram (Page 27). The sight feed oiler has to be kept filled and should be adjusted so, that it feeds two to three drops of oil per minute. The oiler has to be refilled latest, when 2/3 of the oil are used up.

ÖLEN

VORBEREITEN ZUR INBETRIEBNAHME

Bevor eine neue Maschine zum ersten Mal in Betrieb genommen wird, muss der Tropföler eingestellt werden. Alle in der Ölanleitung (Fig. 4) angegebenen Schmierstellen müssen geölt werden.

Füllen Sie den Tropföler zum Einstellen halb mit Öl und drehen Sie den Zumesstift (A, Fig. 4) etwas aus und dann so weit ein, bis pro Minute zwei bis drei Tropfen Öl fließen. Dies kann am Schauglas (B) geprüft werden. Sichern Sie die Einstellung des Zumesstiftes mit der Kontermutter (C). Füllen Sie den Öler.

Wiederholen Sie bei einer neuen Maschine das Ölen nach einer Betriebsdauer von 10 Minuten!

Wenn die Maschine nicht in Betrieb ist, kann der Ölfluss durch Umlegen des Hebels (D) am Tropföler gestoppt werden.

WICHTIG! Der Ölfluss muss vor Inbetriebnahme der Maschine wieder eingeschaltet werden.

Zum Ölen empfehlen wir "Mobil Oil DTE Medium" oder ein gleichwertiges Öl, das von UNION SPECIAL in 1/2 Liter Behältern unter der Teilnummer G28604L oder in 5 Liter Behältern unter der Teilnummer G28604L5 bezogen werden kann.

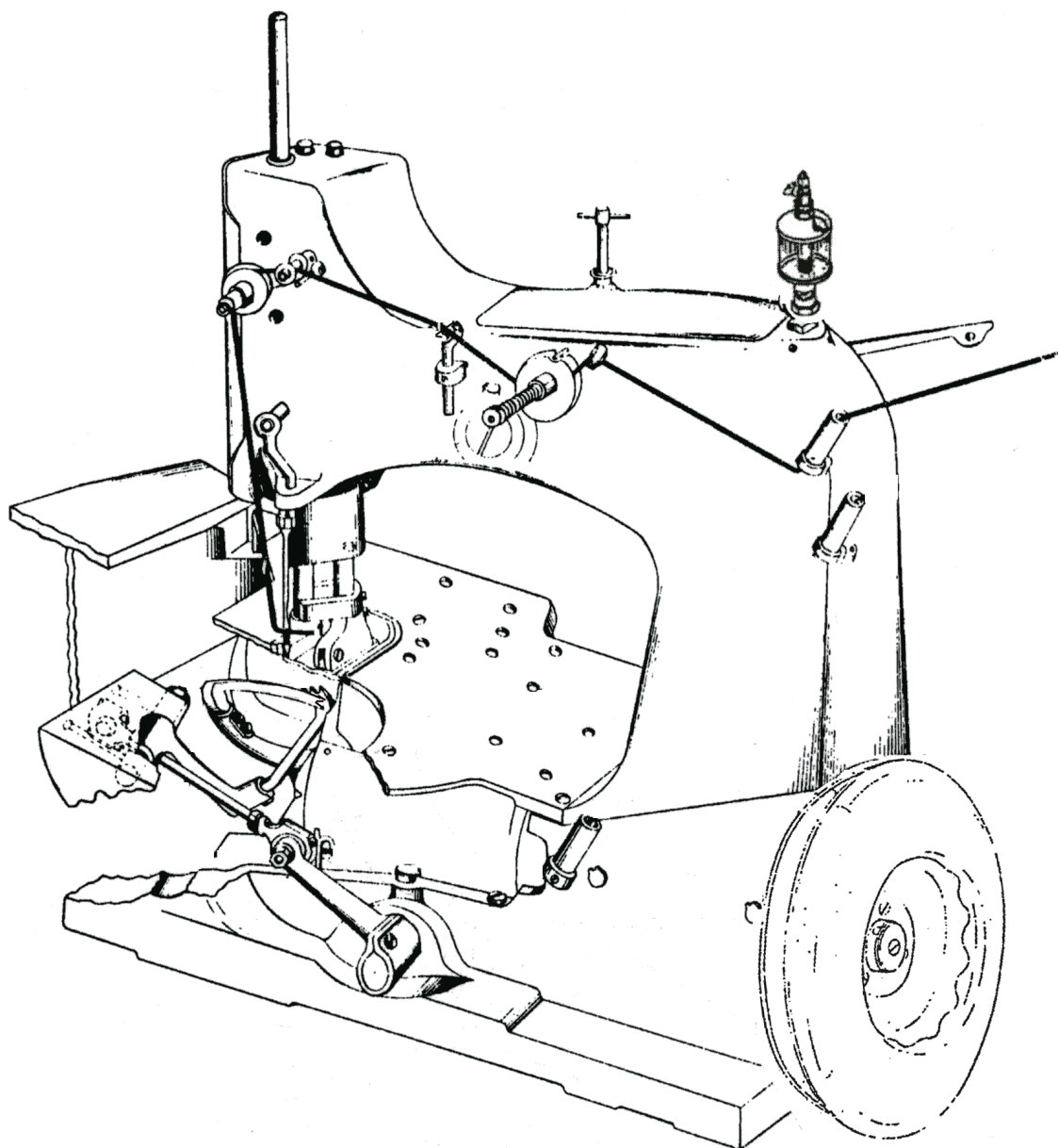
WARTUNG

ACHTUNG! Schalten Sie vor Wartungsarbeiten den Hauptschalter aus! Warten Sie bei Kupplungsmotoren mit oder ohne Betätigungssperre den Stillstand des Motors ab!



ÖLEN UND REINIGEN

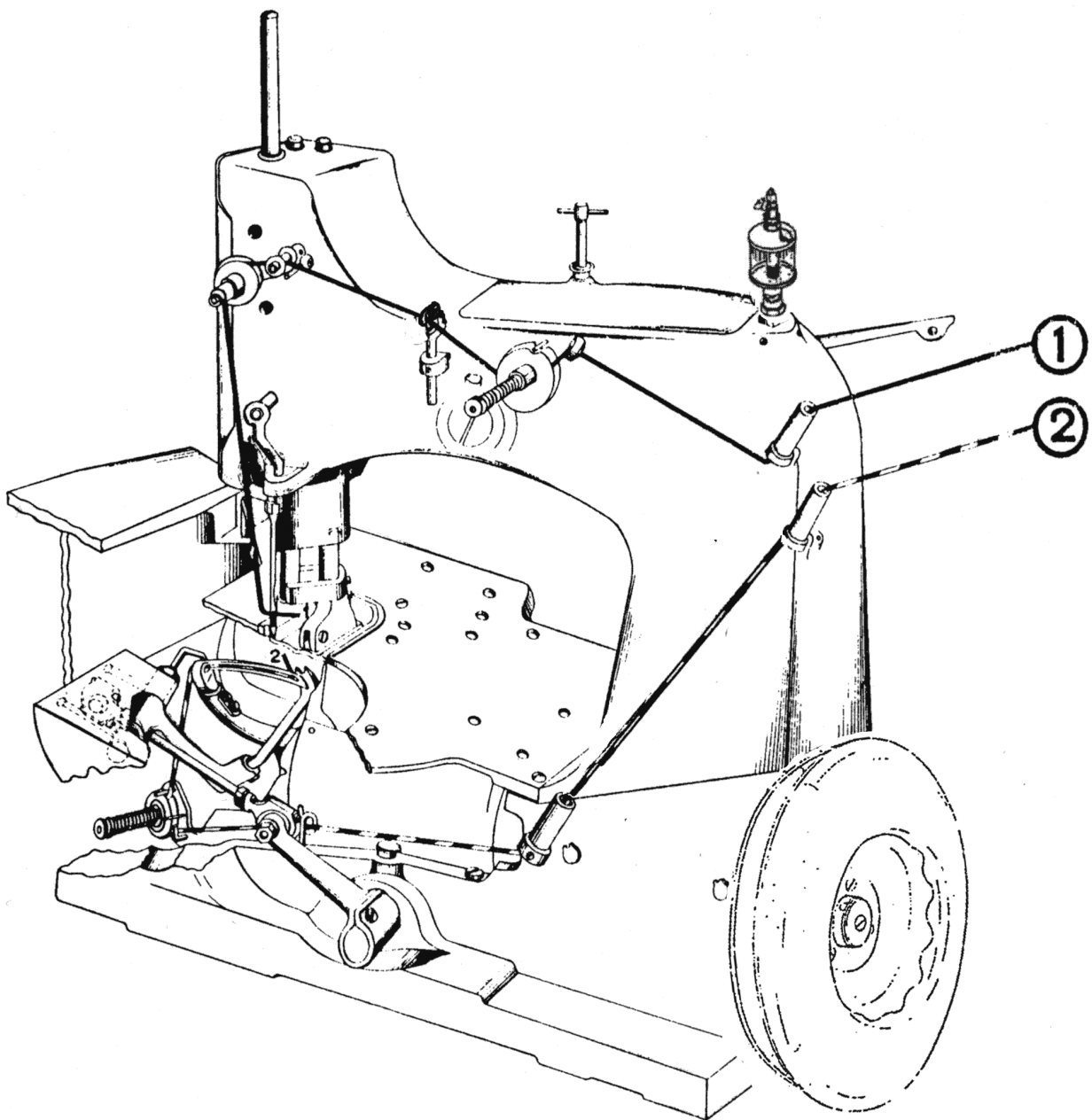
Die Maschinen der Klasse 81200 müssen zweimal täglich, vor der Inbetriebnahme am Morgen und Nachmittag, gereinigt und an den in der Ölanleitung (Seite 27) angegebenen Stellen geschmiert werden. Der Tropföler muß gefüllt und so eingestellt sein, daß pro Minute zwei bis drei Tropfen Öl fließen. Der Öler muß spätestens nachgefüllt werden, wenn 2/3 der Ölmenge verbraucht sind.



EINFÄDELANLEITUNG FÜR MASCHINEN KLASSE

THREADING DIAGRAM FOR MACHINES CLASS

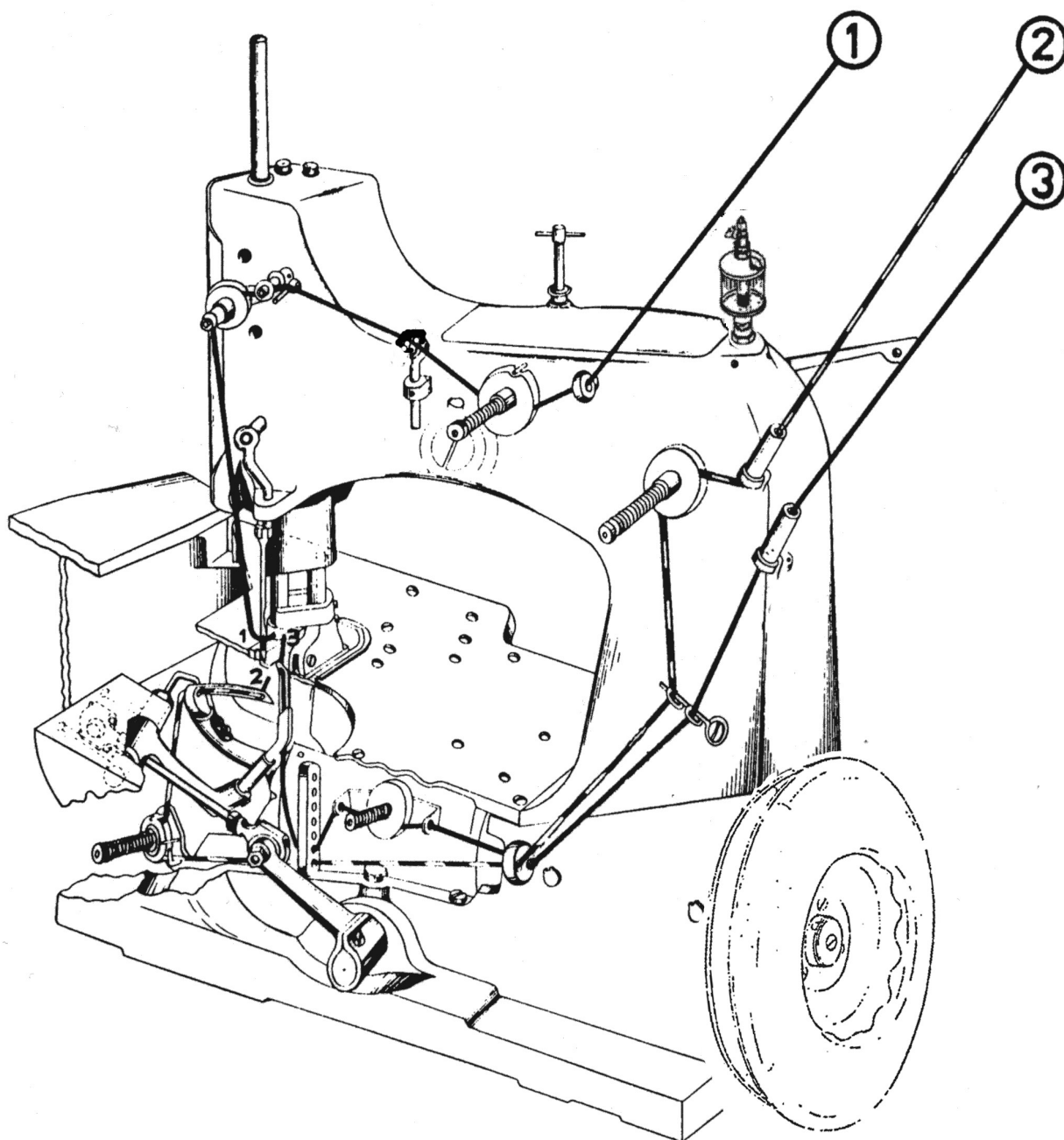
81200E, EZ3254



EINFÄDELANLEITUNG FÜR MASCHINEN KLASSE

THREADING DIAGRAM FOR MACHINES CLASS

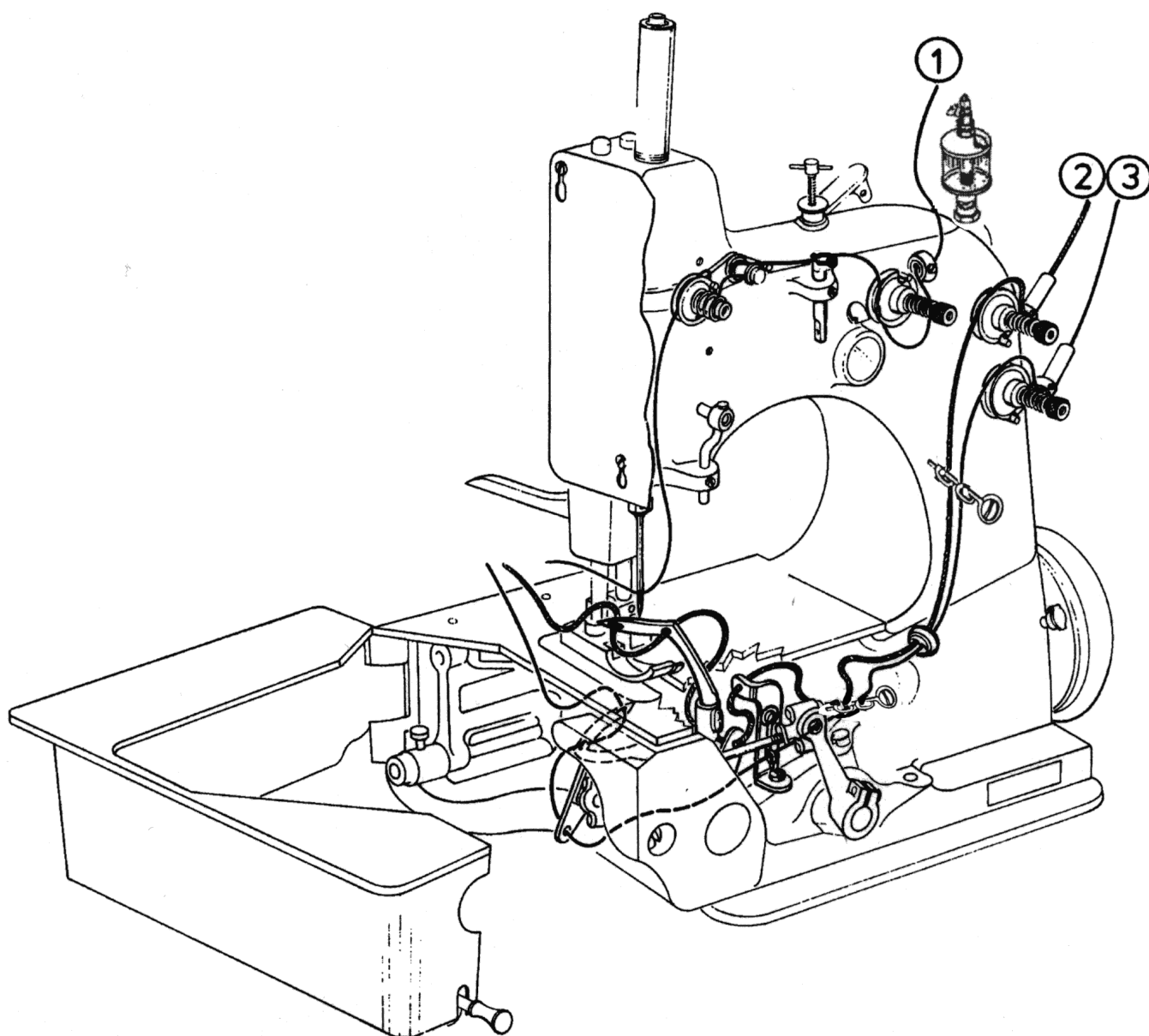
81200A & D



EINFÄDELANLEITUNG FÜR MASCHINEN KLASSE

THREADING DIAGRAM FOR MACHINES CLASS

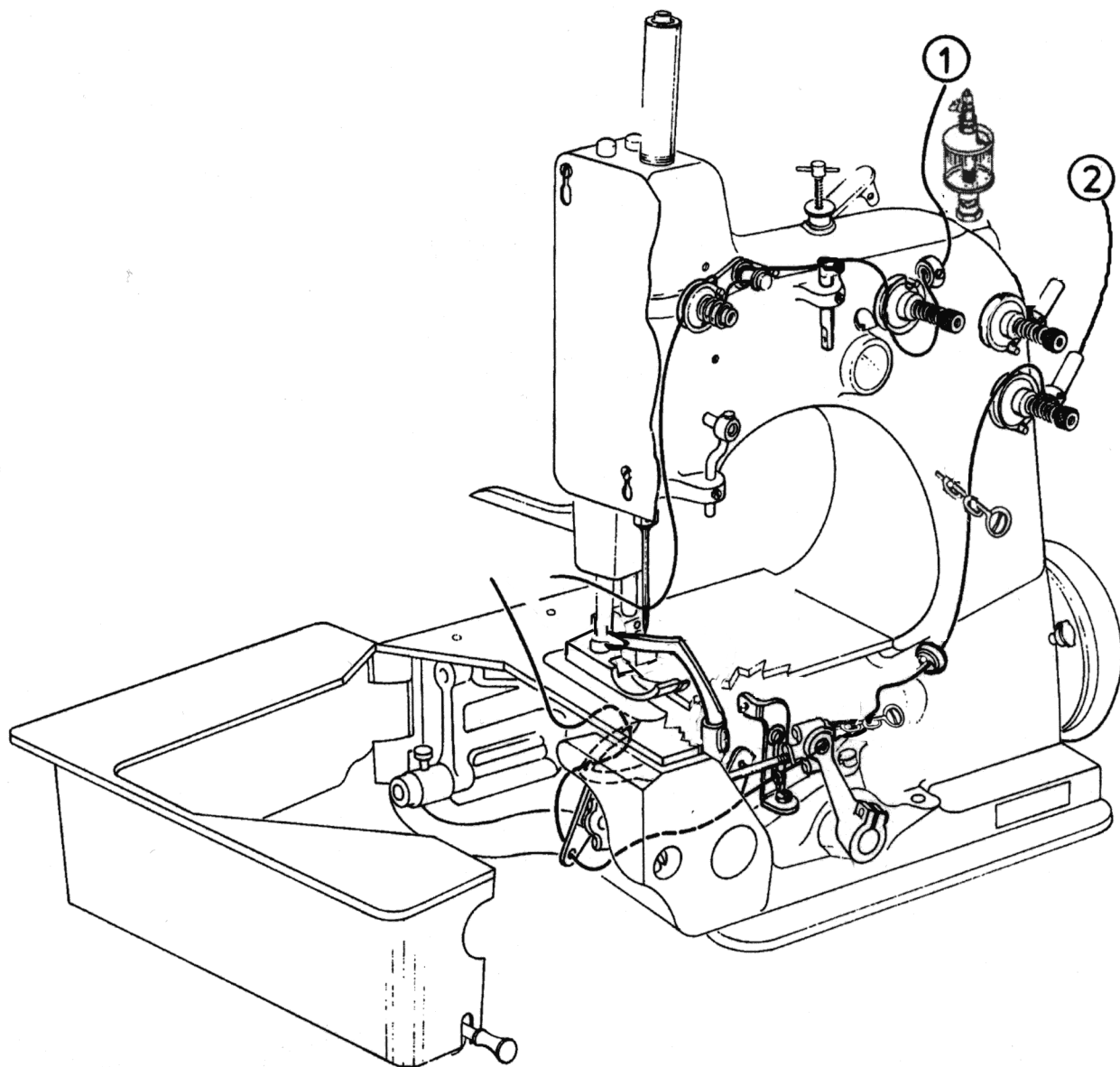
81200 J



EINFÄDELANLEITUNG FÜR MASCHINEN KLASSE

THREADING DIAGRAM FOR MACHINES CLASS

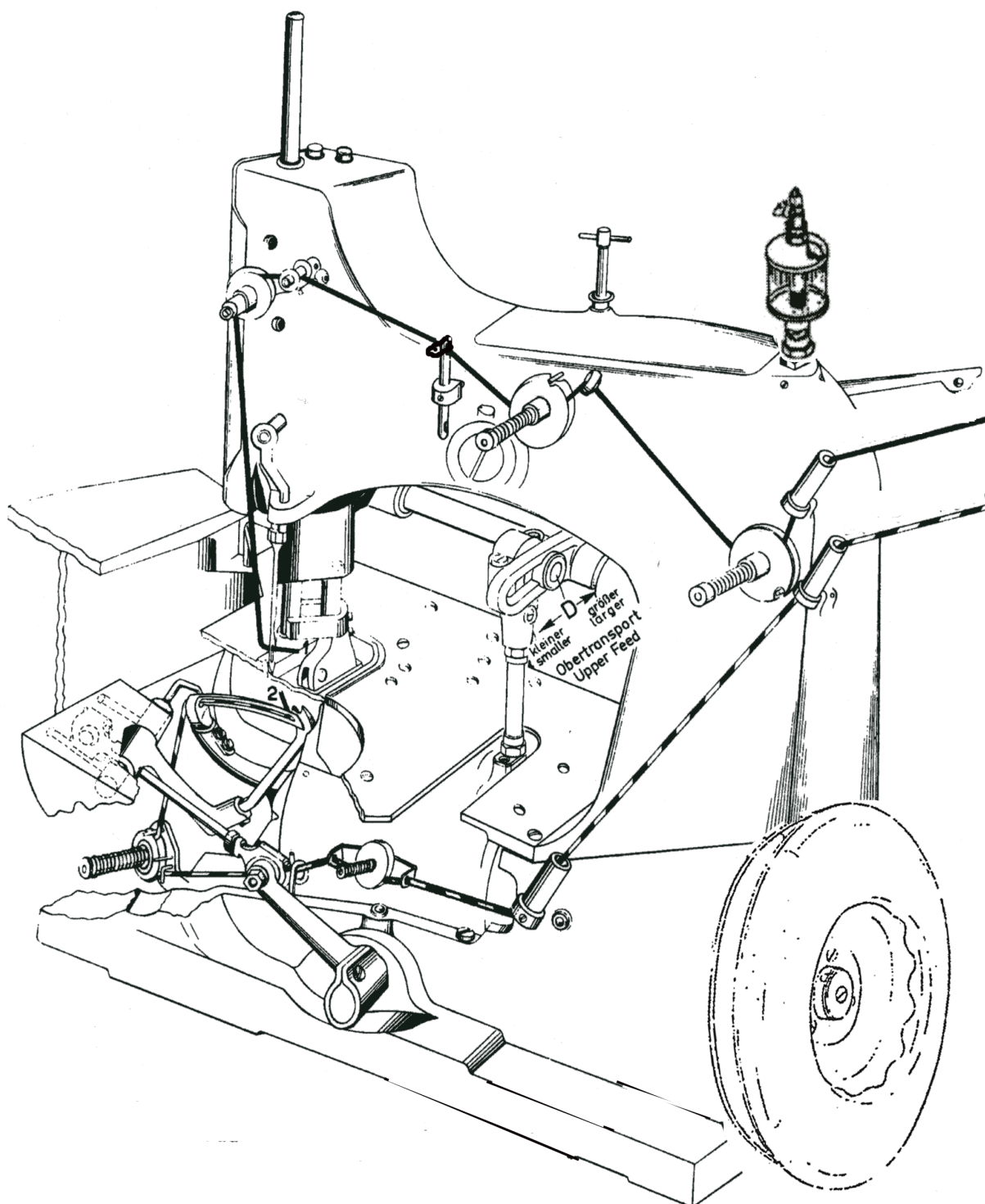
81200C,AC & CZ124



EINFÄDELANLEITUNG FÜR MASCHINEN KLASSE

THREADING DIAGRAM FOR MACHINES CLASS

81200CZ120 & CZ122



EINFÄDELANLEITUNG FÜR MASCHINEN KLASSE

THREADING DIAGRAM FOR MACHINES CLASS

81200AF & AG

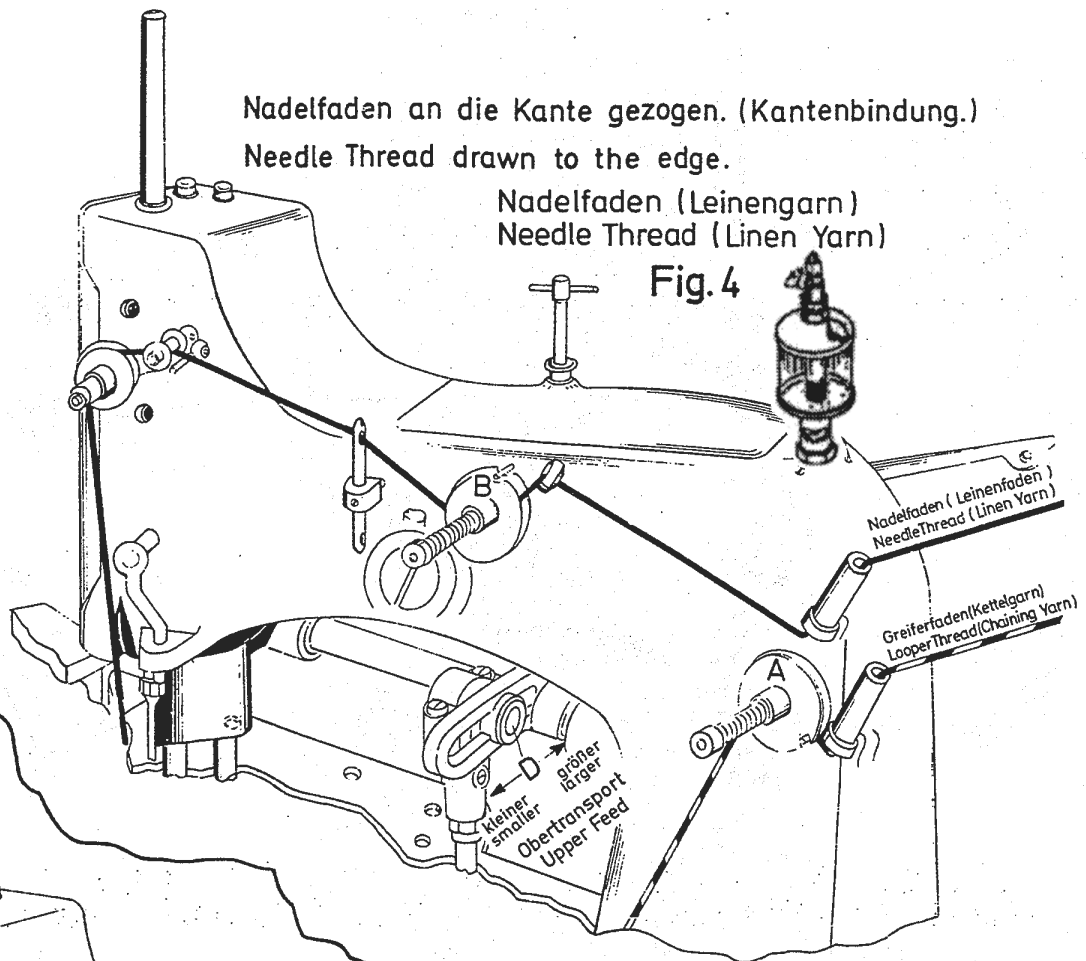
Nadelfaden an die Kante gezogen. (Kantenbindung.)

Needle Thread drawn to the edge.

Nadelfaden (Leinengarn)

Needle Thread (Linen Yarn)

Fig. 4



Nadelfaden (Leinengarn)
Needle Thread (Linen Yarn)

Greiferfaden (Kettgarn)
Looper Thread (Chaining Yarn)

größer
larger
kleiner
smaller
Obertransport
Upper Feed

Fig. 3

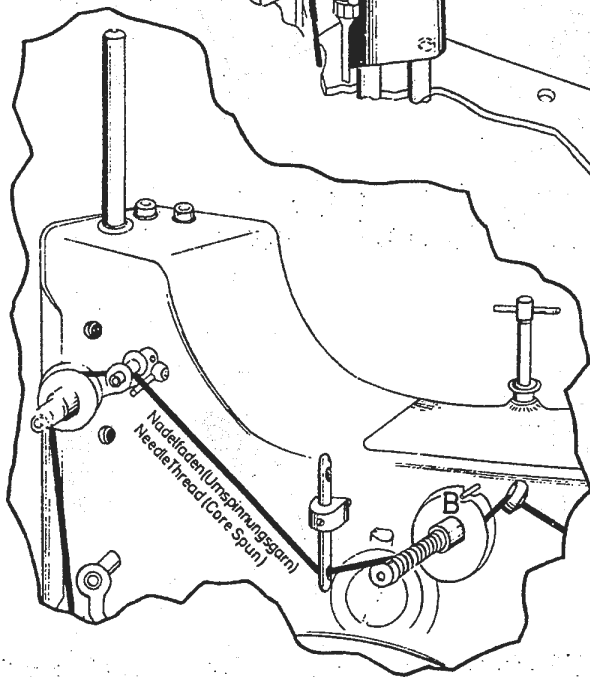
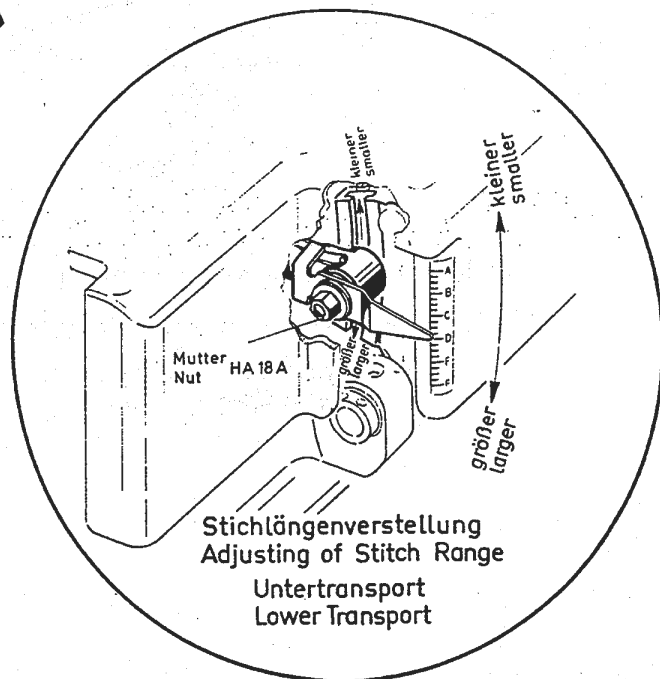


Fig. 2

Nadelfaden (Umspinnungsgarn)
Needle Thread (Core Spun)



Stichlängenverstellung
Adjusting of Stitch Range
Untertransport
Lower Transport

LUBRICATING

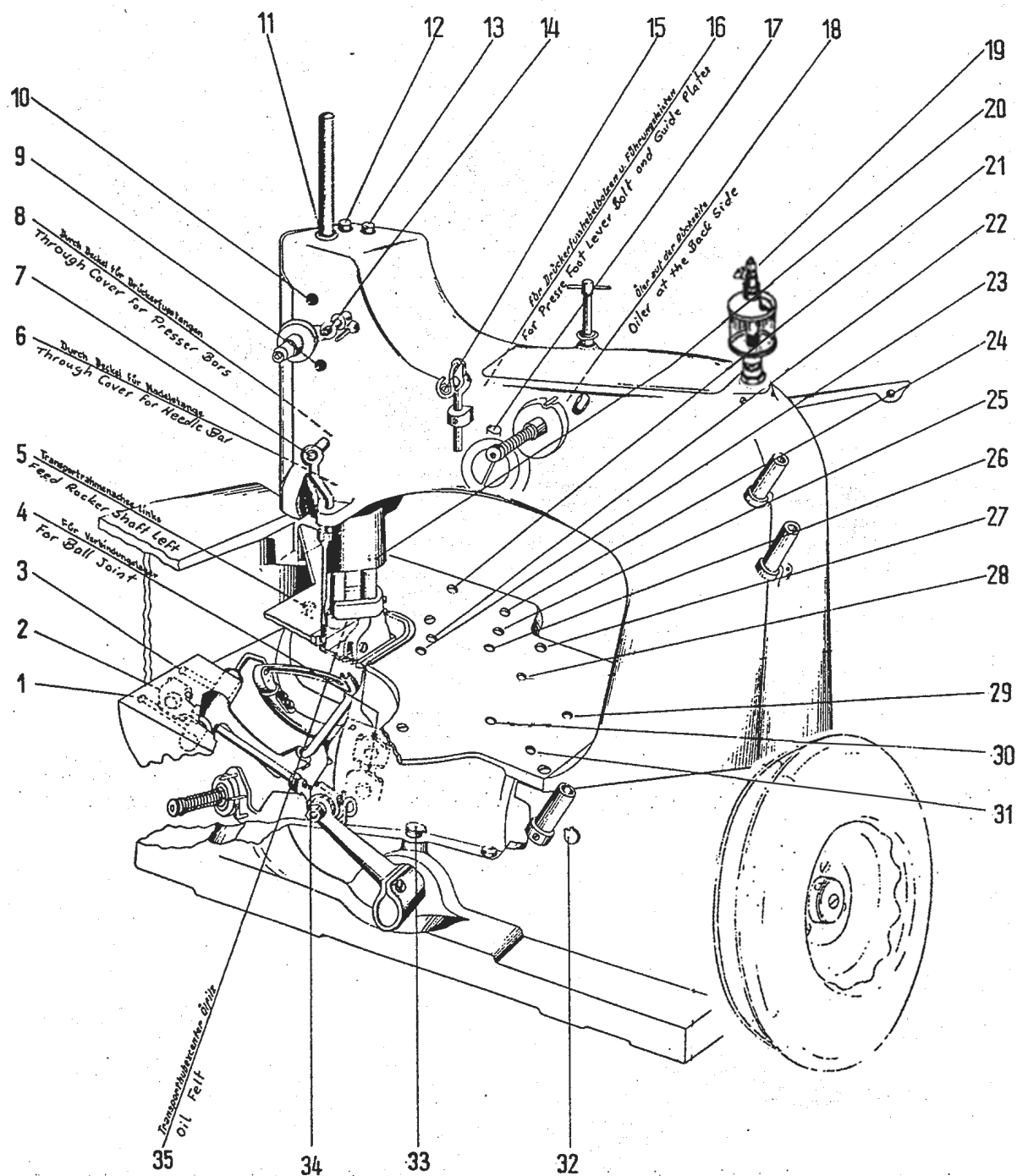


Turn off main power switch before lubricating! When using clutch motors with or without actuation lock wait until motor has completely stopped.

ÖLEN

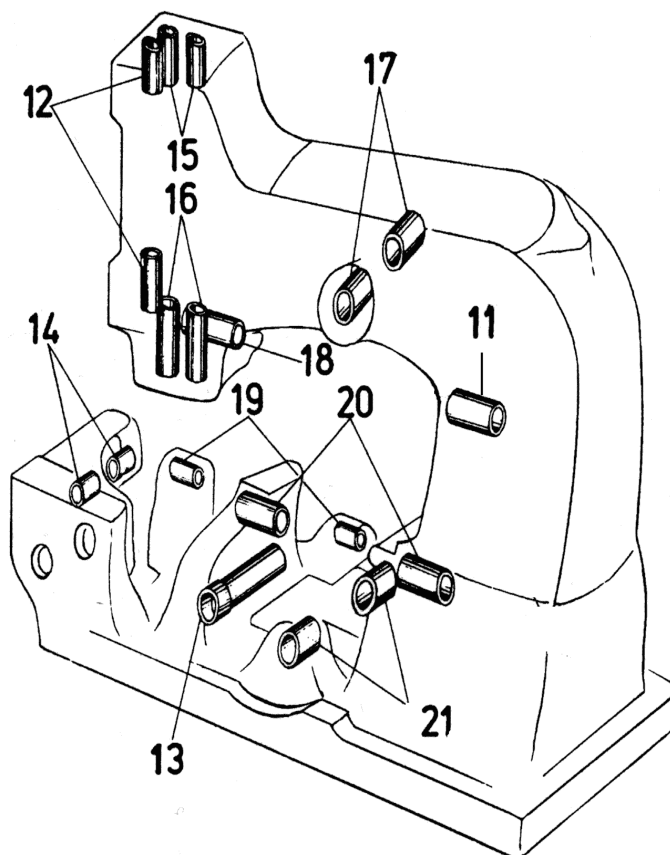
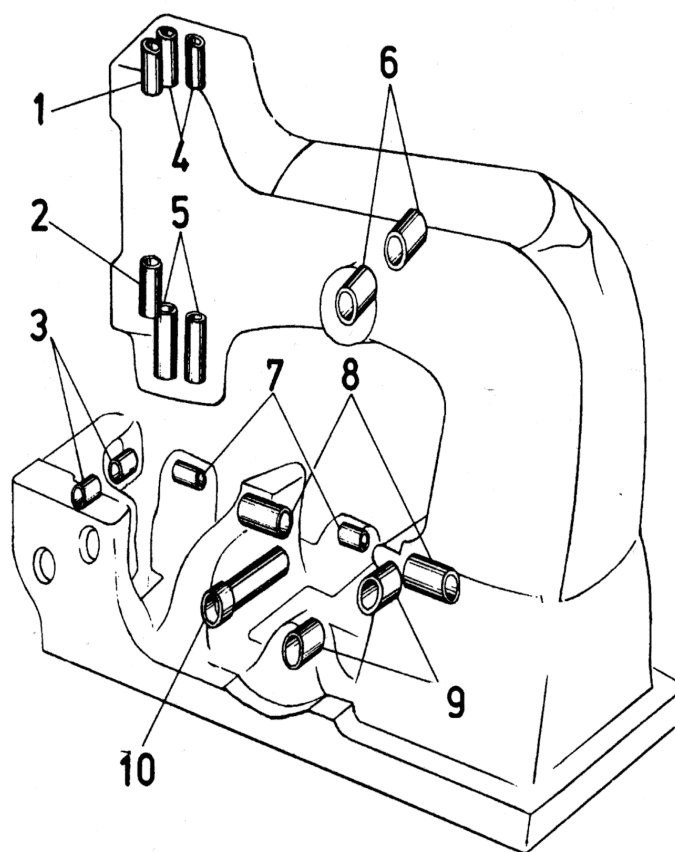


Schalten Sie vor dem Ölen den Hauptschalter aus! Beim Gebrauch von Kupplungsmotoren mit oder ohne Betätigungssperre ist der Stillstand des Motors abzuwarten.



ÖL-DIAGRAMM

LUBRICATING DIAGRAM



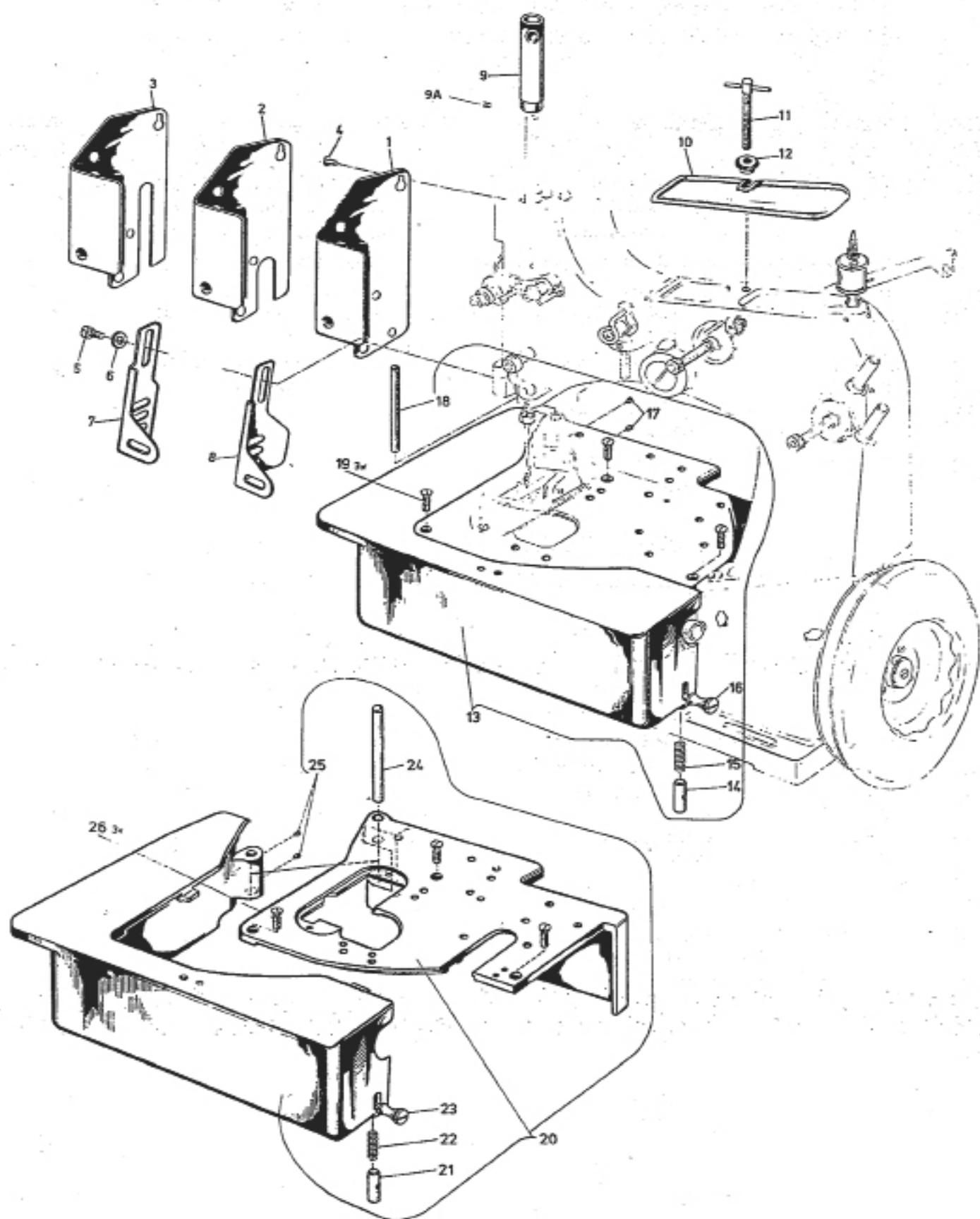
BUSHINGS FOR ALL MACHINES CLASS 81200 EXCEPT 81200AC,AF AND 81200EZ3254
BUCHSEN FÜR ALLE MASCHINEN KLASSE 81200 AUSSER 81200AC,AF UND 81200EZ3254

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80854	Bushing for Needle Bar, upper	Buchse für Nadelstange, oben	1
2	80854	Bushing for Needle Bar, lower	Buchse für Nadelstange, unten	1
3	80692E	Bushing for Looper Lever Shaft	Buchse für Greiferhebelachse	2
4	80844	Bushing for Presser Bar, upper	Buchse für Drückerfußstange, oben	2
5	80844	Bushing for Presser Bar, lower	Buchse für Drückerfußstangen, unten	2
6	80846	Bushing for Needle Lever Shaft, front and rear	Buchse für Nadelhebelachse, vorn und hinten	2
7	80692E	Bushing for Feed Rocker Shaft	Buchse für Transportwelle	2
8	80694DB	Bushing for Main Shaft	Buchse für Kurbelwelle	2
9	81240C	Bushing for Transverse Shaft	Buchse für Querwelle	2
10	81261	Bushing for Cone Shaft	Buchse für Konusachse	1

BUSHINGS FOR ALL MACHINES CLASS 81200AC,AF AND 81200EZ3254
BUCHSEN FÜR ALLE MASCHINEN KLASSE 81200AC,AF UND 81200EZ3254

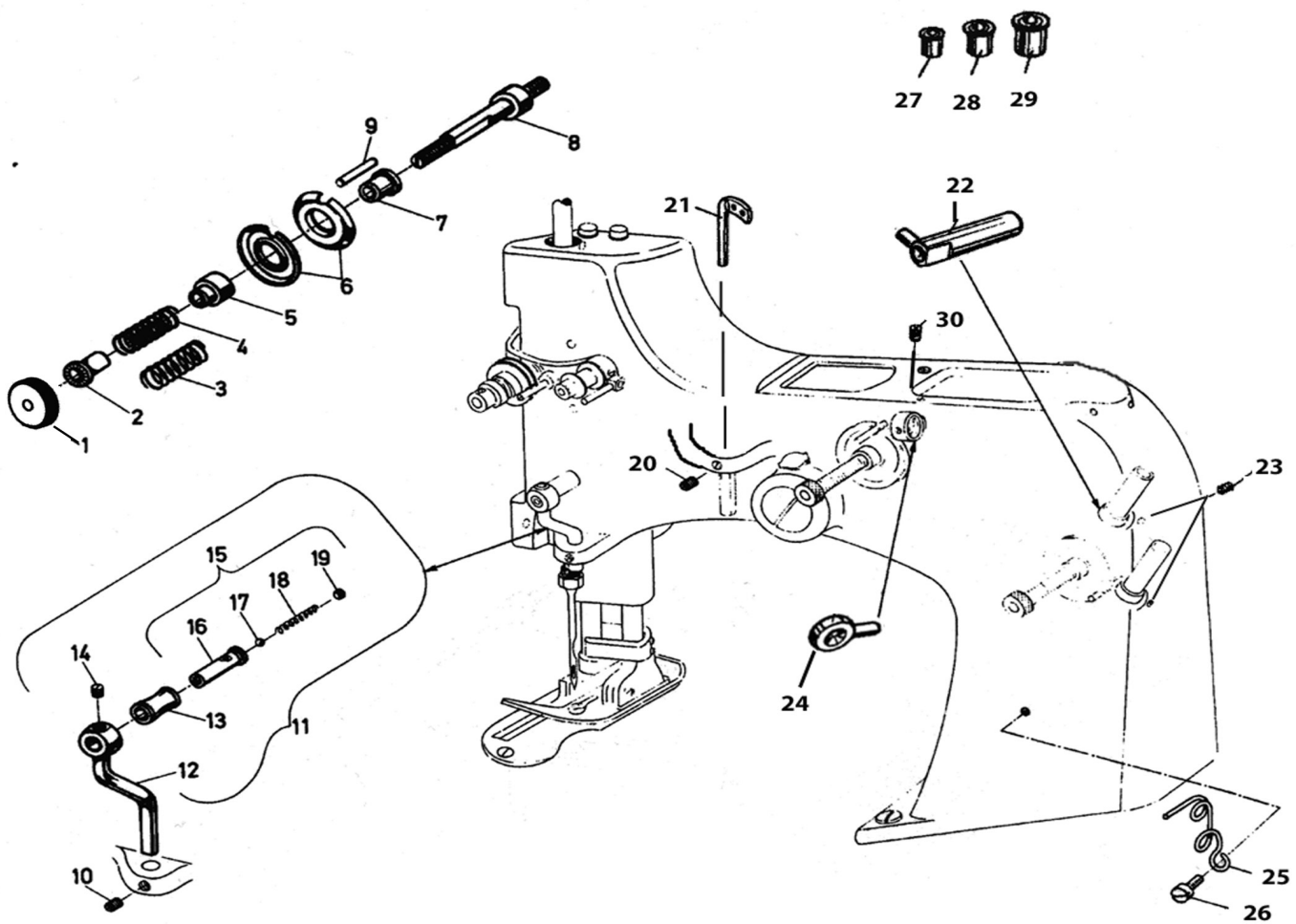
11	80694DA	Bushing for Transverse Shaft for Upper Feed , Right	Buchse für Schwingachse für Obertransport,rechts	1
12	81354B	Bushing for Needle Bar	Buchse für Nadelstange	2
13	81261	Bushing for Cone Shaft	Buchse für Konusachse	1
14	80692E	Bushing for Looper Lever Shaft	Buchse für Greiferhebelachse	2
15	80844	Bushing for Presser Bar, upper	Buchse für Drückerfußstange, oben	2
16	80844	Bushing for Presser Bar, lower	Buchse für Drückerfußstange, unten	2
17	80846	Bushing for Needle Lever Shaft, front and rear	Buchse für Nadelhebelachse, vorn und hinten	2
18	80640EA	Bushing for Transverse Shaft for Upper Feed, Left	Buchse für Schwingachse für Obertransport, links	1
19	80692E	Bushing for Feed Rocker Shaft	Buchse für Transportwelle	2
20	80694DB	Bushing for Main Shaft	Buchse für Kurbelwelle	2
21	81240C	Bushing for Transverse Shaft	Buchse für Querwelle	2

29916REB	Repair Set for renewing the Needle Bar Bushings, consists of:	Reparatursatz zur Erneuerung der Nadelstangenbuchsen, bestehend aus:	1
FP80673B	Needle Bar Bushing	Nadelstangenbuchse	2
80689D	Oiler	Kugelöler	2
999-114B	Superfast Engineering Adhesive	Superschnell-Konstruktionskleber	1
DZ29815	Instruction	Anleitung	1
DZ29327	Instruction	Anleitung	1



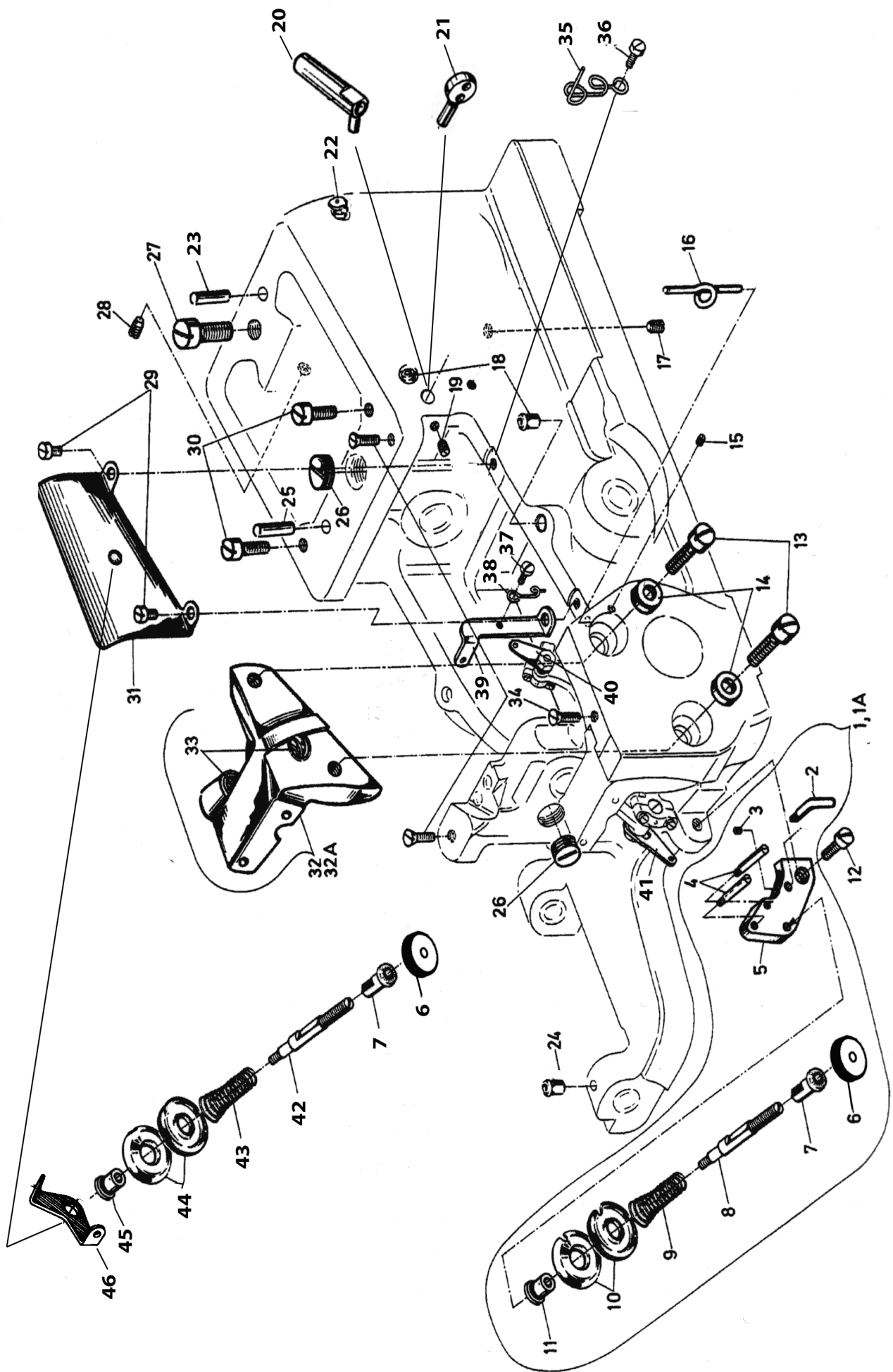
CLOTH PLATES, OILER, GUARDS AND MISCELLANEOUS COVERS
STOFFPLATTEN, ÖLER, SCHUTZTEILE UND VERSCHIEDENE ABDECKUNGEN

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80887A	Face Cover for 81200A, C, D, E, J, AG, CZ120, CZ122, CZ124	Abschlußdeckel für 81200A, C, D, E, J, AG, CZ120, CZ122, CZ124	1
2	80687B	Face Cover (Optional)	Abschlußdeckel (Optional)	1
3	80787A	Face Cover for 81200AC, AF, EZ3254	Abschlußdeckel für 81200AC, AF, EZ3254	1
4	376	Screw	Schraube	1
5	22528	Screw	Schraube	1
6	AS126	Washer	Unterlegscheibe	1
7	80796B	Finger Guard for 81200AC, AF, EZ3254	Fingerschutz für 81200AC, AF, EZ3254	1
8	A9453	Finger Guard for 81200A, C, D, E, J, AB, AG, CZ120, CZ122, CZ124	Fingerschutz für 81200A, C, D, E, J, AB, AG, CZ120, CZ122, CZ124	1
9	80673CE	Guard for Needle Bar	Nadelstangenschutz	1
9A	22894U	Screw	Schraube	1
10	80888B	Top Cover	Deckel, oben	1
11	80764	Screw for Top Cover	Knebelschraube	1
12	35733B	Knurled Nut	Rändelmutter	1
13	81201D	Cloth Plate Assembly, 81200A, C, D, E, J, AG, CZ120, CZ122, CZ124	Stoffplatte komplett, 81200A, C, D, E, J, AG, CZ120, CZ122, CZ124	1
14	81239	Guide Screw	Bolzen	1
15	80438	Spring	Feder	1
16	80440	Screw	Schraube	1
17	89	Screw	Schraube	2
18	80437A	Axle	Achse	1
19	22574	Screw	Schraube	3
20	81201DA	Cloth Plate Assembly, 81200AC, AF, EZ3254	Stoffplatte komplett, 81200AC, AF, EZ3254	1
21	81239	Guide Screw	Bolzen	1
22	80438	Spring	Feder	1
23	80440	Screw	Schraube	1
24	80437A	Axle	Achse	1
25	89	Screw	Schraube	1
26	22574	Screw	Schraube	2
				3



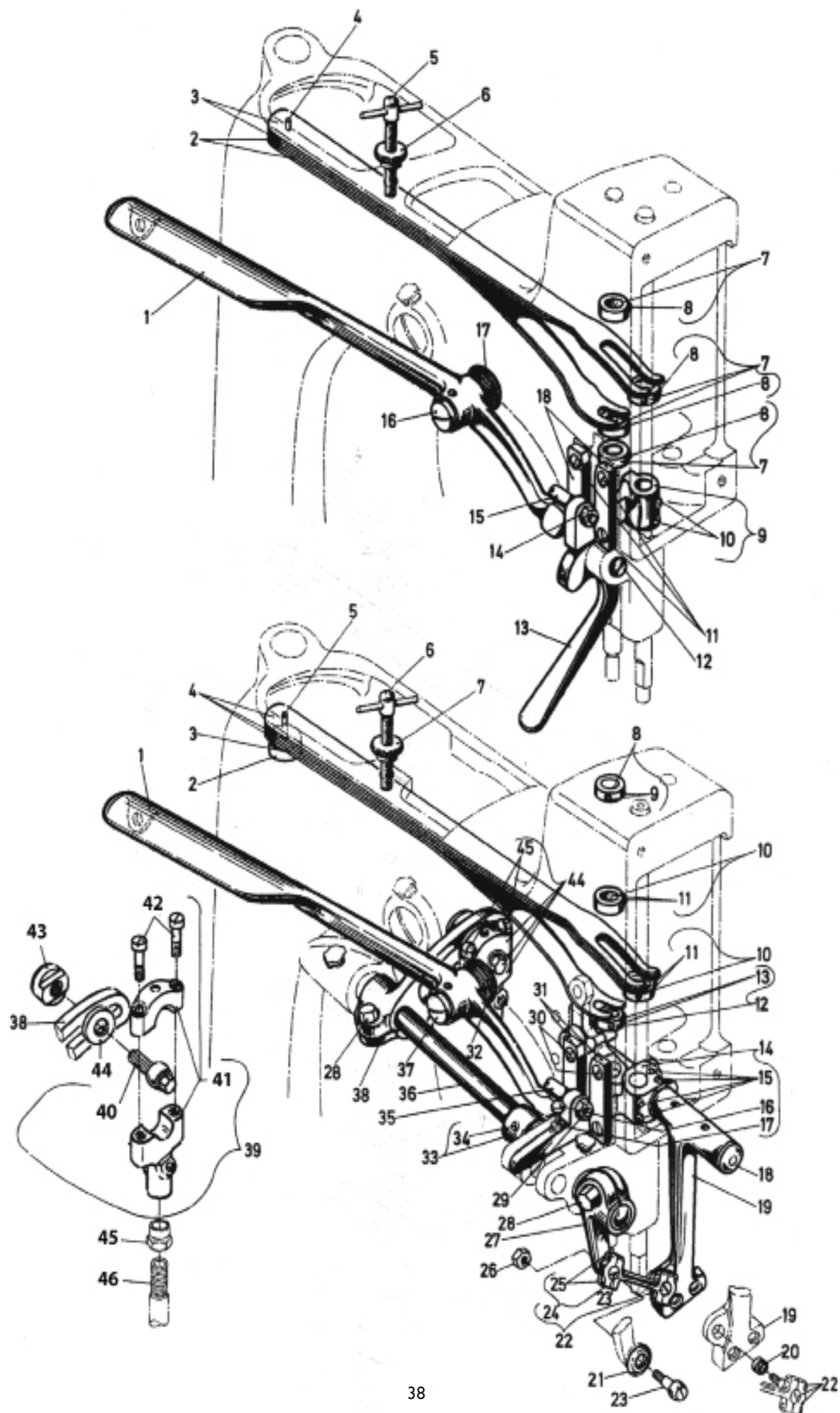
MISCELLANEOUS THREAD GUIDES AND THREAD TENSIONS
VERSCHIEDENE FADENFÜHRUNGEN UND FADENSINNUNGEN

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	I08E	Tension Regulating Nut	Fadenspannungsmutter	2
2	I07D	Tension Spring Ferrule	Fadenspannungs-Federhülse	2
3	I10-2	Tension Spring	Fadenspannungs-Feder	2
4	I10-4	Tension Spring	Fadenspannungs-Feder	2
	HSI10A	Extra Heavy Tension Spring (Optional)	Fadenspannungs-Feder (Optional)	1
5	HA1349	Tension Sleeve	Federhülse	2
6	80676A	Tension Disc	Fadenspannungs-Scheibe	4
7	HA1348	Tension Post Ferrule	Gleithülse	2
8	HS106	Tension Post	Fadenspannungs-Schraube	2
9	80667	Tension Disc Stop	Fadenführungstift	2
10	22894AD	Screw	Schraube	1
11	80665D	Rolling Thread Guide Assembly	Fadengleitrolle komplett	1
12	G50-267	Thread Roller Support	Rollenhalter	1
13	80668	Thread Guide Roller	Fadengleitrolle	1
14	88	Screw	Schraube	1
15	HS53B	Rolling Thread Guide	Rollenachse komplett	1
16	81086G	Rolling Thread Guide Axle	Rollenachse	1
17	12964C	Spring Ball	Stahlkugel	1
18	HA1286B	Spring	Feder	1
19	22560	Screw	Schraube	1
20	22894AD	Screw	Schraube	1
21	80858AX	Needle Thread Guide	Nadelfadenführung	1
22	81256A	Thread Sleeve	Fadenhülse	1
23	22560B	Set Screw	Gewindestift	1
24	AS137A	Thread Eyelet	Fadenöse	1
25	81267	Thread Guide	Fadenführung	1
26	93A	Screw	Schraube	1
27	80689D	Oiler, shank dia. 7mm	Kugelöler, Schaftdurchmesser 7mm	1
28	G41046G	Oiler, shank dia. 5mm	Kugelöler, Schaftdurchmesser 5mm	1
29	80689C	Oiler, shank dia. 6mm	Kugelöler, Schaftdurchmesser 6mm	1
30	22560B	Screw	Schraube	1



THREAD TENSION, THREAD GUIDES, FASTENING SCREWS AND PINS
FADENSPANNUNGEN, FADENFÜHRUNGEN, BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN UND STIFTE

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
I	81250G	Thread Tension Assembly for Looper Thread for Styles 81200A,	Fadenspannung komplett für Greiferfaden für Maschinen 81200A,	I
IA	81250H	Thread Tension Assembly for Looper Thread for 81200AF,AG	Fadenspannung komplett für Greiferfaden für 81200AF,AG	I
2	81253A	Thread Hook	Fadenhaken	I
3	28C	Screw	Schraube	I
4	HS100D	Pin Screw	Stiftschraube	2
5	81250E	Bracket	Halter	I
6	108E	Tension Regulating Nut	Fadenspannungsmutter	I
7	107D	Tension Spring Ferrule	Fadenspannungsfederhülse	I
8	81292	Tension Post	Fadenspannungsschraube	I
9	1349A5	Tension Spring	Fadenspannungsfeder	I
10	80676A	Tension Disc	Fadenspannungsscheibe	2
11	80669	Tension Post Ferrule	Fadengleithülse	I
12	22517	Screw	Schraube	I
13	318	Screw	Schraube	2
14	81257	Washer	Scheibe	2
15	88	Screw	Schraube	I
16	81252	Thread Eyelet for 81200A, E,AG	Fadenöse für 81200A, E,AG	I
17	HA95	Screw	Schraube	I
18	80689C	Ball Valve Oiler	Kugelöler	2
19	95	Screw	Schraube	I
20	81256A	Thread Sleeve	Fadengleithülse	I
21	81254A	Thread Eyelet for 81200C, J,AC	Fadenöse	I
22	80689D	Oil Cup	Kappenöler	I
23	80699A	Fixing Pin	Paßstift	I
24	80689D	Oil Cup	Kappenöler	I
25	80699A	Fixing Pin	Paßstift	I
26	22539	Plug Screw	Verschlußschraube	2
27	99256	Screw	Schraube	I
28	HA81	Screw	Schraube	I
29	94	Screw	Schraube	2
30	22814B	Screw	Schraube	2
31	81284A	Shield for Looper Drive all Styles except 81200C,AC,CZ120, CZ122, CZ124	Schutzblech für Greiferantrieb für alle außer 81200C ,AC, CZ120, CZ122, CZ124	I
32	81255	Looper Shaft Bearing Assembly for 81200A,AF,AG, CZ120, CZ124	Greiferachslager kpl. für 81200A,AF,AG, CZ120, CZ124	I
32A	81255A	Looper Shaft Bearing Assembly for 81200C,D,E,J,AC,CZ122, EZ3254	Greiferachslager kpl. für 81200C,D,E,J, AC, CZ122, EZ3254	I
33	81354	Bushing	Buchse	I
34	22574	Screw	Schraube	3
35	81267	Thread Guide in Bed Lower Part only for 81200C, CZ120, CZ122, CZ124	Fadenführung im Gehäuseunterteil nur für 81200C, CZ120, CZ122, CZ124	I
36	93A	Screw	Schraube	I
37	98A	Screw, 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	Schraube 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	I
38	52A	Thread Eyelet 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	Fadenabzug 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	I
39	81266KA	Looper Thread Eyelet 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	Greiferfadenführung 81200C,ACCZ120, CZ122, CZ124	I
-	K74727	Looper Thread Eyelet with larger threadhole (Option)	Greiferfadenaue mit größerem Gewindeloch	I
40	81266KB	Thread Take-up 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	Fadenabzug, 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	I
-	K74728	Thread take-up with larger thread hole (Option)	Faden mit größerem Gewindeloch	I
41	81266K	Thread Take-up 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	Fadenabzug, 81200C,AC, CZ120, CZ122, CZ124	I
42	1346	Tension Post, 81200AF,AG	Fadenspannungsschraube, 81200AF,AG	2
43	110-2	Tension Spring, 81200AF,AG	Fadenspannungsfeder, 81200AF,AG	I
44	109	Tension Disc, 8A200AF,AG	Fadenspannungsscheibe, 81200AF,AG	I
45	1347	Tension Post Ferrule, 81200AF,AG	Fadengleithülse, 81200AF,AG	I
46	81265	Eyelet, 81200AF,AG	Fadenöse, 81200AF,AG	I



PARTS FOR PRESSER FOOT LIFTER FOR ALL 81200 EXCEPT 81200AC.AF.EZ3254
TEILE FÜR DRÜCKERFUSSLIFTER FÜR ALLE 81200 AUSSER 81200AC.AF.EZ3254

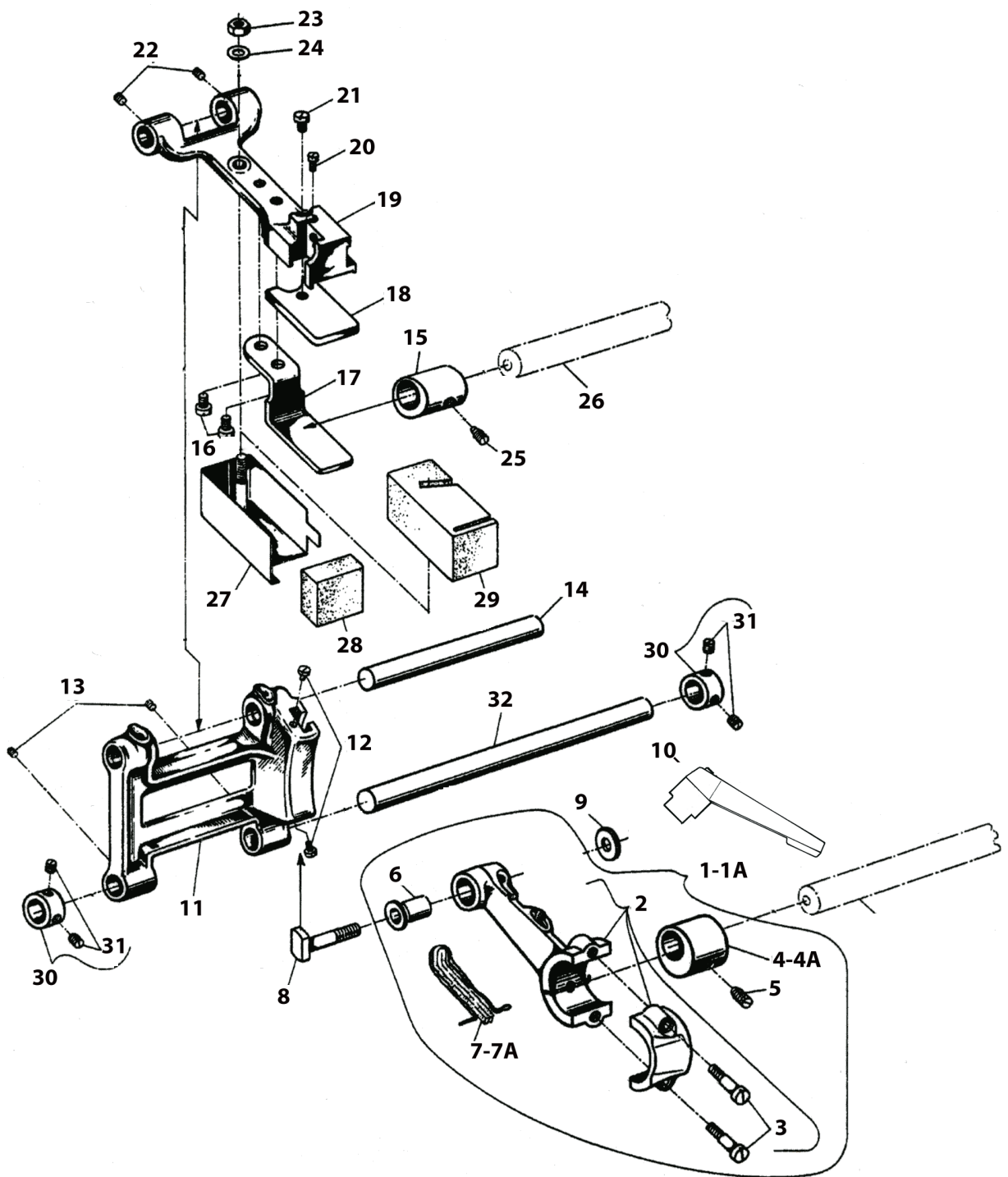
<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80648	Presser Foot Lifter Lever	Drückerfußhebel	1
2	80664	Presser Foot Spring, lower	Drückerfußfeder, unten	2
3	80663	Presser Foot Spring, upper	Drückerfußfeder, oben	2
4	80667	Pin	Stift	1
5	80764	Screw	Griffschraube	1
6	35733B	Lock Nut	Rändelmutter	1
7	482C	Collar	Stelling	4
8	98	Screw	Schraube	2
9	80632	Guide for Presser Bar	Führung für Drückerfußstange	1
10	95	Screw	Schraube	2
11	94	Screw	Schraube	4
*12	11639H	Screw	Schraube	1
*13	80267	Presser Foot Lifter Hand Lever	Drückerfußhandhebel	1
14	258	Nut	Mutter	1
15	22870	Screw	Schraube	1
16	420	Screw	Schraube	1
17	80649	Spring	Feder	1
18	80631	Guide Plate	Führungsplättchen	2

PARTS FOR PRESSER FOOT LIFTER AND UPPER FEED FOR 81200AC.AF AND EZ3254
TEILE FÜR DRÜCKERFUSSLIFTER UND OBERTRANSPORT FÜR 81200AC.AF UND EZ3254

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80648	Presser Foot Lifter Lever	Drückerfußhebel	1
2	80766	Spring Washer	Federunterlage	1
3	80664A	Presser Foot Spring, lower	Drückerfußfeder, unten	1
4	80663	Presser Foot Spring, upper	Drückerfußfeder, oben	3
5	80767A	Screw	Gewindestift	1
6	80764	Screw	Griffschraube	1
7	35733B	Lock Nut	Rändelmutter	1
8	482C	Collar	Stelling	1
9	22894C	Screw	Gewindestift	2
10	482C	Collar	Stelling	2
11	98	Screw	Gewindestift	2
12	80666D	Collar	Stelling	1
13	98	Screw	Schraube	1
14	80732	Presser Bar Guide	Führungslager	1
15	95	Screw	Schraube	4
16	22707	Screw	Schraube	1
17	907	Nut	Mutter	1
18	80735	Lever Stud	Bolzen zum Transporteurhebel	1
19	80734	Upper Feed Lever	Obertransporteurhebel	1
20	21212	Ring	Unterlegtring	1
21	HS36K	Washer	Unterlegscheibe	1
22	80755	Connecting Link Assembly	Doppelgelenk komplett	1
23	36E	Ball Screw	Kugelschraube	1
24	2145	Bearing	Doppellager	1
25	97A	Screw	Schraube	2
26	C18	Nut	Mutter	2
27	80791	Drive Lever	Antriebshebel	1
28	BP108	Screw	Schraube	2
29	258	Nut	Mutter	1
30	94	Screw	Schraube	4
31	80631	Guide Plate	Führungsplättchen	2
32	80649	Spring	Feder	1
33	51147	Collar	Stelling	1
34	95	Screw	Schraube	2
35	22870	Screw	Bolzenschraube	1
36	80740	Oscillating Axis	Schwingachse	1
37	420	Screw	Schraube	1
38	80790	Rocker Lever	Kulissenhebel	1
39	G29139	Connection Bearing Assembly	Verbindungs-lager komplett	1
40	21710	Ball Screw	Kugelschraube	1
41	1230A	Eccentric Bearing	Lagerschale	1
42	22587	Screw	Schraube	2
43	21711	Nut	Mutter	1
44	21712	Washer	Scheibe	1
45	15430C	Nut, left Thread	Mutter, Linksgewinde	1
46	80730	Needle Lever Connecting Rod	Verbindungsrohr	1

*Extra send and charge item

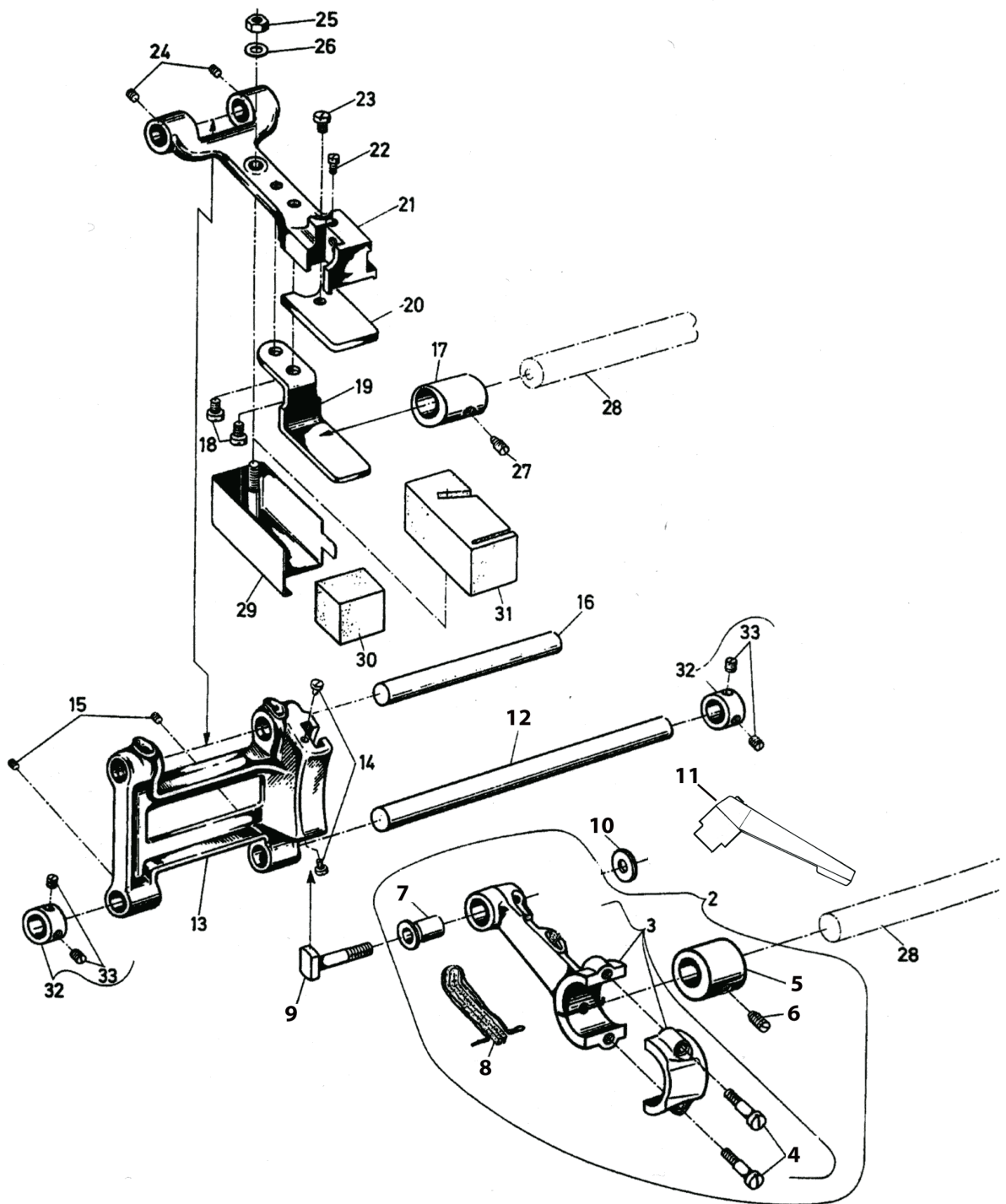
*Extra Bestellung und Berechnung



FEED LIFT AND FEED DRIVING PARTS
TRANSPORTHUB UND TRANSPORTANTRIEBSTEILE

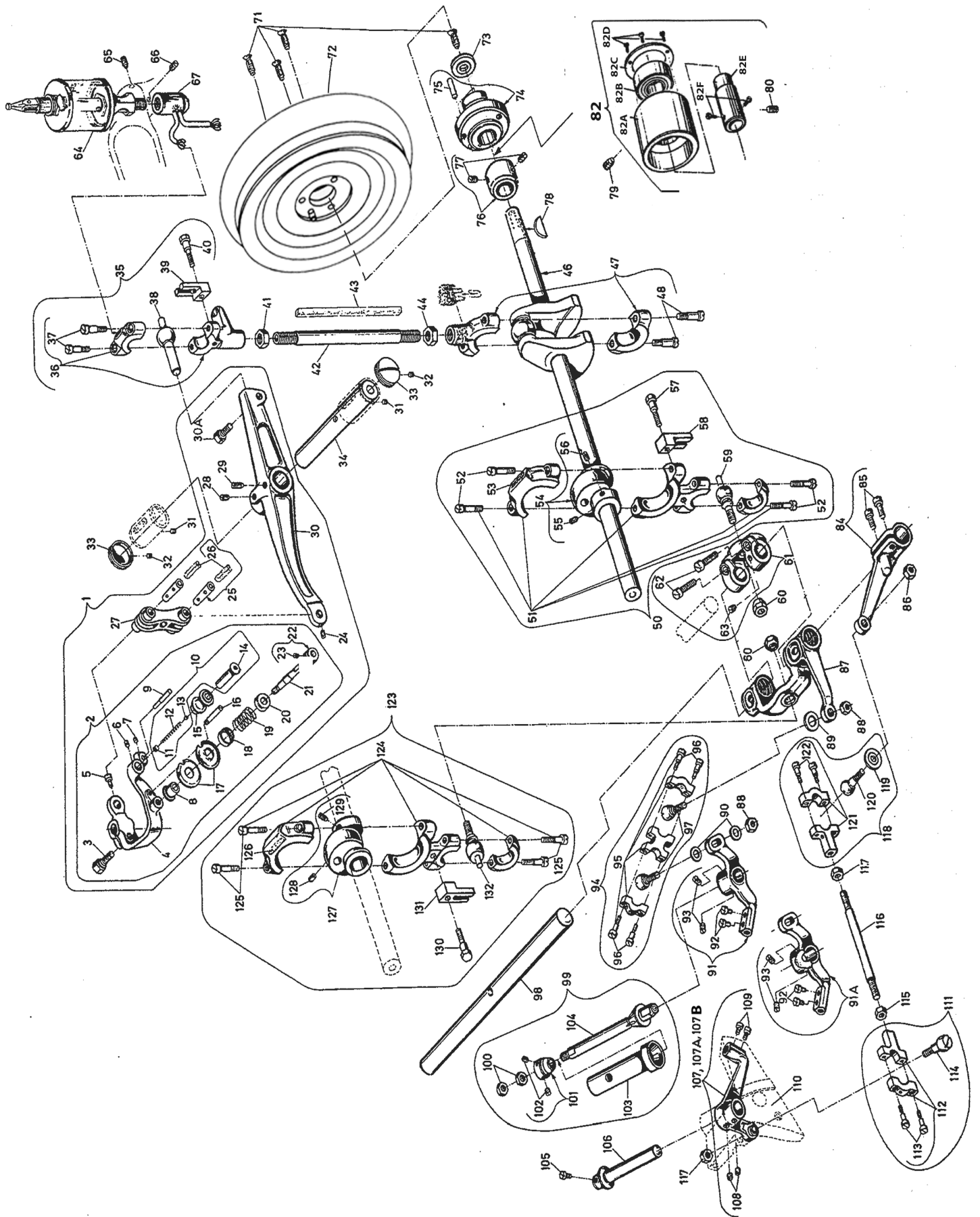
<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
*1	G29099LA	Feed Drive Eccentric Assembly for 81200A, D, E, & J	Transportweg-Exzenter kpl. für 81200A, D, E, & J	1
1A	G29099L	Feed Drive Eccentric Assembly for 81200C, AC, AF, AG, CZ120, CZ122, CZ124	Transportweg-Exzenter kpl. für 81200C, AC, AF, AG, CZ120, CZ122, CZ124	1
*2	80651A	Feed Rocker Eccentric Connection	Doppellager	1
*3	22587	Screw	Schraube	2
*4	81395	Feed Rocker Eccentric for G29099LA	Transportexzenter für G29099LA	1
4A	HS15E	Feed Rocker Eccentric for G29099L	Transportexzenter für G29099L	1
5	22894L	Screw	Schraube	1
*6	80654	Bushing	Buchse	1
*7	666-19	Felt	Filz	1
*7A	666-121	Felt	Filz	1
*8	80696	Stitch Regulating Stud	Bolzen für Stichregulierung	1
*9	HA20A	Washer	Scheibe	1
10	999-90Z	Clamp Lever	Klemmhebel	1
*11	80233	Feed Rocker	Transportrahmen	1
*12	T26	Screw	Schraube	2
13	88	Screw	Schraube	2
*14	11	Feed Bar Shaft	Achse für Transporteurträger	1
*15	HA43X	Feed Lift Eccentric	Transporthubexzenter	1
16	93A	Screw	Schraube	2
*17	HA10B	Guide for Eccentric	Exzenterführung	1
*18	HA23	Base for Feed Bar	Auflageplatte für Transporteurträger	1
*19	80234BA	Feed Bar	Transporteurträger	1
*20	97X	Screw	Schraube	1
*21	93A	Screw	Schraube	1
22	88	Screw	Schraube	2
*23	HA18A	Nut	Mutter	1
*24	HA20A	Washer	Scheibe	1
*25	96	Screw	Schraube	1
26	81222	Crankshaft	Hauptwelle	1
27	AS70A	Holder for Felt	Ölfilzhalter am Transporteurträger	1
28	80680C	Oil Felt	Ölfilz	1
29	HS70A	Oil Felt	Ölfilz	1
30	482C	Collar	Stellring	2
31	98	Screw	Schraube	2
32	8A	Feed Bar Shaft	Achse für Transportrahmen	1

* Purchase as assembly 29479S



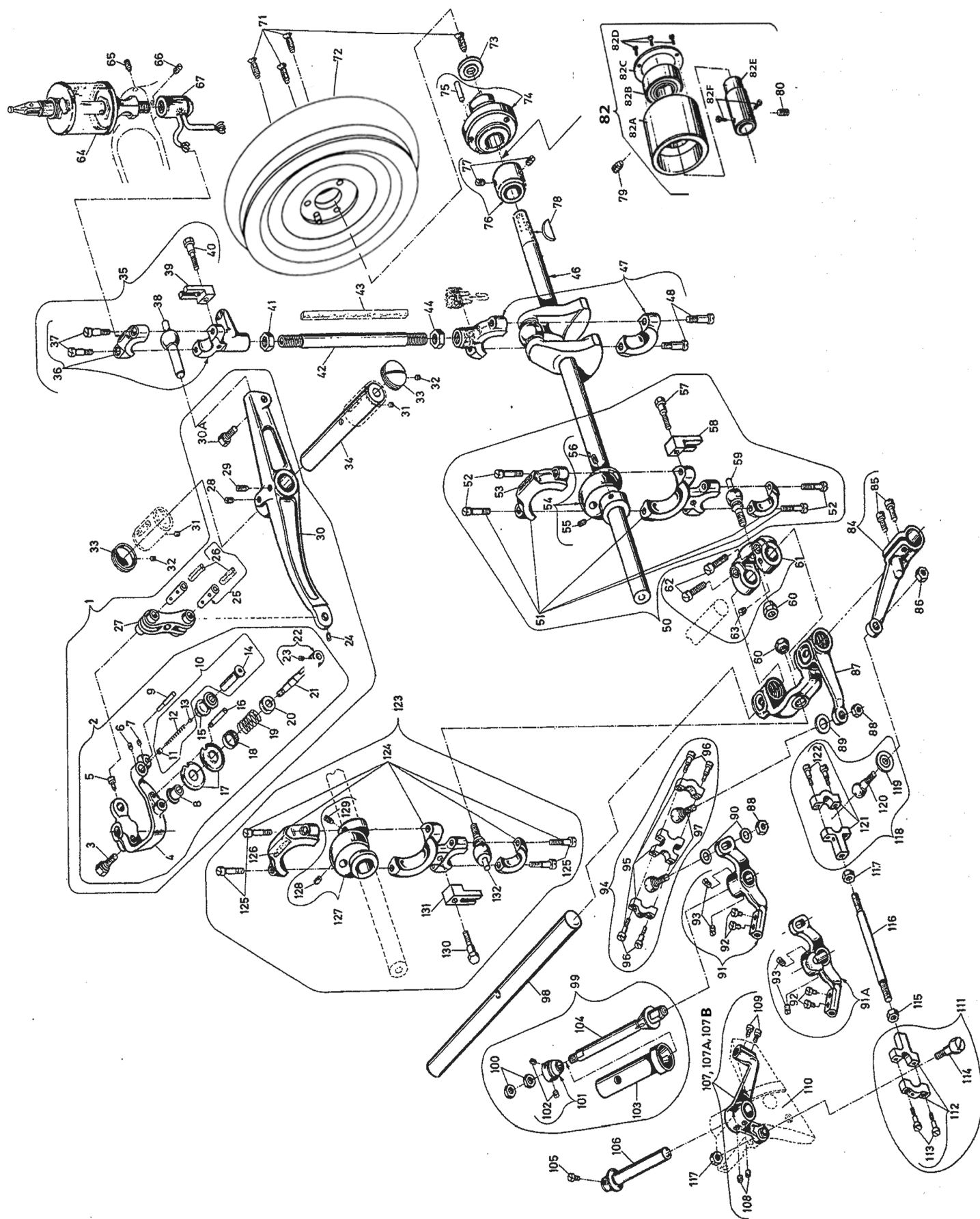
FEED LIFT AND FEED DRIVING PARTS FOR 81200EZ3254
TRANSPORTHUB UND TRANSPORTANTRIEBSTEILE FÜR 81200EZ3254

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
2	G29099L	Feed Drive Eccentric Assembly for Styles EZ3254	Transportweg-Exzenter kpl. für Klassen EZ3254	1
3	80651A	Feed Rocker Eccentric Connection	Doppellager	1
4	22587	Screw	Schraube	1
5	81295	Feed Rocker Eccentric	Transportexzenter	1
6	81	Screw	Schraube	1
7	80654	Bushing	Buchse	1
8	666-121	Felt	Filz	1
9	80696	Stitch Regulating Stud	Bolzen für Stichregulierung	1
10	HA20A	Washer	Scheibe	1
11	999-90Z	Clamp Lever	Klemmhebel	1
12	8A	Feed Bar Shaft	Achse für Transportrahmen	1
13	80233	Feed Rocker	Transportrahmen	1
14	T26	Screw	Schraube	2
15	88	Screw	Schraube	2
16	11	Feed Bar Shaft	Achse für Transporteurträger	1
17	HA43X	Feed Lift Eccentric	Transporthubexzenter	1
18	93A	Screw	Schraube	2
19	HA10B	Guide for Eccentric	Exzenterführung	1
20	HA23	Base for Feed Bar	Auflageplatte für Transporteurträger	1
21	80234BA	Feed Bar	Transporteurträger	1
22	97X	Screw	Schraube	1
23	93A	Screw	Schraube	1
24	88	Screw	Schraube	2
25	C18	Nut	Mutter	1
26	20	Washer	Scheibe	1
27	96	Screw	Schraube	1
28	81222A	Crankshaft	Hauptwelle	1
29	AS70A	Holder for Felt	Ölfilzhalter am Transporteurträger	1
30	80680C	Oil Felt	Ölfilz	1
31	HS70A	Oil Felt	Ölfilz	1
32	482C	Collar	Stellring	2
33	98	Screw	Schraube	2



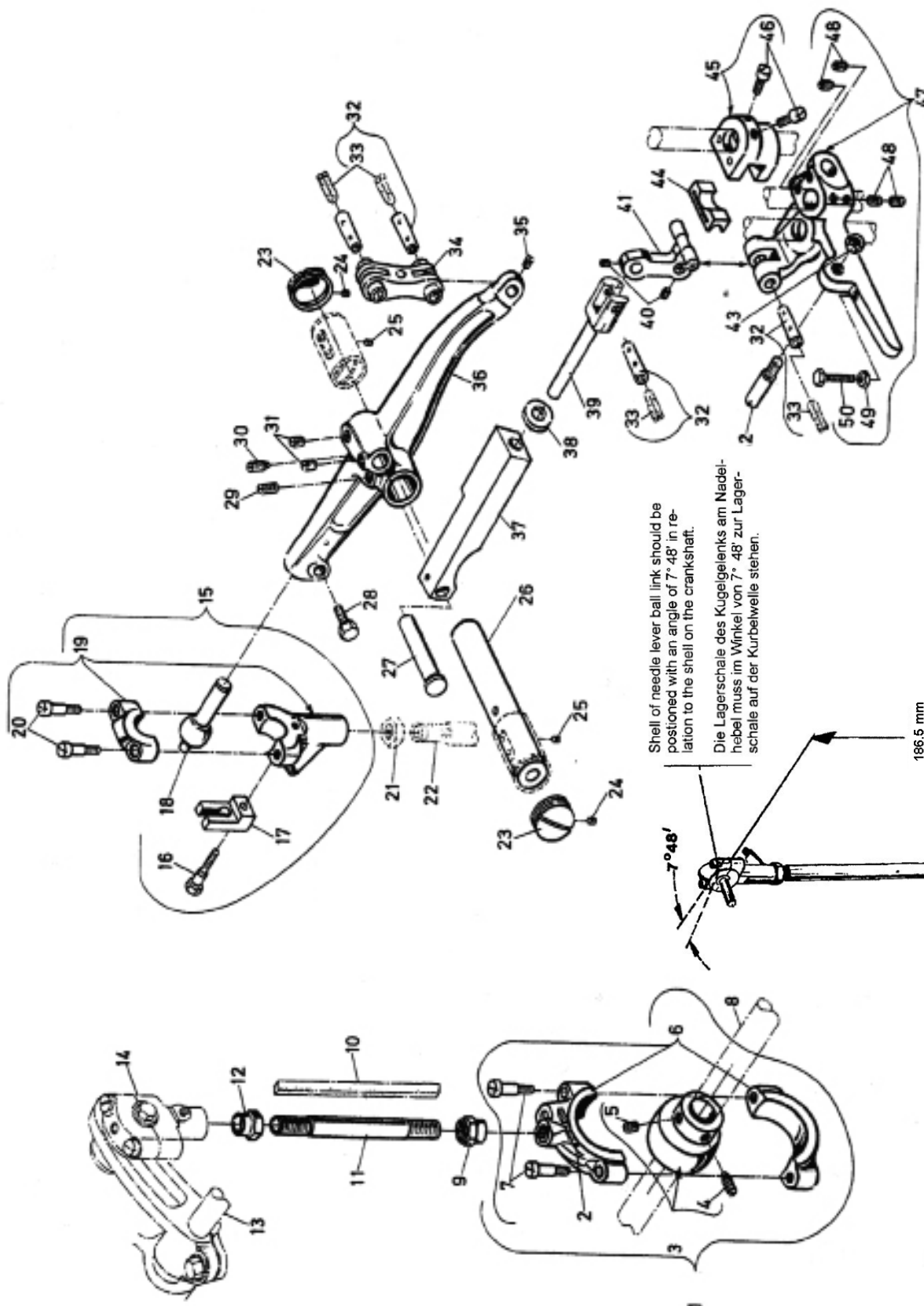
NEEDLE LEVER, PULLEY, CRANKSHAFT AND LOOPER DRIVE
NADELHEBEL, HANDRAD, KURBELWELLE UND GREIFERANTRIEB

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	G29479P	Needle Lever Assembly for 81200A, C, D, E, J , AG, CZ120, CZ122, CZ124	Nadelhebel komplett für 81200A, C, D, E, J, AG, CZ120, CZ122, CZ124	1
2	29774E	Needle Bar Connection Assembly	Nadelstangenmitnehmer komplett	1
3	BP108	Screw	Schraube	1
4	80659C	Needle Bar Connection	Nadelstangenmitnehmer	1
5	22894W	Screw	Schraube	1
6	22894AY	Screw	Schraube	1
7	22894AY	Screw	Schraube	1
8	80669	Tension Post Ferrule	Fadengleitrolle	1
9	80655	Thread Guide Pin	Fadenführungsstift	1
10	HS52B	Rolling Thread Guide Axle Assembly	Gleitrollenachse kpl.	1
11	22560	Screw	Schraube	1
12	HA1286B	Spring	Feder	1
13	12964C	Ball	Stahlkugel	1
14	81086C	Rolling Thread Guide Axle	Gleitrollenachse	1
15	81093	Guide Roller	Fadengleitrolle	1
16	HS100D	Pin Screw	Stiftschraube	1
17	80676	Tension Disc	Fadenspannungsscheibe	2
18	HA58C	Thread Tension Ferrule	Federhülse	1
19	HA58F	Spring	Feder	1
20	HA58D	Thread Tension Ferrule	Federhülse	1
21	80046	Tension Post	Fadenspannungsschraube	1
22	21111	Collar	Stellring	1
23	22743	Screw	Schraube	1
24	22894AY	Screw	Schraube	1
25	51134Y	Pin Assembly	Stift kpl.	2
26	666-149	Oil Wick	Öldocht	1
27	HA54B	Needle Bar Connecting Link	Verbindungsgelenk	1
28	22894AD	Screw	Schraube	1
29	22894K	Screw	Schraube	1
30	80615A	Needle Lever	Nadelhebel	1
30A	22811	Screw	Schraube	1
31	89	Screw	Schraube	2
32	88	Screw	Schraube	2
33	80644	Plug Screw	Verschlußschraube	2
34	80643	Needle Lever Shaft	Achse für Nadelhebel	1
35	29066LA	Needle Lever Bearing Assembly	Nadelhebellager kpl.	1
36	80650LA	Bearing	Lagerschale	1
37	22587	Screw	Schraube	2
38	80656	Ball Stud	Kugelbolzen	1
39	80636A	Guide Fork	Führungsgabel	1
40	G22515A	Screw	Schraube	1
41	80630C	Nut, left Thread	Mutter, Linksgewinde	1
42	80630	Needle Lever Connecting Rod	Verbindungsrohr	1
43	15430L	Felt	Filz	1
44	80630D	Nut, right Thread	Mutter, Rechtsgewinde	1
46	81222A	Main Shaft	Kurbelwelle	1
47	80652	Bearing for Crank Shaft	Lagerschale für Kurbelwelle	1
48	22587	Screw	Schraube	2
50	29442N	Upper Looper Drive Assembly	Obengreiferantrieb kpl.	1
51	80236	Connecting Bearing	Verbindungslager	1
52	88F	Screw	Schraube	1
53	15430L	Oil Felt	Ölfilz	4
54	80642	Eccentric	Exzenter	1
55	22894L	Screw	Schraube	1
56	22894C	Screw	Schraube	1
57	G22515A	Screw	Schraube	1
58	80636A	Guide Fork	Führungsgabel	1
59	80645	Ball Screw	Kugelschraube	1
60	80691	Conical Nut	Konusmutter	1
61	80638A	Drive Lever	Antriebshebel	1
62	136	Screw	Schraube	1
63	96	Screw	Schraube	2
64	666-79	Sight Feed Oiler	Tropföler	1
65	96A	Screw	Schraube	1
66	95	Screw	Schraube	1
67	GR80293A	Oil Distributing Member	Ölverteilungsstück	1
71	80	Screw	Schraube	4
72	81321B	Pulley	Handrad	1
73	80674	Lock Washer	Anlaufscheibe	1
74	80621A	Pulley Hub	Handradnabe	1
75	81399	Pin	Stift	1



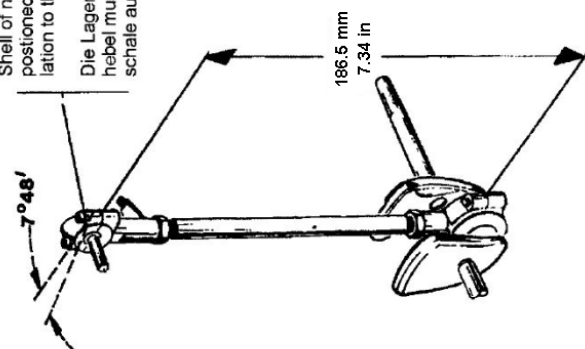
NEEDLE LEVER, PULLEY, CRANKSHAFT AND LOOPER DRIVE
NADELHEBEL, HANDRAD, KURBELWELLE UND GREIFERANTRIEB

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
		from Ref. I to Ref 75 see preceding Page	von Pos. I bis Pos. 75 siehe vorherige Seite	
76	8068I	Collar	Stelling	1
77	2289I	Screw	Schraube	2
78	HA66K	Woodruff Key	Woodruffkeil	1
79	HA8I	Screw in Bed Lower Section	Schraube im Gehäuseunterteil	1
80	HA95	Screw	Verschlußschraube	1
82	80885	Ball Bearing Assembly for Crankshaft	Kugellager, komplett für Kurbelwelle	1
82A	80885C	Retaining Ring	Haltering	1
82B	22596D	Screw	Schraube	3
82C	999-106D	Deep Groove Ball Bearing	Rillenkugellager	1
82D	80885D	Hub	Nabe	1
82E	80885A	Bearing	Lager	1
82F	2289I	Screw	Schraube	2
84	81238	Drive Lever for Upper Looper	Antriebshebel für Obergreifer	1
85	22517	Screw	Schraube	2
86	C18	Nut	Mutter	1
87	81237	Driver Lever for Lower Looper	Antriebshebel für Untergreifer	1
88	9937	Nut	Mutter	1
89	15444F	Washer	Unterlagscheibe	1
90	69H	Washer	Unterlagscheibe	2
91	81213	Looper Lever Assembly for Lower Looper for all Styles _except 81200CZ122, CZ124	Greiferhebel kpl. für Untergreifer für alle Klassen außer 81200CZ122, CZ124	1
91A	J81213D	Looper Lever Assembly for Lower Looper for Styles 81200CZ122, CZ124	Greiferhebel kpl. für Untergreifer für Klassen 81200CZ122, CZ124	1
92	73X	Screw	Schraube	2
93	98	Screw	Schraube	2
94	15442K	Ball Joint Assembly	Kugellager kpl.	1
95	15442L	Shell Assembly	Lagerschale kpl.	1
96	97A	Screw	Schraube	2
97	11354	Ball Stud	Kugelschraube	1
98	81240	Looper Drive Lever Rocker Shaft	Querachse für Greiferantrieb	1
99	--			
100	12987A	Nut	Mutter	2
101	15465F	Cone	Konus	1
102	22894V	Screw	Schraube	2
103	81261	Bushing for Cone Stud	Buchse für Konusachse	1
104	81260	Cone Stud	Konusachse	1
105	22562	Screw	Schraube	1
106	81251B	Looper Lever Shaft	Greiferachse	1
107	81213A	Looper Lever Assembly for Upper Looper for Styles 81200A,E,J,EZ3254	Greiferhebel kpl. für Obergreifer für Klassen 81200A,E,J,EZ3254	1
107A	81213C	Looper Lever Assembly for Upper Looper for Styles 81200C,D,AC,AF,AG	Greiferhebel kpl. für Obergreifer für Klassen 81200C,D,AF,AG	1
107B	K74595	Looper Lever Assembly for Upper Looper for Styles 81200CZ122, CZ124	Greiferhebel kpl. für Obergreifer für Klassen 81200CZ122, CZ124	1
108	98	Screw	Schraube	1
109	73X	Screw	Schraube	1
110	-	Looper Shaft Bearing,(see page 37)	Greiferachslager, (siehe Seite 37)	1
111	6038K	Ball Joint Assembly	Kugellager kpl.	1
112	52841C	Shell Assembly	Lagerschale kpl.	1
113	97A	Screw	Schraube	2
114	36E	Ball Stud	Kugelschraube	1
115	269	Nut, left Thread	Mutter, Linksgewinde	1
116	39144	Connecting Rod	Verbindungsstange	1
117	C18	Nut, right Thread	Mutter, Rechtsgewinde	1
118	80658A	Ball Joint Assembly	Kugellager kpl.	1
119	HS36K	Washer	Scheibe	1
120	36E	Ball Stud	Kugelschraube	1
121	271E	Shell Assembly	Lagerschale kpl.	2
122	97A	Screw	Schraube	1
123	29442N	Lower Looper Drive Assembly	Untergreiferantrieb kpl.	1
124	80236	Connecting Bearing	Verbindungsager	4
125	88F	Screw	Schraube	1
126	15430L	Oil Felt	Ölfiltz	1
127	80642	Eccentric for Ref. 123	Exzenter für Pos. 123	1
128	22894C	Screw	Schraube	1
129	22894L	Screw	Schraube	1
130	G22515A	Screw	Schraube	1
131	80636A	Guide Fork	Führungsgabel	1
132	80645	Ball Screw	Kugelschraube	1



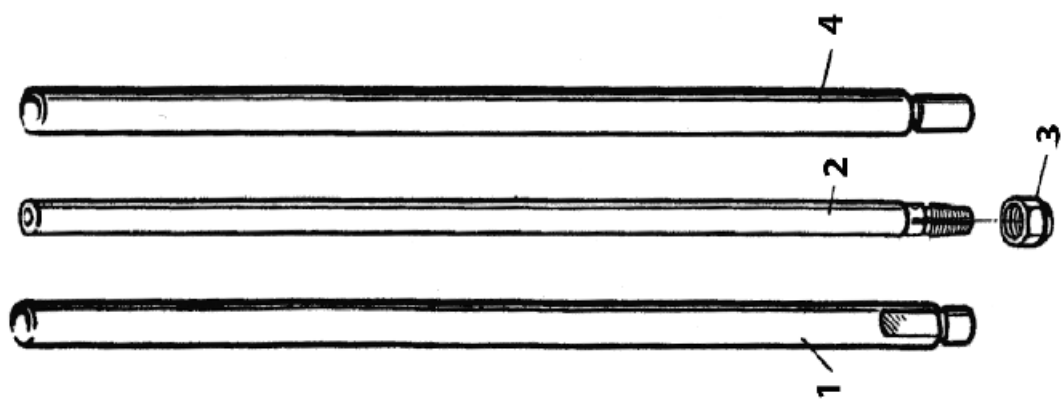
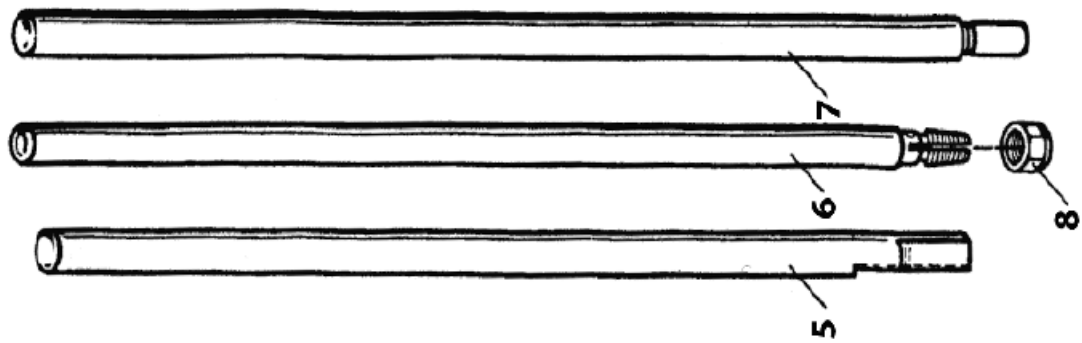
Shell of needle lever ball link should be positioned with an angle of $7^{\circ} 48'$ in relation to the shell on the crankshaft.

Die Lagerschale des Kugelgelenks am Nadelhebel muss im Winkel von $7^{\circ} 48'$ zur Lagerschale auf der Kurbelwelle stehen.



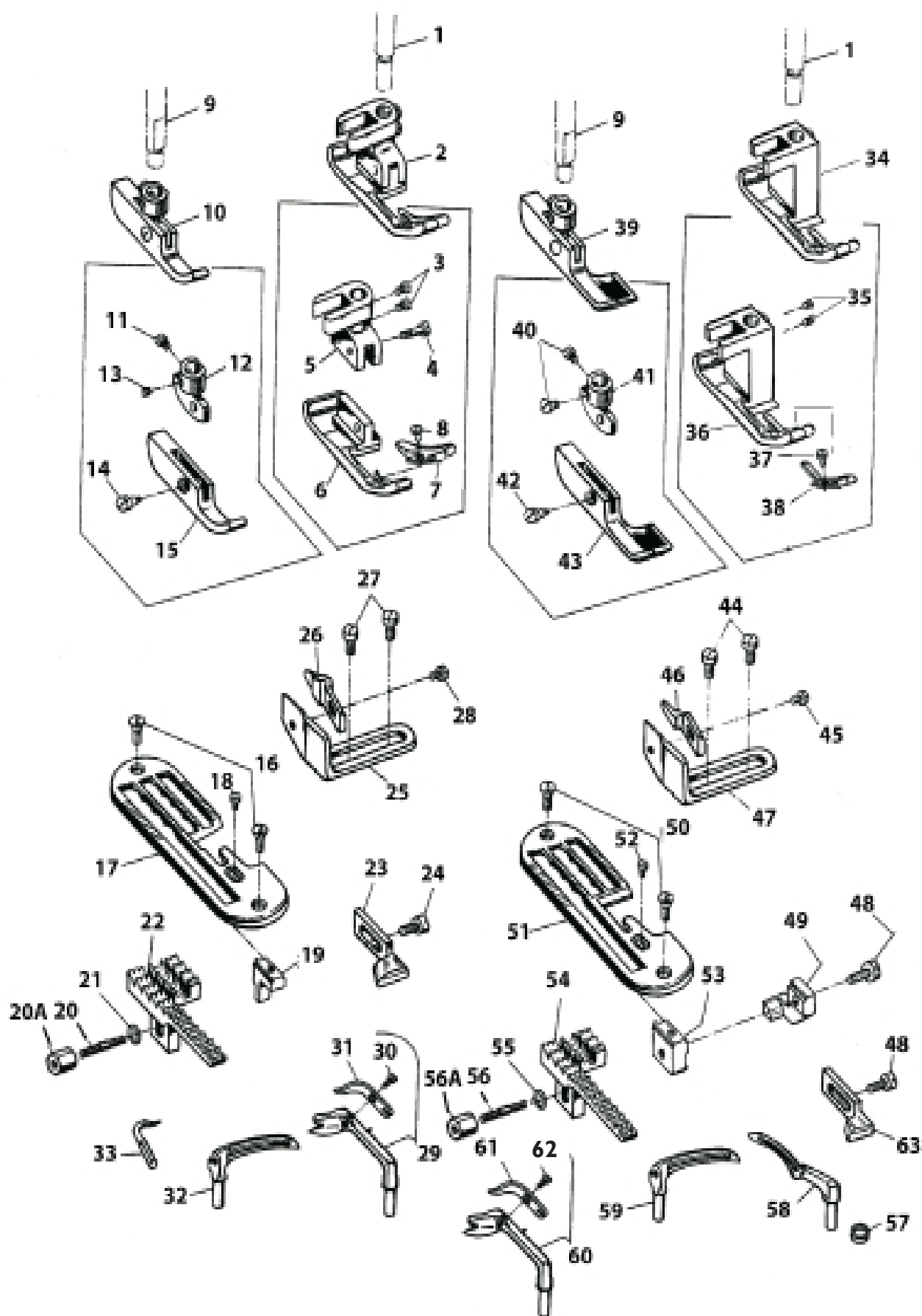
NEEDLE LEVER AND MISCELLANEOUS BEARING CONNECTIONS FOR 81200AC,AF,EZ3254
NADELHEBEL UND VERSCHIEDE LAGERVERBINDUNGEN FÜR 81200AC,AF,EZ3254

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	A8021A	Upper Feed Driving Eccentric Assembly for 81200AC,AF & EZ3254	Obertransportexzenter kpl. für 81200AC,AF & EZ3254	1
2	15430L	Felt	Filz	1
3	A8021	Driving Eccentric for 81200AC,AF, & EZ3254	Antriebsexzenter für 81200AC,AF & EZ3254	1
4	81	Screw	Schraube	1
5	95	Screw	Schraube	1
6	15430M	Eccentric Bearing	Lagerschale	1
7	22587	Screw	Schraube	2
8	81222	Main Shaft	Kurbelwelle	1
9	15430D	Nut, right Thread	Mutter, Rechtsgewinde	1
10	15430L	Felt Strip	Filzstreifen	1
11	80730	Upper Feed Connecting Rod	Verbindungsrohr	1
12	15430C	Nut, left Thread	Mutter, Linksgewinde	1
13	80740	Oscillating Axis	Schwingachse	1
14	G29139	Connecting Bearing	Verbindungs-lager	1
15	29066LA	Needle Lever Bearing Assembly	Nadelhebellager kpl.	1
16	G22515A	Screw	Schraube	1
17	80636A	Guide Fork	Führungsgabel	1
18	80656	Ball Stud	Kugelbolzen	1
19	80650LA	Bearing	Lagerschale	1
20	22587	Screw	Schraube	2
21	80630C	Nut, left Thread	Mutter, Linksgewinde	1
22	80630	Needle Lever Connecting Rod	Verbindungsrohr	1
23	80644	Plug Screw	Verschlussschraube	2
24	88	Screw	Schraube	2
25	89	Screw	Schraube	2
26	80643	Needle Lever Shaft	Achse für Nadelhebel	1
27	80776	Stud for Guide Rod	Bolzen für Führungsstange	1
28	BP108	Screw	Schraube	1
19	G96A	Screw	Schraube	1
30	22597	Screw	Schraube	1
31	98	Screw	Schraube	2
32	51134Y	Pin Assembly	Stift kpl.	2
33	666-149	Oil Wick	Öldocht	1
34	HA54B	Needle Bar Connecting Link	Verbindungsgelenk	1
35	22894AY	Screw	Schraube	1
36	V80715	Needle Lever	Nadelhebel	1
37	80774	Guide Rod	Führungsstange	1
38	80772	Leather Washer	Lederscheibe	1
39	80771	Joint	Gelenk	1
40	22565C	Screw	Schraube	2
41	80770	Lifter Lever	Hubhebel	1
42	22870	Screw	Schraube	1
43	258	Nut	Mutter	1
44	80769	Sliding Block	Gleitstein	1
45	80768	Bearing	Stützlager	1
46	79	Screw	Schraube	2
47	80732	Guide Bearing	Führungslager	1
48	95	Screw	Schraube	4
49	907	Nut	Mutter	1
50	22707	Screw	Schraube	1



NEEDLE AND PRESSER BARS
NADEL- UND DRÜCKERFUSS-STANGEN

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80660	Presser Bar, left	Drückerfußstange, links	1
2	80617	Needle Bar	Nadelstange	1
3	HA56	Nut for Needle Clamping	Mutter für Nadelbefestigung	1
4	80661B	Presser Bar, right	Drückerfußstange, rechts	1
		The Needle and Presser Bars and Needle Clamping Nut Ref. No. 1 to 4 are for Machine Styles 81200A, C, D, E, J, AG, CZ120, CZ122, CZ124	Die Nadel- und Drückerfußstangen und Nadelbefestigungsmutter Pos. Nr. 1 bis 4 sind für die Maschinenklassen 81200A, C, D, E, J, AG, CZ120, CZ122, CZ124	
5	80760A	Presser Bar, left	Drückerfußstange, links	1
6	80717	Needle Bar	Nadelstange	1
7	80661C	Presser Bar, right	Drückerfußstange, rechts	1
8	HA56	Nut for Needle Clamping	Mutter für Nadelbefestigung	1
		The Needle and Presser Bars and Needle Clamping Nut Ref. No. 5 to 8 are for Maschine Styles 81200AC, AF and 81200EZ3254	Die Nadel- und Drückerfußstangen und Nadelbefestigungsmutter Pos. Nr. 5 bis 8 sind für Maschinenklassen 81200AC, AF und 81200EZ3254	

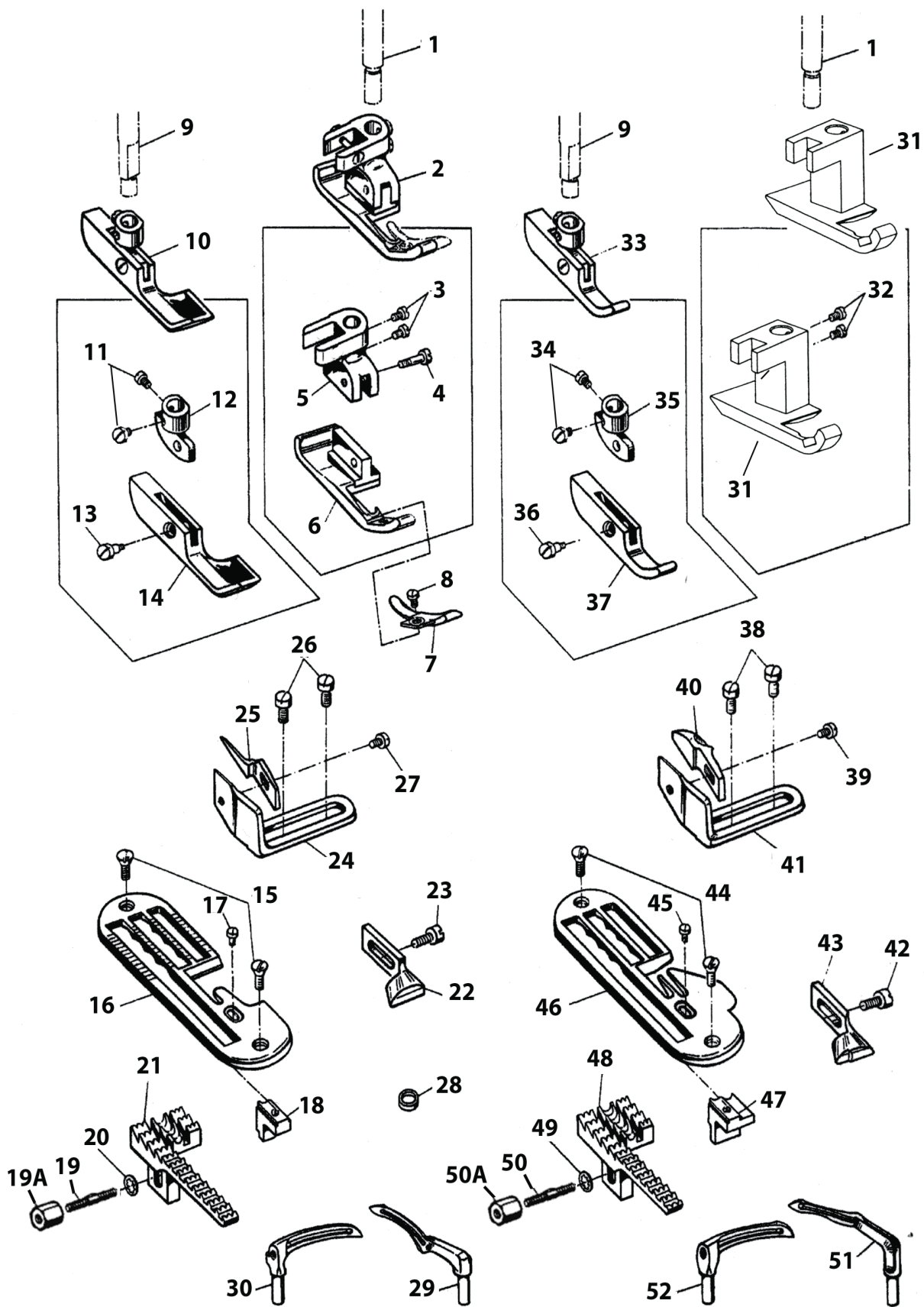


SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200A
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSE 81200A

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80661B	Presser Bar, right	Drückerfußstange, rechts	1
2	81220A	Presser Foot Assembly, right	Drückerfuß kpl., rechts	1
3	88A	Screw	Schraube	2
4	HA65E	Screw	Schraube	1
5	80220C	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
6	81220B	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
7	81297	Presser Foot Tongue	Drückerfußzunge	1
8	22513D	Screw	Schraube	1
9	80660	Presser Bar, left	Drückerfußstange, links	1
10	81220D	Presser Foot Assembly, left	Drückerfuß kpl., links	1
11	88A	Screw	Schraube	1
12	80620E	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
13	88	Screw	Schraube	1
14	HA65L	Screw	Schraube	1
15	81220C	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
16	22526	Screw	Schraube	2
17	81224	Throat Plate	Stichplatte	1
18	HS24C	Screw	Schraube	1
19	81225	Needle Guard	Nadelanschlag	1
20	80686C	Stud bolt for feed dog	Stehbolzen für Transporteur	1
20A	G5144	Nut	Mutter	1
21	69H	Washer	Scheibe	1
22	81205A	Feed Dog	Transporteur	1
23	80225	Needle Guard	Nadelanschlag	1
24	93A	Screw	Schraube	1
25	81203	Edge Guide	Stoffführung	1
26	81203C	Tongue	Zunge	1
27	22514	Screw	Schraube	2
28	HS24C	Screw	Schraube	1
29	81207B	Spreader, upper Assembly	Blindgreifer, oben kpl.	1
30	22KH	Screw	Schraube	1
31	81210	Looper Spreader	Fadenhaken	1
32	81208	Looper, lower	Greifer, unten	1
33	81511	Thread Engaging Member	Fadenholer	1

SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200C & 81200CZ120
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSE 81200C & 81200CZ120

34	81220F	Presser Foot Assembly, right	Drückerfuß kpl., rechts	1
35	88	Screw	Schraube	2
36	81220AC	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
37	22513D	Screw	Schraube	1
38	81297I	Presser Foot Tongue	Drückerfußzunge	1
39	80220A	Presser Foot Assembly, left	Drückerfuß kpl., links	1
40	88A	Screw	Schraube	2
41	80620E	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
42	HA65L	Screw	Schraube	1
43	80220D	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
44	22514	Screw	Schraube	2
45	HS24C	Screw	Schraube	1
46	HS24A	Tongue	Zunge	1
47	81203	Edge Guide	Stoffführung	1
48	22775	Screw	Schraube	1
49	81225G	Needle Guard	Nadelanschlag	1
50	22526	Screw	Schraube	2
51	81224C	Throat Plate	Stichplatte	1
52	HS24C	Screw	Schraube	1
53	81225AG	Needle Guard	Nadelanschlag	1
54	81205	Feed Dog	Transporteur	1
55	69H	Washer	Scheibe	1
56	80686C	Stud bolt for feed dog	Stehbolzen für Transporteur	1
56A	G5144	Nut	Mutter	1
57	80137	Looper, Collar	Unterlegging	1
58	81208HA	Looper, upper, 81200C	Greifer, oben, 81200C	1
59	81208	Looper, lower	Greifer, unten,	1
60	81207AG	Upper Spreader Assembly for 81200CZ120	Oben Blindgreifer kpl., oben für 81200CZ120	1
61	81210	Loop Spreader	Fadenhaken	1
62	22KH	Screw	Schraube	1
63	80225	Needle Guard (Option)	Nadelanschlag (Option)	1

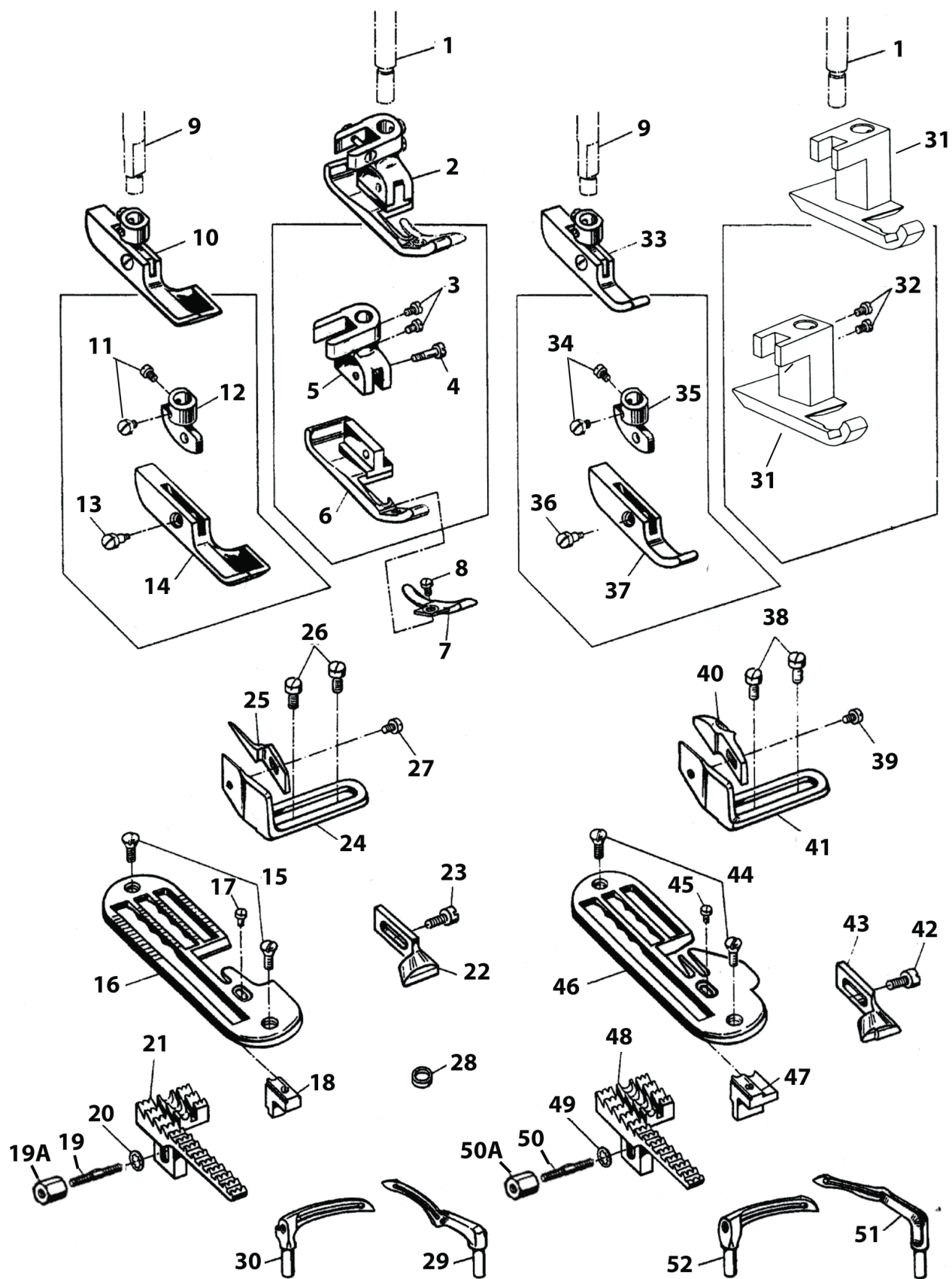


SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200D
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSE 81200D

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80661B	Presser Bar, right	Drückerfußstange, rechts	1
2	81220	Presser Foot Assembly, right	Drückerfuß kpl., rechts	1
3	88A	Screw	Schraube	2
4	HA65E	Screw	Schraube	1
5	80220C	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
6	81220B	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
7	22513D	Screw	Schraube	1
8	81297M	Presser Foot Tongue	Drückerfußzunge	1
9	80660	Presser Bar, left	Drückerfußstange, links	1
10	80220A	Presser Foot Assembly, left	Drückerfuß kpl., links	1
11	88A	Screw	Schraube	2
12	80620E	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
13	HA65L	Screw	Schraube	1
14	80220D	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
15	22514	Screw	Schraube	2
16	81224E	Throat Plate	Stichplatte	1
17	HS24C	Screw	Schraube	1
18	81225A	Needle Guard	Nadelanschlag	1
19	93A	Screw	Schraube	2
19A	G5144	Nut	Mutter	1
20	80235	Lock Washer	Zahnscheibe	1
21	81205	Feed Dog	Transporteur	1
22	80225	Needle Guard	Nadelanschlag	1
23	22526	Screw	Schraube	1
24	81203	Edge Guide	Stoffführung	1
25	81203F	Tongue	Zunge	1
26	22514	Screw	Schraube	2
27	HS24C	Screw	Schraube	1
28	80137	Looper Collar	Unterlegging	1
29	81208A	Spreader, Upper	Blindgreifer, oben	1
30	81208	Looper, Lower	Greifer, unten	1

SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200E
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSE 81200E

31	81220AC	Presser Foot Assembly	Drückerfuß kpl.	1
32	88	Screw	Schraube	2
33	81220E	Presser Foot Assembly	Drückerfuß kpl.	1
34	88A	Screw	Schraube	2
35	80620E	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
36	HA65L	Screw	Schraube	1
37	81220EA	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
38	HA65L	Screw	Schraube	2
39	22514	Screw	Schraube	1
40	HS24C	Tongue	Zunge	1
41	81203N	Edge Guide	Stoffführung	1
42	93A	Screw	Schraube	1
43	81225B	Needle Guard	Nadelanschlag	1
44	22526	Screw	Schraube	2
45	HS24C	Screw	Schraube	1
46	81224H	Throat Plate	Stichplatte	1
47	81225A	Needle Guard	Nadelanschlag	1
48	81205E	Feed Dog	Transporteur	1
49	80235	Lock Washer	Zahnscheibe	1
50	93	Screw	Schraube	1
50A	G5144	Nut	Mutter	1
51	81208E	Looper, Lower	Greifer, unten	1
52	81208F	Looper, Upper	Greifer, oben	1



SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200J
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSE 81200J

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80661B	Presser Bar, right	Drückerfußstange, rechts	1
2	81220	Presser Foot Assembly, right	Drückerfuß kpl., rechts	1
3	88A	Screw	Schraube	2
4	HA65E	Screw	Schraube	1
5	80220C	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
6	81220B	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
7	81297M	Presser Foot Tongue	Drückerfußzunge	1
8	22513	Screw	Schraube	1
9	80660	Presser Bar, left	Drückerfußstange, links	1
10	80220A	Presser Foot Assembly, left	Drückerfuß kpl., links	1
11	88A	Screw	Schraube	2
12	80620E	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
13	HA65L	Screw	Schraube	1
14	80220D	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
15	22526	Screw	Schraube	2
16	81224C	Throat Plate	Stichplatte	1
17	HS24C	Screw	Schraube	1
18	81225A	Needle Guard	Nadelanschlag	1
19	80686C	Stud bolt for feed dog	Stehbolzen für Transporteur	1
19A	G5144	Nut	Mutter	1
20	69H	Washer	Zahnscheibe	1
21	81205	Feed Dog	Transporteur	1
22	80225	Needle Guard	Nadelanschlag	1
23	93A	Screw	Schraube	1
24	81203	Edge Guide	Stoffführung	1
25	81203P	Tongue	Zunge	1
26	22514	Screw	Schraube	1
27	HS24C	Screw	Schraube	1
28	80137	Looper Collar	Unterlegtring	1
29	81208HA	Looper, upper	Greifer, oben	1
30	81208	Looper, lower	Greifer, unten	1

SEWING PARTS FOR DISCONTINUED MACHINE STYLE 81200AB
NÄHTEILE FÜR AUSGELAUFENE MASCHINENKLASSE 81200AB

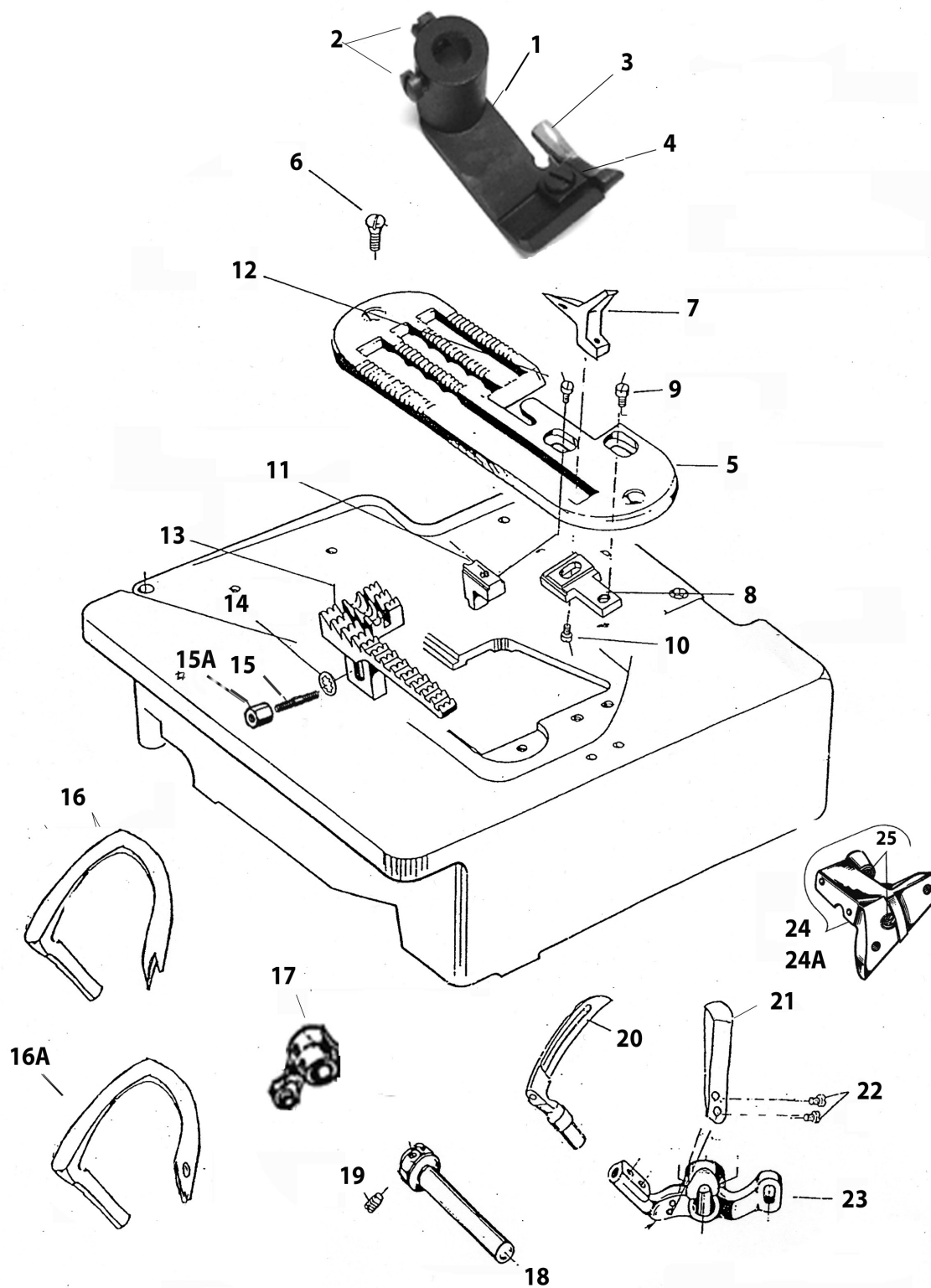
31	81220AC	Presser Foot Assembly, right	Drückerfuß kpl., rechts	1
32	88A	Screw	Schraube	2
33	81220D	Presser Foot Assembly, left	Drückerfuß kpl., links	1
34	88A	Screw	Schraube	2
35	80620E	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
36	HA65L	Screw	Schraube	1
37	81220C	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
38	22514	Screw	Schraube	2
39	HS24C	Screw	Schraube	1
40	81203AC	Tongue	Zunge	1
41	81203AA	Edge Guide	Stoffführung	1
42	93A	Screw	Schraube	1
43	81225AC	Needle Guard	Nadelanschlag	1
44	22526	Screw	Schraube	2
45	HS24C	Screw	Schraube	1
46	81224AB	Throat Plate	Stichplatte	1
47	81225AD	Needle Guard	Nadelanschlag	1
48	81205A	Feed Dog	Transporteur	1
49	69H	Washer	Zahnscheibe	1
50	80686C	Stud bolt for feed dog	Stehbolzen für Transporteur	1
50A	G5144	Nut	Mutter	1
51	81208AC	Looper, upper	Greifer, oben	1
52	81208AA	Looper, lower	Greifer, unten	1

SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200AC AND 81200AF
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSE 81200AC UND 81200AF

<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
1	80760A	Presser Bar, left	Drückerfußstange, links	1
2	80661C	Presser Bar, right	Drückerfußstange, rechts	1
3	81220ACA	Presser Foot Assembly	Drückerfuß kpl.	1
4	88A	Screw	Schraube	2
5	22513	Screw	Schraube	1
6	81297	Presser Foot Tongue	Drückerfußzunge	1
7	136A	Screw	Schraube	2
8	81226AF	Upper Feed Dog	Obertransporteur	1
9	22526	Screw	Schraube	2
10	HS24C	Screw	Schraube	1
11	81224G	Throat Plate	Stichplatte	1
12	G81203AFI	Edge Guide	Stoffführung	1
13	G81203AGI	Tongue	Zunge	1
14	22570A	Screw	Schraube	2
15	22514	Screw	Schraube	1
16	GF149D	Pin	Stift	1
17	22775	Screw	Schraube	1
18	81225G	Needle Guard	Nadelanschlag	1
19	81225AG	Needle Guard, front	Nadelanschlag, vorn	1
20	81205AF	Feed Dog	Transporteur	1
21	69H	Washer	Scheibe	1
22	80686C	Stud bolt for feed dog	Stehbolzen für Transporteur	1
22A	G5144	Nut	Mutter	1
23	81511	Thread Retainer	Fadenholer	1
24	81208G	Looper, lower	Greifer, unten	1
25	81208HA	Looper, upper for 81200AC	Greifer, oben für 81200AC	1
26	81207AG	Spreader Assembly, upper for 81200AF	Blindgreifer kpl., oben für 81200AF	1
27	81210	Looper Spreader	Fadenhaken	1
28	22KH	Screw	Schraube	1

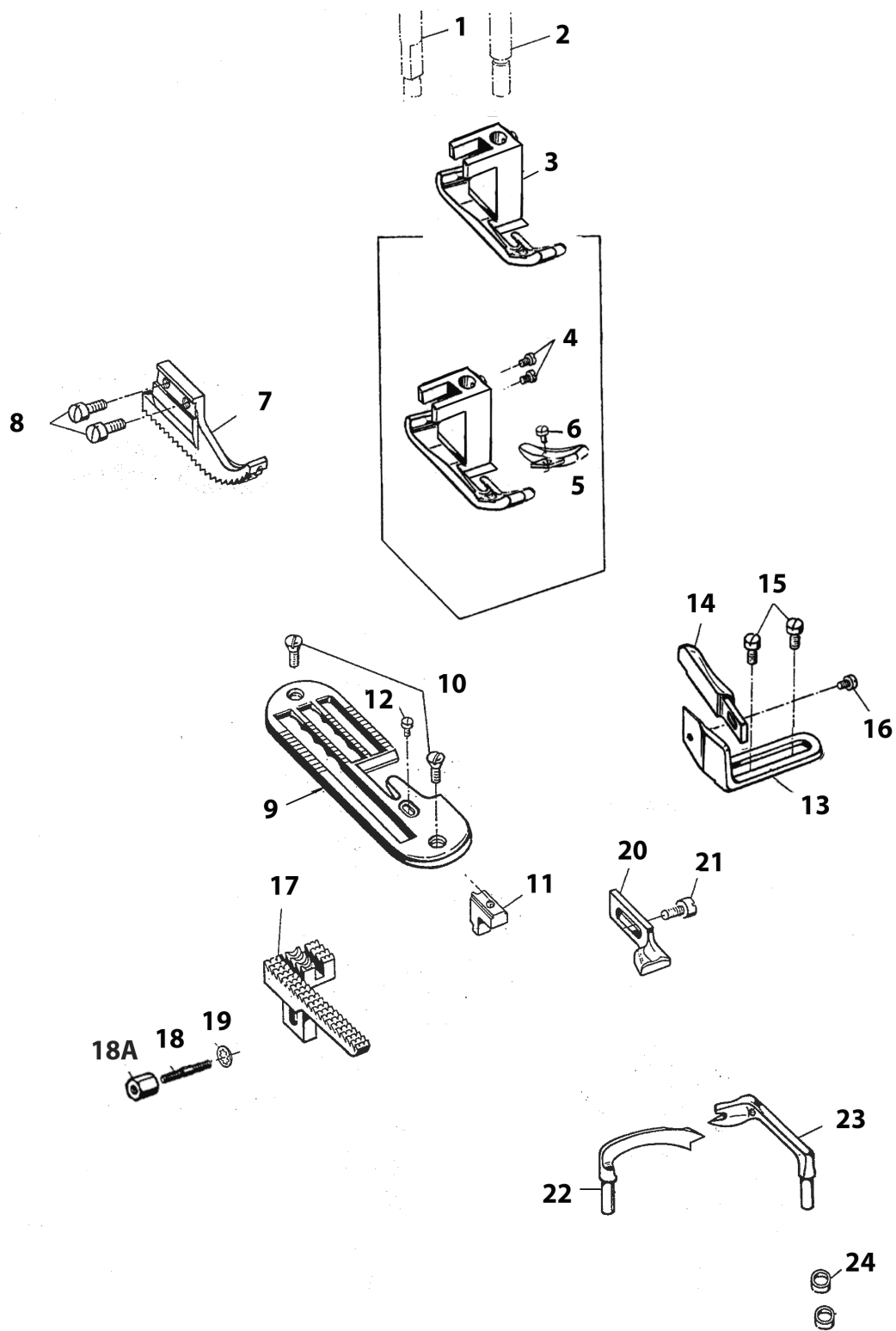
SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200AG
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSE 81200AG

29	80661B	Presser Bar, right	Drückerfußstange, rechts	1
30	81220ACA	Presser Foot Assembly, right	Drückerfuß kpl., rechts	1
31	88A	Screw	Schraube	2
32	22513	Screw	Schraube	1
33	81297	Tongue	Zunge	1
34	80660	Presser Bar, left	Drückerfußstange, links	1
35	80220A	Presser Foot Assembly, left	Drückerfuß kpl., links	1
36	88A	Screw	Schraube	2
37	80620E	Presser Foot Shank	Drückerfußnabe	1
38	80220D	Presser Foot Bottom	Drückerfußsohle	1
39	HA65L	Screw	Schraube	1
40	GF149D	Pin	Stift	1
41	22514	Screw	Schraube	2
42	G81203AJI	Binder	Bandeinfußapparat	1
43	G81203AGI	Tongue	Zunge	1
44	22570A	Screw	Schraube	1
45	22526	Screw	Schraube	2
46	HS24C	Screw	Schraube	1
47	81224G	Throat Plate	Stichplatte	1
48	22775	Screw	Schraube	1
49	81225G	Needle Guard	Nadelanschlag	1
50	81225AG	Needle Guard, front	Nadelanschlag, vorn	1
51	81205	Feed Dog	Transporteur	1
52	69H	Washer	Scheibe	1
53	80686C	Stud bolt for feed dog	Stehbolzen für Transporteur	1
53A	G5144	Nut	Mutter	1
54	81511	Thread Retainer	Fadenholer	1
55	81208G	Looper, lower	Greifer, unten	1
56	81207AG	Spreader Assembly, upper	Blindgreifer, kpl. oben	1
57	81210	Loop Spreader	Fadenhaken	1
58	22KH	Screw	Schraube	1
59	93A	Screw	Schraube	1
60	F149G	Pin Tension	Bandrechen	1



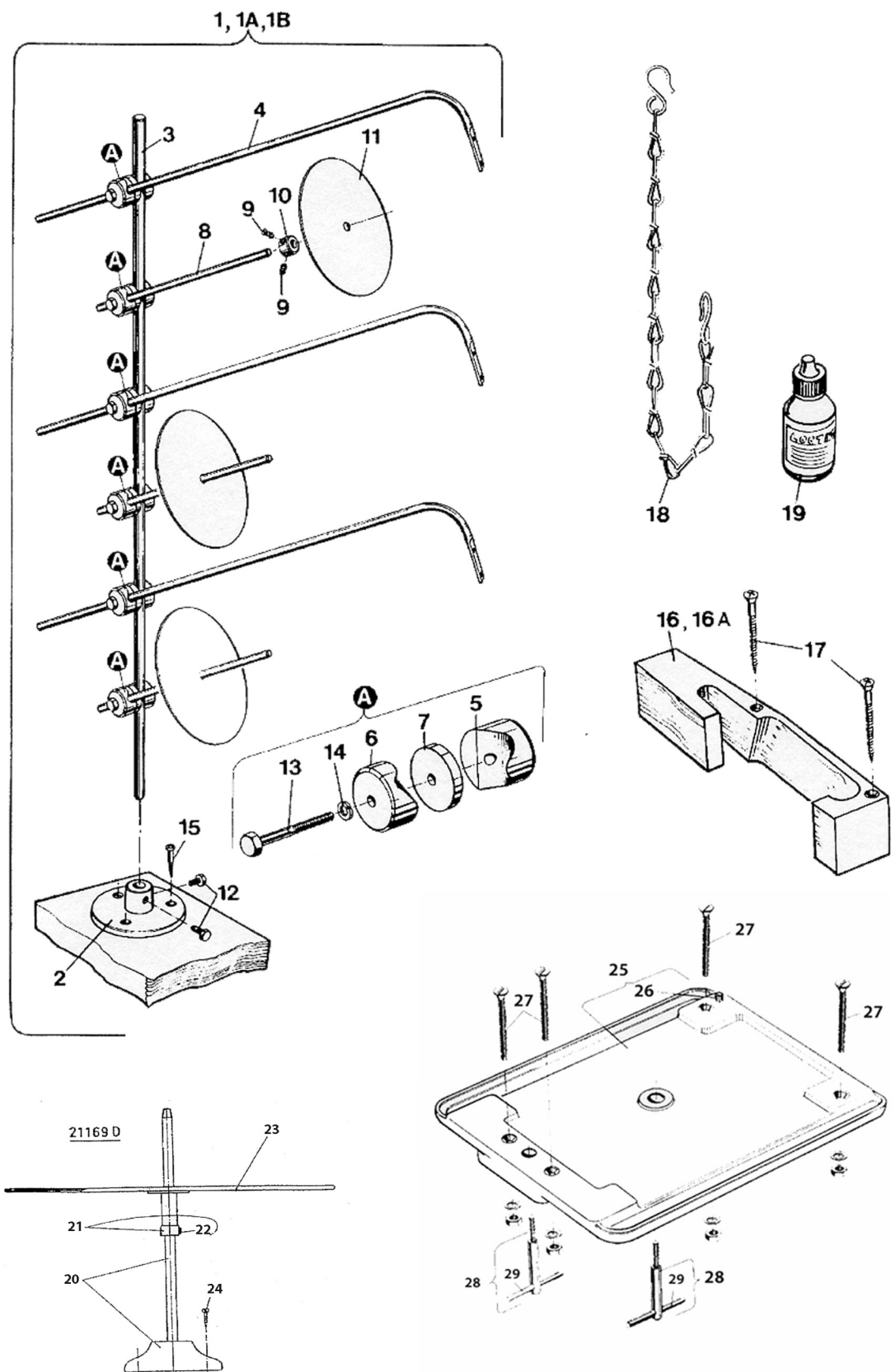
SEWING PARTS FOR MACHINE STYLES 81200CZ122 AND 81200CZ124
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSES 81200CZ122 UND 81200CZ124

<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u>
<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>			<u>Anzahl</u>
1	J81221D	Presser Foot Assembly	Drückerfuß kpl.	1
2	22570	Screw	Schraube	2
3	J81297KA	Presser Foot Tongue	Drückerfußzunge	1
4	22513D	Screw	Schraube	1
5	J81224CZ	Throat Plate	Stiichplatte	1
6	22526	Screw	Schraube	2
7	J24A	Stitch Tongue	Stichzunge	1
8	J81203	Stitch Tongue Holder	Stichzunge Holder	1
9	90	Screw	Schraube	1
10	95166C	Screw	Schraube	1
11	81225AG	Needle Guard	Nadelanschlag	1
12	HS24C	Screw	Schraube	1
13	81205	Feed Dog	Transporteur	1
14	69H	Washer	Scheibe	1
15	80686C	Stud bolt for feed dog	Stehbolzen für Transpoeteur	1
15A	G5144	Nut	Mutter	1
16A	J81207HT	Looper, upper for 81200CZ124	Greifer, oben für 81200CZ124	1
16	J81207KD	Spreader, upper for 81200CZ122	Blindgreifer, oben für 81200CZ122	1
17	K74595	Looper Lever Assembly for Upper Looper for 81200CZ122 & 81200CZ124	Greiferhebel kpl. für Obergreifer für 81200CZ122 & 81200CZ124	1
18	J81251D	Looper Lever Shaft, for 81200CZ122 & 81200CZ124	Greiferachse, für 81200CZ122 & 81200CZ124	1
19	98	Screw	Schraube	1
20	J81208D	Looper, Lower	Greifer, unten	1
21	K74893	Needle Guard	Nadelanschlag	1
-	j81225S	Needle Guard (Option)	Nadelanschlag (Fakultative)	1
22	SS7090850SP	Screw	Schraube	2
23	J81213D	Looper Lever Assembly for Upper Looper for 81200CZ122 & 81200CZ124	Greiferhebel kpl, für Obergreifer für 81200CZ122 & 81200CZ124	1
24	81255	Looper Shaft Bearing Assembly for 81200CZ124	Greiferachslager kpl. für 81200CZ124	1
24A	81255A	Looper Shaft Bearing Asseembly for 81200CZ122	Greiferachslager kpl. für 81200CZ122	1
25	81354	Bushing	Buchse	1



SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200EZ3254
NÄHTEILE FÜR MASCHINENKLASSEN 81200EZ3254

<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u>
<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>			<u>Anzahl</u>
1	80760A	Presser Bar, left,	Drückerfußstange, links	1
2	80661C	Presser Bar, right,	Drückerfußstange, rechts	1
3	81220ACA	Presser Foot Assembly	Drückerfuß kpl.	1
4	88A	Screw	Schraube	2
5	81297	Presser Foot Tongue	Drückerfußzunge	1
6	22513	Screw	Schraube	1
7	81226AF	Upper Feed Dog	Obertransporteur	1
8	93A	Screw	Schraube	2
9	81224H	Throat Plate	Stichplatte	1
10	22526	Screw	Schraube	2
11	81225A	Needle Guard	Nadelanschlag	1
12	HS24C	Screw	Schraube	1
13	81203	Edge Guide	Stoffführung	1
14	81203N	Tongue	Zunge	1
15	22514	Screw	Schraube	2
16	HS24C	Screw	Schraube	1
17	81205E	Feed Dog	Transporteur	1
18	80686C	Stud bolt for feed dog	Stehbolzen für Transporteur	1
18A	G5144	Nut	Mutter	1
19	69H	Washer	Scheibe	1
20	81225B	Needle Guard	Nadelanschlag	1
21	93A	Screw	Schraube	1
22	81208F	Looper, lower	Greifer, unten	1
23	81208E	Spreader, upper	Hakengreifer, oben	1
24	80137	Looper Collar	Unterlegtring	1



ACCESSORIES
ZUBEHÖR

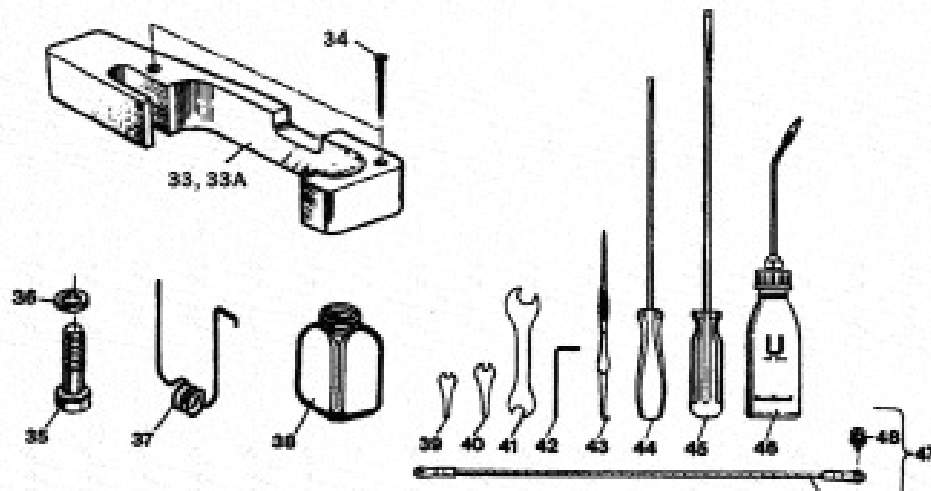
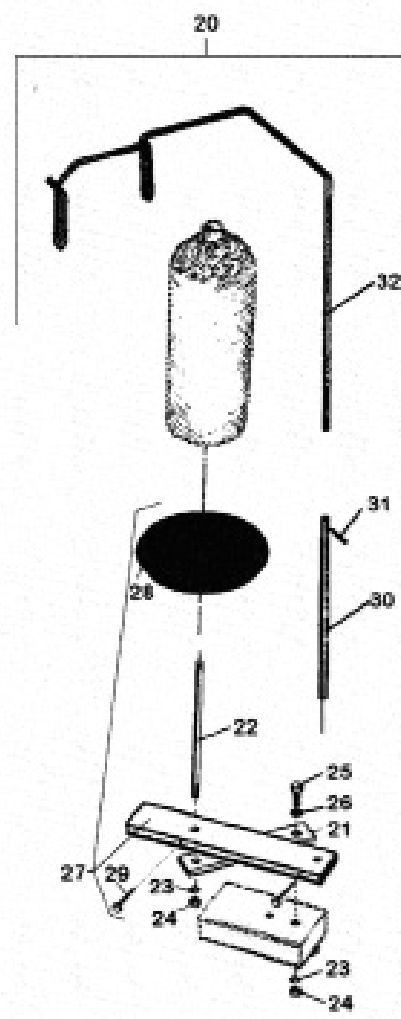
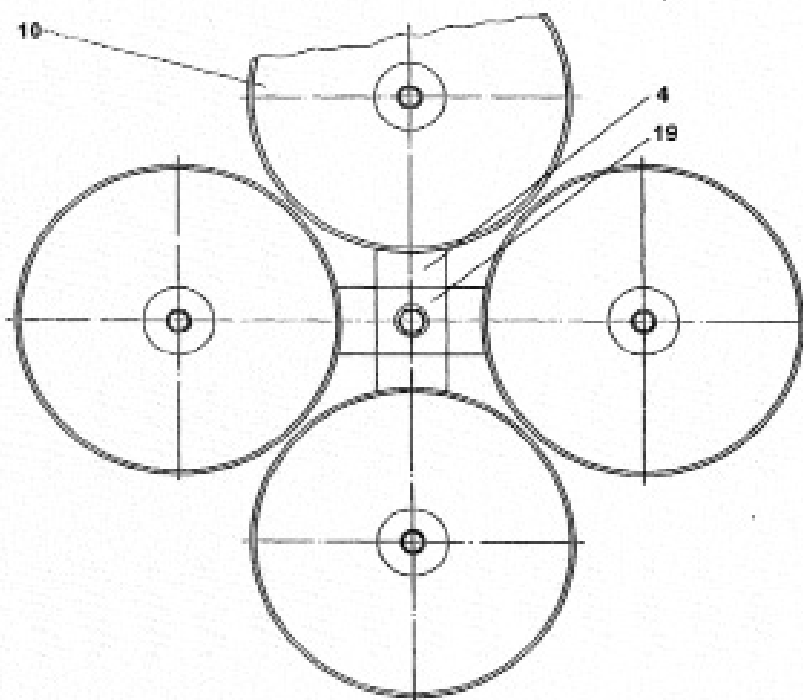
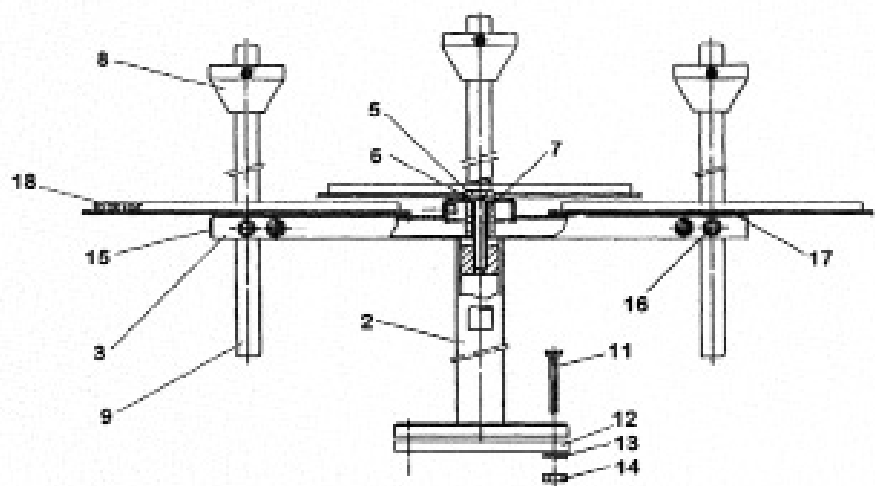
<u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u>	<u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Amt. Req.</u> <u>Anzahl</u>
I	93065BI	Thread Stand, 1 Cone for 81200E EZ3254	Fadenständer, 1-teilig für 81200E EZ3254	1
IA	93065B2	Thread Stand, 2 Cones for 81200A, B, AF & AG	Fadenständer, 2-teilig für 81200A, B, AF & AG	1
IB	93065B3	Thread Stand, 3 Cones for 81200C CZ120, CZ122, CZ124	Fadenständer, 3-teilig für 81200C CZ120, CZ122, CZ124	1
2	93065BA	Base	Fuß	1
3	93065BC	Thread Stand Rod	Fadenträgerstange	1
4	93065BE	Thread Guide	Fadenführung	1,2,3
5	93065BG	Clamp Washer for 16 mm	Spannscheibe für 16 mm	2,4,6
6	93065BJ	Clamp Washer for 12 mm	Spannscheibe für 12 mm	2,4,6
7	93065BL	Washer	Scheibe	2,4,6
8	93065BD	Spool Pin	Spulensift	1,2,3
9	53I	Set Screw	Gewindestift	2,4,6
10	G4104IB	Collar	Stellring	1,2,3
11	90805K	Spool Seat Disc	Fadenteller	1,2,3
12	95003	Hex. Head Cap Screw	Sechskantschraube	2
13	95068A	Hex. Head Cap Screw	Sechskantschraube	2,4,6
14	9620I	Locking Ring	Federring	2,4,6
15	9056IQ	Wood Screw	Holzschraube	3
16	9968IJ	Belt Guard for handwheel	Riemenschutz für Handrad	1
16A	9968IJA	Belt Guard for handwheel with synchro- nizer	Riemenschutz für Handrad mit Synchronisator	1
17	90562D	Wood Screw	Holzschraube	2
18	42I	Chain for lifter lever	Kette für Lifterhebel	1
19	999-114B	Superfast Engineering Adhesive contents 10 mm	Superschnell-Konstruktionskleber Inhalt 10 ml	1
20	21169F	Base	Fuß	1
21	6958	Collar	Stellring	1
22	88	Screw	Schraube	1
23	21169E	Disc	Scheibe	1
24	9056I	Wood Screw	Holzschraube	2
25	80280A	Base Plate	Grundplatte	1
26	96664	Roll Pin	Spannhülse	1
27	G105B	Screw with nut and washer	Schraube mit Mutter und Scheibe	4
28	2168I	T-Screw for sewing machine	Knebelschraube für Nähmaschine	2
29	667P90	Pin	Stift	2

IMPORTANT HINT!

To tighten screws, nuts etc. with the correct torque, torque screw drivers and torque wrenches with corresponding tool inserts are available.

WICHTIGER HINWEIS!

Zum Anziehen von Schrauben, Muttern usw. mit dem richtigen Drehmoment sind Drehmomentschrauber und Drehmomentschlüssel mit entsprechenden Werkzeug-Einsätzen lieferbar.



ACCESSORIES

ZUBEHÖR

Ref. No. Pos. Nr.	Part No. Teil Nr.	Description	Beschreibung	Amt. Req. Anzahl
I	93065D3WS	Thread Stand, 3 Cones for 81200AC	Fadenständer, 3-teilig für 81200AC	I
IA	93065D4WS	Thread Stand, 4 Cones (Optional)	Fadenständer, 4-teilig (Fakultativ)	I
IB	93065D5WS	Thread Stand, 5 Cones (Optional)	Fadenständer, 5-teilig (Fakultativ)	I
2	93065DA	Thread Stand Base	Fadenständerfuß	- I I
3	93065DC2	Cone Support	Fadenträger	I 2 I
4	93065DC3	Cone Support	Fadenträger	I - I
5	95067	Screw	Sechskantschraube	I I I
6	96203	Locking Ring	Federring	- I I
7	93065DH	Sleeve	Distanzhülse	3 I I
8	93065DB	Cone	Kegel	3 4 5
9	93065DD	Thread Guide Rod	Fadenführungsrohr	3 4 5
10	93065DE	Spool Seat Disc	Fadenteller	4 4 5
11	95141A	Screw	Senkschraube	I 4 4
12	93065DJ	Clamp Plate	Gewindeplatte	4 I I
13	96902	Washer	Scheibe	4 4 4
14	95250	Nut	Sechskantmutter	2 4 4
15	90709K6	Cap	Fußkappe	3 4 4
16	95407	Screw	Zylinderschraube	3 4 5
17	93065DG	Pad	Scheibe	3 4 5
18	93065DF	Pad	Dämpfungsscheibe	I 4 5
19	90709K5	Cap	Fußkappe	I - -
20	93065DTK	Thread Stand, I cone, bottom (Optional)	Fadenständer, I-teilig, unten (Fakultativ)	I I
21	A10287T	Extension	Verlängerung	I
22	A10287G	Rod for thread support	Stange für Fadenteller	I
23	1021U	Washer	Scheibe	2
24	95252	Nut	Mutter	2
25	95005	Screw	Sechskantschraube	I
26	96203	Retaining Ring	Sicherungsscheibe	I
27	93065DT	Spool Set	Fadenträger	I
28	90805K	Spool Seat Disc	Fadenteller	I
29	95407	Screw	Zylinderschraube	2
30	A10287F	Extension Rod	Verlängerungsstange	I
31	96658	Roll Pin	Spannstift	I
32	HA69B	Thread Guide Rod	Fadenstange	I
33	99681J	Belt Guard for handwheel	Riemenschutz für Handrad	I
33A	99681JA	Belt Guard for handwheel with synchronizer	Riemenschutz für Handrad mit Synchronisator	I
34	90562D	Countersunk Wood Screw	Senkholzschraube	2
35	80463A	Machine Fastening Screw	Maschinenbefestigungsschraube	3
36	96203	Locking Ring	Federring	3
37	21393M	Clamp Spring	Klemmfeder	I
38	666-166	Oil Drain Reservoir	Ölbehälter	I
39	116	Wrench, size 9/32" (7.2 mm)	Gabelschlüssel, SW 7,2 mm	I
40	116A	Wrench, size 7/32" (5.5 mm)	Gabelschlüssel, SW 5,5 mm	I
41	21388R	Wrench, size 3/8" and 1/2" (9.5 and 12.7 mm)	Gabelschlüssel, SW 9,5 und 12,7 mm	I
42	WR56	Socket Head Wrench, size 1/8" (3.2 mm)	Sechskantstiftschlüssel, SW 3,2 mm	I
43	12288403	Tweezers	Pinzette	I
44	21203	Screwdriver	Schraubendreher	I
45	21204	Screwdriver	Schraubendreher	I
46	G43294B	Oil Can	Ölboy	I
47	90233EB	Wire for potential equalization	Potentialausgleichsleiter	I
48	95182V	Ground Screw	Erdungsschraube	I



Table Board
Tischplatte

Contact your local Union Special Distributor to order

Kontaktieren Sie Ihren lokalen Union Special Vertreter zwecks Bestellung

NUMERICAL INDEX OF PARTS
NUMERISCHES TEILEVERZEICHNIS

<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>
1021U ... 67	22570A ... 59	69H ... 47, 53, 55, 57, 59, 61, 63	80666D ... 39
107D ... 35, 37	22574 ... 33, 37	73X ... 47	80667 ... 35, 37
108E ... 35, 37	22587 ... 39, 41, 43, 45, 49	79 ... 49	80668 ... 35
109 ... 37	22596D ... 47	80 ... 45	80669 ... 37, 45
11 ... 41, 43	22597 ... 49	80046 ... 45	80673CE ... 33
110-2 ... 35, 37	22707 ... 39, 49	80137 ... 53, 55, 57, 63	80674 ... 45
110-4 ... 35	22743 ... 45	80220A ... 51, 55, 57, 59,	80676 ... 45
11354 ... 47	22775 ... 53, 59	80220C ... 53, 55, 57,	80676A ... 35, 37
116 ... 67	22811 ... 45	80220D ... 53, 55, 59,	80680C ... 41, 43
11639H ... 39	22814B ... 37	80225 ... 53, 55, 57,	80681 ... 47, 49, 51, 53, 55, 57
116A ... 67	22870 ... 39, 49	80233 ... 41, 43	80686C ... 53, 55, 57, 59, 61, 63
12288403 ... 67	22891 ... 47	80234BA ... 41, 43	80687B ... 33
1230A ... 39	22894C ... 39, 45, 47	80236 ... 45, 47	80689A ... 33, 35
12964C ... 35, 45	22894K ... 45	80267 ... 39	80689C ... 35, 37
12987A ... 47	22894L ... 41, 45, 47	80273A ... 29	80868D ... 35, 37
1346 ... 37	22894I ... 45	80280A ... 65	80691 ... 45
1347 ... 37	22894U ... 33	80437A ... 33	80692E ... 31
1349A5 ... 37	22894W ... 45, 47	80438 ... 33	80694DA ... 31
136 ... 45	22894AD ... 35, 45	80440 ... 33	80694DB ... 31
136A ... 59,	22894AY ... 45, 49	80463A ... 67	80694E ... 31, 47
15430C ... 39, 47	22KH ... 53, 59	80615A ... 45	80695A ... 41
15430D ... 49	258 ... 39, 49	80617 ... 51	80696 ... 41, 43
15430L ... 45, 47, 49	269 ... 47	80620 ... 61	80699A ... 37
15430M ... 49	271E ... 47	80620E ... 53, 55, 57,	80717 ... 51
15442K ... 47	28C ... 37	80621A ... 45	80730 ... 39, 49
15442L ... 47	29066LA ... 45, 49	80630 ... 45, 49	80732 ... 39, 49
15444F ... 47	29442N ... 45, 47	80630C ... 45, 49	80734 ... 39
15465F ... 47	29479S ... 41	80630D ... 45	80735 ... 39
20 ... 43	29774E ... 45	80631 ... 39	80740 ... 39, 49
21111 ... 45	29919REB ... 31	80632 ... 39	80755 ... 39
21169E ... 65	318 ... 37	80636A ... 45, 47, 49	80760A ... 51, 63
21169F ... 65	35733B ... 33, 39	80638A ... 45	80764 ... 39
21203 ... 67	36E ... 39, 47	80640EA ... 31	80766 ... 39
21204 ... 67	376 ... 33	80642 ... 45, 47	80767A ... 39
21212 ... 39	39144 ... 47	80643 ... 45, 49	80768 ... 49
21388R ... 67	420 ... 39	80644 ... 45, 49	80769 ... 49
21393M ... 67	421 ... 65	80645 ... 45, 47	80770 ... 49
2145 ... 39	482C ... 39, 41, 43	80648 ... 39	80771 ... 49
21681 ... 65	51134Y ... 45, 49	80649 ... 39	80772 ... 49
21710 ... 39	51147 ... 39	80650LA ... 45, 49	80774 ... 49
21711 ... 39	51487 ... 61	80651A ... 41, 43	80776 ... 49
21712 ... 39	52841C ... 47	80652 ... 45	80787A ... 33
22513 ... 53, 53, 55, 57, 59, 63	52A ... 37	80654 ... 41, 43	80790 ... 39
22513D ... 53, 55, 61	531 ... 65	80655 ... 45	80791 ... 39
22514 ... 53, 55, 57, 59, 63	6038K ... 47	80656 ... 49	80796B ... 33
22517 ... 37, 47	64Y ... 33, 39	80658A ... 47	80844 ... 31
22526 ... 53, 55, 57, 59, 63	666-19 ... 41	80659C ... 45	80846 ... 31
22528 ... 33	666-79 ... 45	80660 ... 51, 53, 55, 57,	80854 ... 31
22539 ... 37, 47	666-121 ... 43	80661B ... 51, 53, 55, 57, 59	80856 ... 47
22560 ... 35, 45	666-149 ... 45, 49	80661C ... 51, 59, 63	80858AX ... 35
22560B ... 35	666-166 ... 67	80663 ... 39	80885 ... 47
22562 ... 47	666-79 ... 43	80664 ... 37	80885A ... 47
22565C ... 4, 49	667P90 ... 65	80664A ... 39	80885B ... 47
22570 ... 61	6958 ... 65	80665D ... 35	80885C ... 47

NUMERICAL INDEX OF PARTS
NUMERISCHES TEILEVERZEICHNIS

<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>
80887A ... 33	81225AD ... 57	907 ... 39, 49,	99256 ... 37
80888B ... 33	81225AG ... 53, 59, 61	90709K5 ... 67	9937 ... 47
	81225B ... 55, 63	90709K6 ... 67	99681J ... 65, 67
81 ... 43, 49		90805K ... 65, 67	99681JA ... 65, 67
81086C ... 45	81225G ... 53, 59		999-114B ... 65
81086G ... 35	81226A ... 57	9081225A ... 51	
81093 ... 45	81226AF ... 59, 63	93065B1 ... 65	999-90Z ... 41, 43
81201D ... 33	81237 ... 47	93065B2 ... 65	999-106D ... 47
81201DA ... 33	81238 ... 47	93065B3 ... 65	
81203 ... 53, 55, 57,	81239 ... 33	93065BA ... 65	
81203AA ... 57	81240 ... 47	93065BC ... 65	
81203AC ... 57	81240C ... 31	93065BD ... 65	AI0287F ... 67
81203C ... 53,	81250E ... 37	93065BE ... 65	AI0287G ... 67
81203F ... 55	81250G ... 37	93065BG ... 65	AI0287T ... 67
81203N ... 55, 63	81250H ... 37	93065BJ ... 65	A8021 ... 49
81203P ... 57	81251A ... 45	93065BL ... 65	A8021A ... 49
81205 ... 53, 55, 57,	81251B ... 47	93065D3 ... 67	A9453 ... 33
81205A ... 53, 57	81252 ... 37	93065D4WS ... 67	AS126 ... 33
81205AF ... 59	81253A ... 37	93065D5 ... 67	AS137A ... 35
81205E ... 55, 55, 63	81254 ... 35	93065DA ... 67	AS70A ... 41,
81207B ... 53	81254A ... 37	93065DB ... 67	BP108 ... 39, 45, 49
81207AG ... 53, 59	81255 ... 37, 61	93065DC2 ... 67	C18 ... 39, 43, 47
81208 ... 53, 55, 57,	81255A ... 37, 61	93065DC3 ... 67	FI49G ... 59,
81208A ... 55,	81256A ... 35, 37	93065DD ... 67	G105B ... 65
81208E ... 55, 55, 63	81257 ... 37	93065DE ... 67	G22515A ... 45, 47, 49
81208F ... 55, 55, 63	81260 ... 47	93065DF ... 67	G29099L ... 41, 43
81208G ... 59	81261 ... 31, 47	93065DG ... 67	G29099LA ... 41
81208AA ... 57	81265 ... 37	93065DH ... 67	G29139 ... 39, 49
81208AC ... 57	81266K ... 37	93065DJ ... 67	G29479P ... 45
81208HA ... 53, 55, 57, 59	81266KA ... 37	93065DT ... 67	G41041B ... 65
81210 ... 53, 59	81266KB ... 37	93065DTK ... 67	G41046G ... 35
81213 ... 47	81267 ... 25, 35, 37	93A...35,37,39,43,53,55, 57, 59, 63	G43294B ... 67
81213A ... 47	81284 ... 35	94 ... 37, 39,	G50-267 ... 35
81213C ... 47	81284A ... 37	95 ... 37, 39, 45, 49	G5144 ...
81220 ... 57	81292 ... 37	95003 ... 65	53,55,57,59,61,63
81220A ... 53,53,55,57	81295 ... 43	95005 ... 67	G81203AFI ... 59
81220AC ... 53,	81297 ... 53, 57, 63	95067 ... 67	G81203AGI ... 59
81220ACA ... 59, 63	81297I ... 53	95068A ... 65	G81203AJI ... 59
81220B ... 53, 55, 57,	81297M ... 55, 57,	95141A ... 67	G96A ... 49
81220C ... 53, 55, 57	81321B ... 45	95166C ... 61	GFI49D ... 59
81220D ... 53, 57,	81354 ... 37, 61	95182V ... 67	GR80293A ... 45
81220E ... 55, 55, 57	81354B ... 31	95250 ... 67	
81220F ... 53	81395 ... 41	95252 ... 67	
81220EA ... 55, 55	81399 ... 45	95407 ... 67	
81222 ... 41, 49	81511 ... 53, 59	96 ... 41, 43, 45	HA10B ... 41, 41
81222A ... 43, 45	88 ... 35,37,39,41,43,47,51, 53, 55, 59,	96201 ... 65	HA103B ... 33
81224 ... 53, 53	88A ... 53, 55, 57, 59, 59, 63	96203 ... 67	HA1286B ... 35, 45
81224AB ... 57	88F ... 45, 47	96658 ... 67	HA1348 ... 35
81224C ... 53, 57,	89 ... 33, 45, 47,	96664 ... 65	HA1349 ... 35
81224E ... 55	8A ... 41, 43	96902 ... 67	HA20A ... 41, 43
81224G ... 59	90 ... 45, 61,	96A ... 45	HA23 ... 41, 43
81224H ... 55, 63	90233EB ... 67	97A ... 39, 47	HA43X ... 41 43
81225 ... 53, 53, 55	90561 ... 65	97X ... 41, 43	HA54B ... 45, 49
81225A ... 57, 63	90561Q ... 65	98 ... 39, 41, 43, 45, 47, 49, 61	HA56 ... 51
81225AC ... 57	90562D ... 65, 67	98A ... 37	HA58C ... 45
			HA58D ... 45

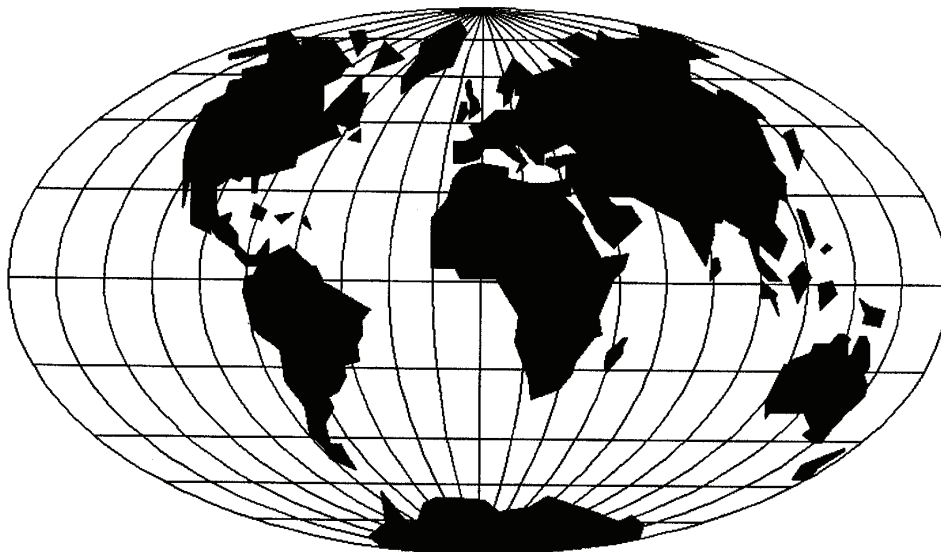
NUMERICAL INDEX OF PARTS
NUMERISCHES TEILEVERZEICHNIS

<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>	<u>Part No.</u> <u>Page</u>
HA58F ... 45			
HA65E ... 53, 55, 57, 59,			
HA65L ... 53, 55, 57, 59,			
HA66K ... 47			
HA69B ... 67			
HA8I ... 37, 47			
HA95 ... 37, 47			
HS100D ... 37, 45			
HS106 ... 35			
HS110A ... 35			
HS15A ... 39			
HS15E ... 41			
HS24A ... 53,			
HS24C ... 53, 55, 57, 59, 61, 63			
HS36K ... 39, 47			
HS52B ... 45			
HS53B ... 35			
HS70A ... 41, 43			
J24A ... 61			
J81203 ... 61			
J81207HT ... 61			
J81207KD ... 61			
J81208D ... 61			
J81213D ... 47, 61			
J81221D ... 61			
J81224CZ ... 61			
J81225S ... 61			
J81251D ... 61			
J81297KA ... 61			
K74595 ... 47, 61			
K74727 ... 37			
K74728 ... 37			
K74893 ... 61			
SS7090850SP ... 61			
T26 ... 41, 43			
V80715 ... 49			
WR56 ... 67			

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

NOTES
NOTIZEN

NOTES
NOTIZEN



WORLDWIDE SALES AND SERVICE
WELTWEITER VERKAUF UND KUNDENDIENST

Union Special maintains sales and service facilities throughout the world. These offices will aid you in the selection of the right sewing equipment for your particular operation. Union Special representatives and service technicians are factory trained and are able to serve your needs promptly and efficiently. Whatever your location, there is a qualified representative to serve you.

Corporate Office:

Union Special LLC
One Union Special Plaza
Huntley, IL 60142
Phone: US: 800-344 9698
Phone: 847-669 4500
Fax: 847-669 4239
www.unionspecial.com
e-mail: bags@unionspecial.com

European Distribution Center:

Union Special GmbH
Raiffeisenstrasse 3
D-71696 Möglingen, Germany
Tel.: 49 (0)7141/247-0
Fax: 49(0)7141/247-100
www.unionspecial.de
e-mail: sales@unionspecial.de

Union Special unterhält Verkaufs- und Kundendienst-Niederlassungen in der ganzen Welt. Diese helfen Ihnen in der Auswahl der richtigen Maschine für Ihren speziellen Bedarf. Union Special Vertreter und Kundendiensttechniker sind in unseren Werken ausgebildet worden, um Sie schnell und fachmännisch zu bedienen.

 **Union Special®**
Finest Quality Industrial Sewing Equipment